

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	3
Schleifmittel auf Unterlage	
Produktübersicht	4-9
Rollen	
Anwendungshinweise	10-11
Rollen	12-27
Bänder	
Anwendungshinweise	28-29
Schleifbänder	30-60
Hülsen	61-63
Breitbänder	
Breitbänder	64.70
Breitbander	64-79
Fiberscheiben	
Anwendungshinweise	80
Fiberscheiben	81-89
Schleifblätter	
Streifen/Bogen	
Anwendungshinweise	90
Streifen/Bogen	91-111
Scheiben	
Anwendungshinweise	
Scheiben	112-1
Quick Change Discs	
Anwendungshinweise	135
Quick Change Discs	136-1
Schleifmop	
Anwendungshinweise	144
Schleifmop, Walzen	145-1
Kleinschleifmop	
Anwendungshinweise	152
Schleifmopstifte	153-1
Missaura dulata	
Vliesprodukte Anwendungshinweise	159
Viiesrollen	160-1
Vliesbogen	161-16
Vliesbänder	162-10
Vliesscheiben	164-1
Vlies-Quick Change Discs	167-17
Vliesmopräder und Walzen	172-17
Vlies-Schleifmopteller	176

Schleifmopteller	
Anwendungshinweise	180
Schleifmopteller	181-19
Trennscheiben	
Anwendungshinweise	192-19
Trennscheiben 0,8-1,2 mm	194-20
Trennscheiben 1,6-1,9 mm	201-20
Trennscheiben 2,0-3,2 mm	204-2
Großtrennscheiben	209-2
Schruppscheiben	
Schruppscheiben	214-2
Schleiftöpfe	219-22
Diamantwerkzeuge	
Anwendungshinweise	221
Diamanttrennscheiben	222-23
	237-25
Diamantschleifteller	233-2
Diamantbohrkronen & Sonstige Diamantwerkzeuge	
Diamantbohrkronen	254-2
Sonstige Diamantwerkzeuge	257-26
Elastische Schleifmittel	
Anwendungshinweise	262
Elastische Schleifmittel	263-20
Eliastische Sellienimeer	203 2
Hartmetallfräser	
Anwendungshinweise	266
Hartmetallfräser	267-27
Drahtbürsten	
Anwendungshinweise	277
Drahtbürsten	278-28
SB-Sortiment	
	286
Anwendungshinweise SB-Sortiment	286
50-50t tilllettt	287-29
Service	
Allgemeine Geschäftsbedingungen	296-2

Schleifmittel auf Unterlage

Туре		Charakteristika	Unterlage	Kornart
PS 8 A	ı	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
PS 8 C		wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
PS 11	A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
PS 11	С	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
PS 20	F		F-Papier	Korund
PS 20	FW	wirkstoffbeschichtet	F-Papier	Korund
PS 21	F		F-Papier	Zirkonkorund
PS 22	F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
PS 22	N		E-Papier	Korund
PS 24	F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Siliziumkarbid
PS 27	DW	wirkstoffbeschichtet, ANTISTATIC	D-Papier	Siliziumkarbid
는 PS 28	F	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
Schleifpapier bs 30 PS 30 PS 30 PS 31	F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
PS 30	D		D-Papier	Korund
Ö PL 31 .	В		B-Papier	Korund
PS 33	В		B-Papier	Korund
PS 33	С		C-Papier	Korund
PS 38	G ACT	ANTISTATIC	G-Papier	Siliziumkarbid
PS 524	4 E	ANTISTATIC	E-Papier	Siliziumkarbid
PS 529	9 F	KULEX	F-Papier	Siliziumkarbid-Agglomerat
PS 61	F		F-Papier	Keramischer Korund
PS 729	9 F		F-Papier	Korund-Agglomerat
FP 73	W	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund
PS 73	BW	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
PS 73	BWF	wirkstoffbeschichtet	B-Papier + Schaumstoff	Korund
PS 73	CWF	wirkstoffbeschichtet	C-Papier + Schaumstoff	Korund
PS 19	EK		E-Papier	Siliziumkarbid
PS 21	FK		F-Papier	Zirkonkorund
PS 22	K		E-Papier	Korund
PS 33	BK		B-Papier	Korund
₽ PS 33	СК		C-Papier	Korund
Kletthaftend	1 XK		X-Baumwolle	Zirkonkorund
野 PS 61	FK		F-Papier	Keramischer Korund
≅ FP 73	WK	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund
PS 73	BWK	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
PS 73	CWK	wirkstoffbeschichtet	C-Papier	Korund
PS 77	СК	T-ACT Beschichtung	C-Papier	Korund
FP 77	K	T-ACT Beschichtung	Film	Korund

Gev	vebe	<u>Par</u>	pier	
JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel	Α	ca. 95 g/m²	
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel	В	ca. 105 g/m ²	
J	Baumwolle, leicht	C	ca. 110 g/m²	
XF	Baumwolle, schwer, flexibel	D	ca. 130 g/m ²	
Χ	Baumwolle, schwer	E	ca. 250 g/m ²	
Υ	Polyester, schwer, hochfest	F	ca. 300 g/m ²	
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar	G	ca. 400 g/m ²	

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



_				_		_	_			_	Seite	_			
	Туре	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
_	PS 8 A	•	K	<u></u>	180-2500									91	
	PS 8 C	•	K	V	60–150									91	
	PS 11 A	•	K	√	220–2000									93	
	PS 11 C	•	K	V	60–400, 600, 1000									92	112
	PS 20 F	•	K		60–320, 400				36		64				
	PS 20 FW	•	K		80,120-180				36		64				
	PS 21 F	•	K		40, 60–320, 400				36		65				
	PS 22 F ACT	•	K		40, 60–400	12			37		65		97		
	PS 22 N	•	K		24, 40, 60–240, 320, 400	13									
	PS 24 F ACT	•	K		80, 120–800				37		66				
	PS 27 DW	0	K		180-320, 400, 600				38		67				
ier	PS 28 F	0	K		40–320, 400, 600–1000				38		67				
Schleifpapier	PS 29 F ACT	0	K		40–320, 400	17			39		68				
hlei	PS 30 D	•	K		40, 60–240, 320	13							97	94	
Sc	PL 31 B	•	L		40–320, 400	14							98	94	
	PS 33 B	•	K		150–320, 400–600	16								96	
	PS 33 C	•	K		40, 60–120	15								95	
	PS 38 G ACT	•	K		80–180						69				
	PS 524 E	•	K		40, 60–800				37		66				
	PS 529 F		K		120, 180, 240, 320, 400				40		70				
	PS 61 F	•	K		60, 80, 120–320, 400				40		69				
	PS 729 F		K		180, 240, 320, 400				41		70				
	FP 73 W	•	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				41						
	PS 73 BW	•	K		150–1500									96	
	PS 73 BWF	•	K		150, 180, 240, 320, 400	18									
_	PS 73 CWF	<u> </u>	K		120	17									
	PS 19 EK	•	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200								99		113
	PS 21 FK	•	K		40, 60–180, 240, 320, 400										113
	PS 22 K	0	K		24, 40, 60–240, 320, 400								99		114
	PS 33 BK	0	K		150-320, 400-600								101		119
end	PS 33 CK	0	K		40, 60–120								100		118
haft	CS 411 XK	•	K		40, 60, 80										133
kletthaftend	PS 61 FK	•	K		60, 80, 120–180, 240								102		122
_	FP 73 WK	0	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500								102		123
	PS 73 BWK	0	K		150-1500										125
	PS 73 CWK PS 77 CK	0	K K		40, 60–120 60–220								103		124 127
	FP 77 K	•			240–2000										
	rr // K	•	K		Z4U-Z000								102		126

-	٠					
В	1	n	т	ш	n	О

K Kunsthara

L Leim

Schleifmittel auf Unterlage

Туре	Charakteristika	Unterlage	Kornart
CS 308 Y		Y-Polyester	Korund
LS 309 J		J-Baumwolle	Korund
LS 309 JF		JF-Baumwolle	Korund
LS 309 X		X-Baumwolle	Korund
LS 309 XH		X-Baumwolle	Korund
CS 310 X		X-Baumwolle	Korund
CS 310 XF		XF-Baumwolle	Korund
CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-Polyester	Korund
LS 312 JF	1	JF-Baumwolle	Korund
LS 313 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Korund
LS 314 JF	Hallibilidang	JF-Baumwolle	Korund
LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-Baumwolle, SUPERFLEX	Korund
CS 320 Y	wasserfest		Siliziumkarbid
		Y-Polyester	
CS 321 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 322 X	wasserfest	X-Baumwolle	Kork
CS 325 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid-Agglomerat
CS 326 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 329 Y	KULEX	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
CS 330 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid / Kork
CS 333 JF		JF-Gewebe	Siliziumkarbid
CS 333 X		X-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 333 XF		XF-Baumwolle	Siliziumkarbid
CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-Polyester	Siliziumkarbid
CS 341 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund
KL 361 JF		JF-Baumwolle	Korund
KL 371 X		X-Baumwolle	Korund
KL 385 JF		JF-Baumwolle	Korund
CS 409 Y	Multibindung	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 410 X	Multibindung	X-Baumwolle	Korund
CS 411 X	· Martin Marine	X-Baumwolle	Zirkonkorund
CS 411 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 412 Y	wasserfest	Y-Polyester	Korund
CS 416 Y	wasserfest		Zirkonkorund
	wasserfest, NOPPEX	Y-Polyester	Korund
CS 420 Y		Y-Polyester	
CS 451 X	Multibindung	X-Baumwolle	Zirkonkorund
GX 533 JF		JF-Mischgewebe	Siliziumkarbid
CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-Polyester	Siliziumkarbid
CS 631 XF	Multibindung	XF-Baumwolle	Keramischer Korund
CS 710 XF		XF-Baumwolle	Korund
CS 729 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund-Agglomerat
GX 712 JF		JF-Mischgewebe	Korund
CS 811 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
CS 920 Y ACT	Multibindung	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 922 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Keramischer Korund
CS 931 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Keramischer Korund
GX 931 JF	Multibindung	JF-Mischgewebe	Keramischer Korund

Gev	webe	<u>Pap</u>	ier
JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel	A	ca. 95 g/m²
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel	В	ca. 105 g/m ²
J	Baumwolle, leicht	C	ca. 110 g/m ²
XF	Baumwolle, schwer, flexibel	D	ca. 130 g/m ²
Χ	Baumwolle, schwer	Е	ca. 250 g/m ²
Υ	Polyester, schwer, hochfest	F	ca. 300 g/m ²
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar	G	ca. 400 g/m ²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



_		_		_						Sei	ite	_	_		
	Туре	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
_	CS 308 Y	•	K	_	40, 60–180, 240			_	42		71	_			
	LS 309 J	•	K		60–500				43						
	LS 309 JF	•	K		60–400, 600, 800	19			44						
	LS 309 X	•	K		40–320	19	30		42						
	LS 309 XH	•	K		40–180, 240			34							
	CS 310 X	•	K		24, 36–320, 400–600				44	61	71				
	CS 310 XF	•	K		40–280		30		45						
	CS 311 Y ACT	0	K		36–220				46		72				
	LS 312 JF	•	K		60–320, 400				46						
	LS 313 JF	•	K		80–240, 320				47						
	LS 314 JF	•	K		120, 240–320, 400				47						
	LS 318 JF ACT	0	K		80–180, 240, 400				47						
	CS 320 Y	•	K	✓	24, 40, 60–120, 180				48		72				
	CS 321 X	•	K	V	80–320, 400, 500, 800				48		73				
	CS 322 X	•	K	✓	Polierfeinheit				48						
	CS 325 Y		K	V	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				49						
	CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				49		73				
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				50		74				
	CS 330 X	•	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				50		74				
	CS 333 JF	•	K		120–180, 240–320				51						
	CS 333 X		K		24, 40, 60–150				50						
pe	CS 333 XF	•	K		60–100, 240, 280				51						
ewe	CS 336 Y	•	K		36, 40, 50						75				
eifg	CS 341 X	•	K	√	60–320, 400, 500, 600				51		75				
Schleifgewebe	KL 361 JF		K		30, 40–600	20							108	105	
S	KL 371 X	•	L		30–320, 400									106	
	KL 385 JF		K		40, 60–320, 400, 600	24								107	
	CS 409 Y	•	K		36–120				52		76				
	CS 410 X	•	K		40, 60–120, 180				52						
	CS 411 X	•	K		24, 36–80, 120				53						
	CS 411 Y		K	✓	24, 36–120		31		54		76				
	CS 412 Y	•	K		24, 36, 40, 60–180, 240				54		77				
	CS 416 Y	0	K	· ✓					55						
	CS 420 Y		K		120, 180, 240, 320, 400				55						
	CS 451 X	•	K	•	36, 40, 60, 80					62					
	GX 533 JF	•	K		80–120, 180, 240-320, 400, 600				56						
	CS 538 Z ACT		K		36–180						77				
	CS 631 XF	0	K		60–120				56						
	CS 710 XF		K		80–180, 240		32		56						
	CS 729 X		K		120, 180, 240, 320, 400				57		78				
	GX 712 JF	•	K		60–320, 400				57						
	CS 811 Y ACT	•	K	√	24, 36–80				58						
	CS 920 Y ACT	•	K		24, 36, 40, 50, 60, 80				58		78				
	CS 922 Y ACT	•	K	V	36–180		33		59		79				
	CS 931 JF	0	K		80–120, 180, 240–320, 400				59						
	GX 931 JF	0	K		60–150, 280				60						
	UN JUL SI	•	^		00 130, 200				-00						

-	٠				
в	1	n	а	n	g

K Kunstharz

ProduktübersichtSchleifmittel auf Unterlage

	Туре	Charakteristika	Unterlage	Kornart
	CS 561		Fiber	Korund
er	FS 764 ACT		Fiber	Korund
Vulkanfiber	CS 565		Fiber	Zirkonkorund
lka	CS 570	Multibindung	Fiber	Zirkonkorund
3	FS 964 ACT		Fiber	Keramischer Korund
	FS 966 ACT	Multibindung	Fiber	Keramischer Korund
	AN 400	wasserfest, kletthaftend	Schleifgitter	Korund
	NRO 400		Vlies	Korund
	NRO 500		Vlies	Siliziumkarbid
	NPA 400		Vlies	Korund
/lies	NPA 500		Vlies	Siliziumkarbid
eif	SV 484		Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
Schleifvlies	NDS 400 K	wasserfest	Vlies mit Velourskaschierung	Korund / Siliziumkarbid
•	NDS 800		Vliesfaser mit Gewebeeinlage	Korund
	NBF 800	wasserfest	Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
	NBS 800	wasserfest	Vlies mit Gewebeeinlage	Korund
	FD 500	wasserfest, kletthaftend	Schaumstoff	Korund / Siliziumkarbid
	SK 500	Schleifklotz, flexibel, wasserfest	Schwamm	Korund
	SK 700 A	Schleifklotz, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 501	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 501 TR	Schleifschwamm, reißfest, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 502	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Siliziumkarbid
	SW 510	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund

Gev	Gewebe						
JF	Baumwolle, leicht, hochflexibel						
GX	Mischgewebe, leicht, flexibel						
J	Baumwolle, leicht						
XF	Baumwolle, schwer, flexibel						
Χ	Baumwolle, schwer						
Υ	Polyester, schwer, hochfest						
Z	Polyester, schwer, hochfest, segmentierbar						

Pap	ier
A	ca. 95 g/m²
В	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage



						Seite								
	Туре	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
	CS 561	•	K		16–240, 320						81			
ē	FS 764 ACT	•	K		24, 36, 40, 60, 80, 120						83			
Vulkanfiber	CS 565	•	K		24, 36–100						84			
ılka	CS 570	•	K		24, 36–120						85			
>	FS 964 ACT	•	K		24, 36–80, 120						86			
	FS 966 ACT	•	K		24, 36–60, 80, 120						87			
	AN 400	0	K	<u> </u>	80-800	26						103		129
	NRO 400		K		medium, fine, very fine	160								
	NRO 500		K		medium, ultra fine	161								
v	NPA 400		K		coarse, medium, very fine	161								
Schleifvlies	NPA 500		K		medium, ultra fine, ohne Körnung								162	
leif	SV 484		K		coarse, medium, very fine									164
Sch	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine									164
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine									165
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		162							
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine		163							
	FD 500	•	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000									131
	SK 500	•	K	V	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280							109		
	SK 700 A	•	K	✓	60, 80, 100, 120							109		
	SW 501	•	K	V	120, 220							110		
	SW 501 TR	•	K	✓	100–220							110		
	SW 502	•	K	V	120, 220							111		
	SW 510	•	K	✓	100, 180, 220, 320							111		

Bindung
K Kunstharz
L Leim

Rollen

Produktfinder

Maschine			Form		Produkt		Produkteigenschaften				
Anwendung / Material	Hand- schliff	Schwing- schleifer	Profil	Ober- fläche	Standard	Premium	Bindung	Kornart	Streuung	Unterlage	
	-	•		•	PS 22 N		Kunstharz	Korund	0	E-Papier	
		•		•		PS 22 F ACT	Kunstharz	Korund	•	F-Papier	
Holz		•		•		PS 29 F ACT	Kunstharz	Korund	0	F-Papier	
	•	•	•	•		LS 309 JF	Kunstharz	Korund	•	JF-Baumwolle	
	•	•	• • •		PL 31 B		Leim	Korund	•	B-Papier	
	•		•	•	PS 30 D	AN 400	Kunstharz	Korund	•	D-Papier	
				•		AN 400		_			
	•		•	•	PL 31 B		Leim	Korund	•	B-Papier	
	•		•	•	PS 30 D		Kunstharz	Korund	•	D-Papier	
Lack, Farbe, Kunststoff	•	•	•	•		PS 33 B	Kunstharz	Korund	•	B-Papier	
	•	•	•	•		PS 33 C	Kunstharz	Korund	•	C-Papier	
	•		•	•		PS 73 BWF	Kunstharz	Korund	•	B-Papier + Schaumstoff	
	•		•	0		PS 73 CWF	Kunstharz	Korund	•	C-Papier + Schaumstoff	
	•	•	•	•	KL 385 JF	AN 400	Kunstharz	Korund	•	JF-Baumwolle	
Metall universal	•		•	•		KL 361 JF	Kunstharz	Korund	•	JF-Baumwoile	
	•	•		•		LS 309 X	Kunstharz	Korund	•	X-Baumwolle	
	•	•	•	•		LS 309 JF	Kunstharz	Korund	•	JF-Baumwolle	

Туре	Kornbereich
PS 22 F ACT	40-150
PS 28 F	60-150
PS 29 F ACT	60-150
CS 308 Y	40-80, 120
LS 309 X	40-360
LS 309 J	60-320
LS 309 JF	60-400
CS 310 X	24-400
CS 310 XF	40-280
LS 312 JF	60-320, 400
CS 321 X	80-400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50-320
KL 361 JF	40-600
KL 385 JF	40-600
CS 410 X	60-120
CS 411 X	24-120
CS 411 Y	36-80

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
10 mm	29 Stück
15 mm	19 Stück
20 mm	14 Stück
25 mm	11 Stück

Breite	Mindestmenge
28 mm	10 Stück
30 mm	9 Stück
35 mm	8 Stück
40 mm	7 Stück

Breite	Mindestmenge
50 mm	5 Stück
60 mm	4 Stück
80 mm	3 Stück
95 mm	3 Stück

Rollen

Produktfinder



	Korng	größe																	
Breite x Länge [mm]	30	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	Seit
115 x 50000		•		•	•	•	•	•	•	0	•		0		0				13
95 x 50000				•	•	•	•	•	•										
110 x 50000		•		•	•	•	•	•	•	0	•	0	0	0	0				
115 x 50000		•		•	•	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0				12
150 x 50000				0	•	•	•	0	0	0	0	0	0	0	0				
200 x 50000		•		•	•	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0				
110 x 50000		0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0		0				17
115 x 50000		0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0		0				
1)				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0		0	0	19
95 x 50000		•	0	•	•	•	•	0	•	0	•	0	0		0				
110 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				14
115 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
115 x 4500		•		•	•	•	•	•	•	0	0		0						13
115 x 50000		•		•	•	•	•	•	•	0	•		•						
																			26
95 x 50000		•	0	•	•	•	•	0	•	0	•	0	0		0				
110 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				14
115 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
115 x 4500		•		•	•	•	•	•	•	0	0		0						13
115 x 50000		•		•	•	•	•	•	•	0	•		•						1.
110 x 50000								•	•	•	•	•	•		•	0	0		10
115 x 50000								•	•	•	•	•	•		•	0	0		10
110 x 50000		0		•	•	•	•												
115 x 50000		0		•	•	•	•												1
115 x 25000								•	•		•		•		•		•		18
115 x 25000							•												17
																			20
25 x 50000		0	0	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0		0		0		
40 x 25000		0	0	•	•	•	•	•	•	0	•	0							
40 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•		•		0		24
50 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•		•		0		
115 x 50000		•	0	•	•	•	•	•	•	0	•	0	•		•		0		
80 x 50000	0	0	0	0	•	0	•	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
100 x 50000	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	0	•	0	•		
110 x 50000	0	•	0	•	•	•	•	0	•	0	•	0	0	0	0	0	0		
115 x 50000	0	•	0	•	•	•	•	•	•	0	•	0	•	0	0	0	0		20
120 x 50000	0	0	0	•	•	•	•	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0		
150 x 50000	0	•	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
1)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0				19
1)				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0		0	0	19

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
100 mm	2 Stück
120 mm	2 Stück
125 mm	2 Stück
140 mm	2 Stück

Breite	Mindestmenge
150 mm	1 Stück
250 mm	1 Stück
300 mm	1 Stück



Die Standardlänge für Fertigungsrollen beträgt 50 m. Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

Schleifmittel auf Unterlagen







Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:
Holz

Metall Universal

Kunststoff

Stahl

O

NE-Metalle ①

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Homogenes, feines Schliffbild - Premium-Produkt für Hartholz, Lack, Spachtel - Hohe Standzeit und geringes Zusetzen durch ACT-Rezeptur - Sehr kantenstabil

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Schleifmittel auf Unterlagen



•



PS 22 N





Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:				
Bindung	Kunstharz	Holz				
Kornart	Korund	Metall Universal	(
Streuart	halboffen	Farbe/Lack/Spachtel	(
Unterlage	E-Papier	Kunststoff	(

Vorteile: Universalprodukt für den Hand- und Handmaschinenschliff von nahezu allen Materialien - Dank großem Kornbereich verwendbar vom Grobschliff bis zum Finishing

Stahl

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 300
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Schleifpapier

PS 30 D



60



Eigenschaft	en
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Metall Universal	•

Vorteile: Hohe Kornschärfe und Aggressivität bei der Bearbeitung von Holz, Lacken, Spachtel - Flexibel und reißfest, gut faltbar - Produkt mit gutem Preis- /Leistungsverhältnis

80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Finishingpapier

PL 31 B





Eigenschaft	en
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Metall Universal	•

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500 6		1000 120	00 15	00 200	0 2500	3000
		В	Breite 2		e				K	orn					ackung heit/S						ikel- nmer		
			95 x 5	0000					6	60					1					3	281		-
			95 x 5	50000					8	80					1					3	282		
			95 x 5	0000					1	.00					1					3	191		
			95 x 5	50000					1	.20					1					3	192		
			95 x 5	50000					1	.80					1					3	194		
			95 x 5	0000					2	40					1					3	196		
			110 x	50000					4	40					1					3	287		
			110 x	50000					6	60					1					3	289		
			110 x	50000					8	80					1					3	290		
			110 x	50000	1				1	.00					1					3	213		
			110 x	50000					1	.20					1					3	214		
			110 x	50000	1				1	.50					1					3	215		
			110 x	50000					1	.80					1					3:	216		
			110 x	50000	1				2	20					1					3:	217		
			110 x	50000					2	40					1					3:	218		
			110 x	50000					2	80					1					3:	219		
			110 x	50000					3	20					1					3:	220		
			110 x	50000					4	00					1					3:	222		
			115 x	50000					4	40					1					3	291		



Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Schleifpapier

PS 33 C





Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	
Holz	•
Kunststoff	•

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Schleifmittel auf Unterlagen



16	24			40		60		100	120	150	180	220	0 240 280 320 360 400 500 600 800								1000 1200 1500 2000 2500 3000								
	Breite x Länge in mm									K	orn		Packungsein- heit/Stck.									Artikel- nummer							
				110 x	50000					1	50					1			148494										
		110 x 50000								1	80					1				14793	5								
				110 x	50000					2	20		1										14849	5					
				110 x	50000					2	40					1							14711	4					
				110 x	50000					2	80		1									148496							
				110 x	50000					3	20					1							14711	0					
				110 x	50000					4	00		1									7							
				115 x	50000					1	50		1									153177							
				115 x	50000					1	80		1										14948	0					
				115 x	50000					2	20		1										14969	8					
				115 x	50000					2	40		1								147055								
				115 x	50000				280			1										16503	1						
		115 x 50000							3	20					1							14889	1						
				115 x	x 50000 400						00		1								145520								

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Holz	•
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Spachtel	0
Streuart	offen		
Unterlage	F-Papier		

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch ACT-Rezeptur bei der Bearbeitung von Holz (speziell Weichholz) - Sehr kantenstabil - Premium-Produkt für Holz allgemein, Lack und Spachtel

Körnungsbereich:

16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	20 240 280 320 360 400 500 600 8							1000 1200 1500 2000 2500 30												
			Breite :	x Läng mm	e				K	orn					ackung heit/S	gsein- Stck.						Artike numm									
_			110 x	50000	1					30					1							30787	8								
			110 x	50000					1	.00					1							30787	9								
			110 x	50000					1	20					1							30788	0								
			110 x	50000					1	50		1																			
			110 x	50000					1	.80					1							30788	2								
			115 x	50000					(50					1							30788	4								
			115 x	50000					8	30					1							30259	2								
			115 x	50000					1	.00		1							1									30788	5		
			115 x	50000					120						1							30259	1								
			115 x	50000					1	.50					1							30788	6								

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 CWF





Eigenschaften										
Bindung	Kunstharz									
Kornart	Korund									
Streuart	halboffen									
	C-Papier +									
Unterlage	Schaumstoff									

(Foam)

Anwend	ungsg	ebiete:

Holz	•
Farbe/Lack/	Spachtel •
Kunststoff	•
Kunststoff	•

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück



Breite x Länge	Korn	Packungsein-	Artikel-
in mm		heit/Stck.	nummer
115 x 25000	120	1	321755

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 BWF





Eigenschaft	ten	Anwendungsg
Bindung	Kunstharz	Holz
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Sp
Streuart	halboffen	Kunststoff
Unterlage	B-Papier + Schaumstoff (Foam)	

gebiete:

pachtel

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox

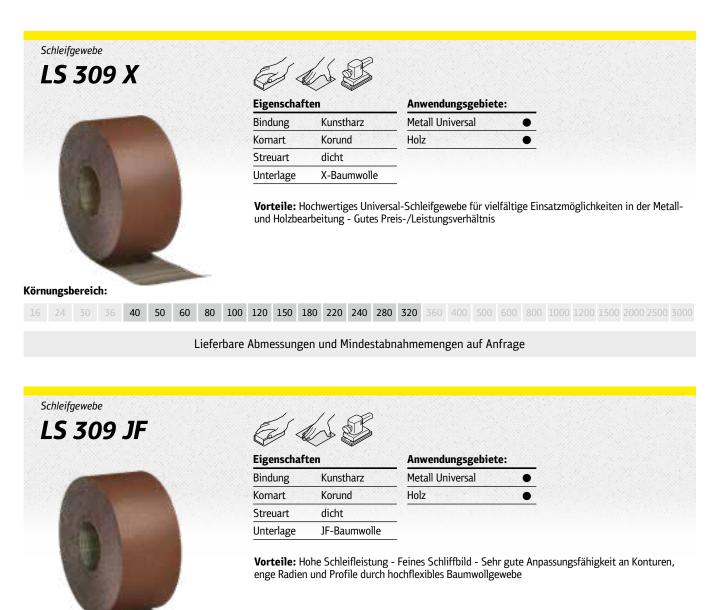
Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

16	24			40		60	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Breite x Länge in mm							K	orn					ackun heit/S	gsein- Stck.						Artike numm			
				115 x	25000)			150						1							32571	1	_
				115 x	25000)			1	.80		1										32175	6	
				115 x	25000)			240			1							321757			7		
				115 x	25000)			320				1						321758					
				115 x	25000)			400				1						321760					

Schleifmittel auf Unterlagen

Körnungsbereich:





Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen





16	24	30		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500 2	000 2500	300			
			reite :		K	orn				P	ackun heit/	gsein- Stck.						Artikel- nummer										
				25 x 5	0000					4	10					1							3769		_			
				25 x 5	0000					6	0					1						3771						
				25 x 5	50000					8	80					1			3772									
				25 x 5	0000					1	00		1									3773						
		25 x 50000								1	20		1										3774					
				25 x 5	0000					1	50		1										3775					
				25 x 5	50000					1	80		1															
				25 x 5	0000					2	20		1										3777					
				25 x 5	0000					2	40		1										3778					
				25 x 5	0000					3	20		1							3780								
				25 x 5	0000					4	00		1									3782						
				25 x 5	0000					6	00					1							64825					
				30 x 5	50000		60						1								3787							



Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF





Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund						
Streuart	dicht						
Unterlage	1F-Baumwolle						

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	-
Stahl	
Metall Universal	
NE-Metalle •	

Holz •
Kunststoff •

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	.20 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000			
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer			
80 x 50000	80	1	3900			
80 x 50000	120	1	3902			
80 x 50000	150	1	3903			
100 x 50000	40	1	3913			
100 x 50000	50	1	3914			
100 x 50000	60	1	3915			
100 x 50000	80	1	3916			
100 x 50000	100	1	3917			
100 x 50000	120	1	3918			
100 x 50000	150	1	3919			
100 x 50000	180	1	3920			
100 x 50000	220	1	3921			
100 x 50000	240	1	3922			
100 x 50000	320	1	3924			
100 x 50000	400	1	3926			
100 x 50000	600	1	64835			
110 x 50000	40	1	3929			
110 x 50000	60	1	3931			
110 x 50000	80	1	3932			



Schleifmittel auf Unterlagen



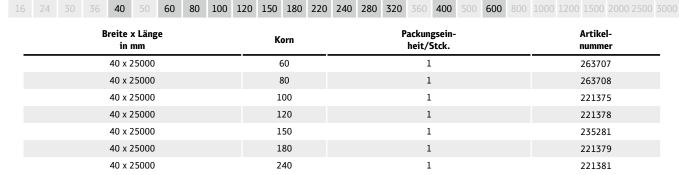
>> Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Schleifmittel auf Unterlagen



Körnungsbereich:





16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 25	00 30	00
			В		x Läng mm	e				K	orn					ackun heit/							Artike numm			
				25 x !	50000					(50					1							21819	96		
				25 x !	50000					8	30		1									21819	97			
		25 x 50000						1	00		1										21819	8				
		25 x 50000						1	20		1									21819	9					
		40 x 50000						40				1									21807	'7				
				40 x !	50000					(50		1						218079							



Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF





Eigenschaften								
Bindung	Kunstharz							
Kornart	Korund							
Streuart	dicht							
Unterlage	JF-Baumwolle							

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	
NE-Metalle	,
Edelstahl ①)

•

Holz **①**

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Kunststoff

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 250	00 3000
		В		x Läng mm	e				K	orn					ackun heit/							Artike numm		
			115 x	5000					6	50					1							27878	9	
			115 x	5000					8	30					1							27879	0	
			115 x	5000					1	20					1							27879	1	
			115 x	5000					320				1							278792				
			115 x	50000					4	40		1								224650				
			115 x	50000	1				6	50		1										22815	1	
			115 x	50000					8	30		1										22836	3	
			115 x	50000	ı				1	00		1									22836	4		
			115 x	50000					1	20		1							228365					
			115 x	50000	ı				1	50		1								228370				



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Vorteile: Praktische und sichere Aufbewahrung der Sparrollen - Leichtes Abtrennen des Schleifmittels - Problemloses und einfaches Auswechseln und Nachfüllen - Für 5 Rollen a 50 mm Breite - Zum Aufstellen oder Befestigen an der Wand

Schleifmittel nicht im Lieferumfang enthalten

Breite x Länge x Höhe	Packungsein-	Artikel-
in mm	heit/Stck.	nummer
300 x 340 x 230	1	76403

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400





EigenschaftenBindungKunstharzKornartKorundUnterlagePolyester-Gitter

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Gel-Coats	•
Gips	•
Gipskartonwände	•

Komp	ositwerkstoffe
Holz	
Holzw	erkstoffe

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
		В	Breite :		e				K	orn					ackun heit/S							Artik numn			
			115 x	10000)				8	30					1							3484	58		
			115 x	10000)				1	00					1							3530	63		
			115 x	10000)				1	20					1							3484	18		
			115 x	10000)				1	50					1							3490	59		



Schleifgitter / Graphit-Gleitgewebe / Klettbelag



>> Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Graphit-Gleitgewebe

CS 395 X





Eigenschaften

Kornart	Graphit				
Streuart	lamellar				
Unterlage	X-Gewebe				
Dicke	1,5 mm				

Vorteile: Reduziert die Reibung zwischen der Rückseite des Bandes und dem Kontaktelement und damit die Hitzeentwicklung während des Schleifvorgangs - Ermöglicht ein ruhiges und gleichmäßiges Schleifen

Belag ist nicht selbstklebend

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungs- element	Pilzköpfe			
Dicke	1,5 mm			
Temperatur- bereich	-30° bis +80°			

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifbänder



Anwendung	Туре	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
	LS 309 J	Korund	J-Baumwolle	•	43
	LS 309 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	44
	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	•	30,42
Stahl	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	•	34
	CS 310 X	Korund	X-Baumwolle	•	44,61,71
	CS 341 X	Korund	X-Baumwolle wasserfest	•	51,75
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	•	42, 71
	PS 61 F	Keramischer Korund	F-Papier	•	40,69
	LS 312 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	46
	LS 313 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	47
	CS 931 JF	Keramischer Korund	JF-Baumwolle	•	59
	GX 931 JF	Keramischer Korund	JF-Mischgewebe	•	60
	GX 712 JF	Korund	JF-Mischgewebe	•	57
	CS 631 XF	Keramischer Korund	XF-Baumwolle	•	56
	CS 410 X	Korund	X-Baumwolle	•	52
	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	•	53
	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	31,54,76
Edelstahl	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	55
	CS 409 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	52,76
	CS 922 Y ACT	Keramischer Korund	Y-Polyester	•	33,59,79
	CS 920 Y ACT	Keramischer Korund	Y-Polyester	•	58,78
	CS 330 X	Siliziumkarbid/Kork	X-Baumwolle wasserfest	•	50,74
	CS 326 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		49,73
	CS 329 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		50,74
	CS 420 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		55
	CS 325 Y	Siliziumkarbid Agglomerat	Y-Polyester		49
	CS 451 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	•	62
	PS 20 F	Korund	F-Papier	•	36,64
	PS 21 F	Zirkonkorund	F-Papier	•	36,65
	PS 529 F	Siliziumkarbid-Agglomerat	F-Papier		40,70
	PS 729 F	Korund-Agglomerat	F-Papier		41,70
	CS 412 Y	Korund	Y-Polyester	•	54,77
	CS 310 XF	Korund	XF-Baumwolle	•	30,45
Stahl, Edelstahl	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	•	53
,	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	31,54,76
	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	55
	CS 330 X	Siliziumkarbid/Kork	X-Baumwolle wasserfest	•	50,74
	CS 710 XF	Korund	XF-Baumwolle	•	32,56
	CS 729 X	Korund-Agglomerat	X-Baumwolle		57,78
	CS 811 Y ACT	Zirkonkorund	Y-Polyester	•	58
	CS 333 JF	Siliziumkarbid	JF-Baumwolle	•	51
	CS 333 XF	Siliziumkarbid	XF-Baumwolle	•	51
NE Metalle	GX 533 JF	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	•	56
NE-Metalle	GX 712 JF	Korund	JF-Mischgewebe	•	57
	LS 314 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	47



Schleifbänder

Anwendungshinweise

Anwendung	Туре	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
	PS 22 F ACT	Korund	F-Papier	•	37,65
	PS 28 F	Korund	F-Papier	0	38,67
	PS 29 F ACT	Korund	F-Papier	0	39,68
	PS 38 G ACT	Siliziumkarbid	G-Papier	•	69
	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	•	30,42
Holz	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	•	34
	CS 311 Y ACT	Korund	Y-Polyester	0	46,72
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	•	42,71
	LS 318 JF ACT	Korund	JF-Baumwolle	0	47
	CS 538 Z ACT	Siliziumkarbid	Z-Polyester (segmentierbar)	•	77
	CS 336 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	•	75
	PS 24 F ACT	Siliziumkarbid	F-Papier	•	37,66
Fache Last Coastes	PS 27 DW	Siliziumkarbid	D-Papier	0	38,67
Farbe, Lack, Spachtel	PS 524 E	Siliziumkarbid	E-Papier	•	37,66
	FP 73 W	Korund	Film	•	41
Kunststoff	GX 533 JF	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	•	56
Glas	CS 322 X	(Kork)	X-Baumwolle wasserfest		48
	CS 333 X	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	•	50
Kunststoff, Glas	CS 320 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	•	48,72
	CS 321 X	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	•	48,73

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
3 – 50 mm	30 Stück
51 – 60 mm	25 Stück
61 – 75 mm	20 Stück
76 – 100 mm	15 Stück
101 – 150 mm	10 Stück
151 – 300 mm	10 Stück
301-399 mm	30 Stück
400 mm und breiter	10 Stück

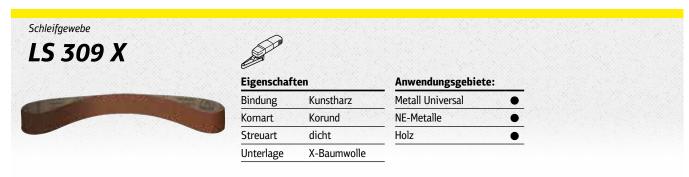


Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Die Mindestlänge für Fertigungsbänder beträgt 281 mm (Gewebe- und Papierunterlage)

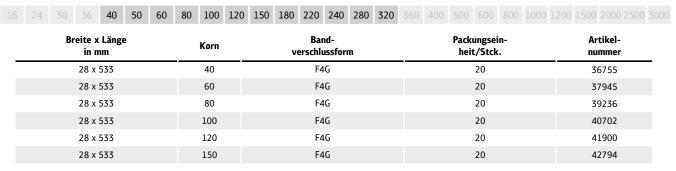
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage!

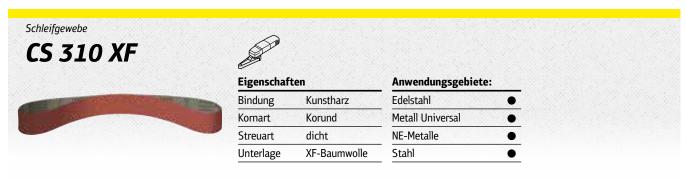
Schleifmittel auf Unterlagen



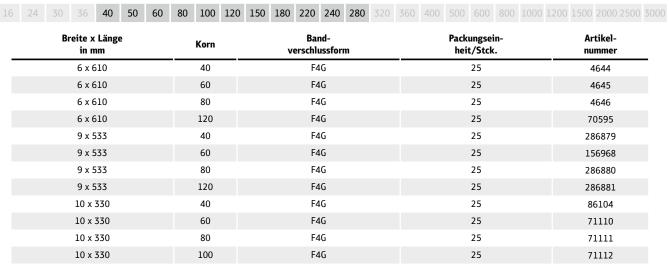
Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:





Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung





Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 310 XF, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885





Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polvester

Anwendu	ngsgebiete:
Edelstahl	
Stahl	•
Metall Uni	versal •

Vorteile: Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

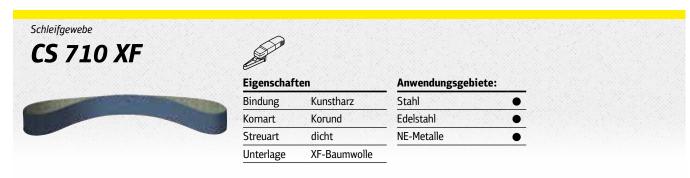
16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2		3000
	Breite x Länge in mm				Korn			Band- verschlussform							Packungsein- heit/Stck.						Artikel- nummer					
	9 x 533				40		F4G							25						286886			-			
	9 x 533			60			F4G							25						286887						
			9 x 5	33				80				F4	IG.						25				28	86888		
			10 x	330				40				F4	IG.						25				32	25250		
			10 x	330				60				F4	IG.						25				30	2797		



Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 411 Y, Schleifgewebe, wasserfest

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

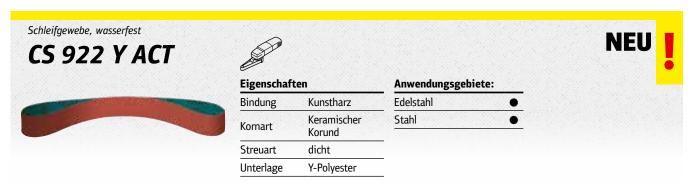


Vorteile: Maschinenschliff von Formteilen und Schweißnähten in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Breite x Länge in mm Korn Bandverschlussform Packungseinheit/Stck. Artikelnummer 9 x 533 80 F4G 25 342297 9 x 533 120 F4G 25 342296 10 x 330 80 F4G 25 342302 10 x 330 120 F4G 25 342303 13 x 455 80 F4G 25 342298	16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400				1000	1200	1500	2000	2500 3	
9 x 533 120 F4G 25 342296 10 x 330 80 F4G 25 342302 10 x 330 120 F4G 25 342303 13 x 455 80 F4G 25 342298			Ві		_	•			Korn			V			n												
10 x 330 80 F4G 25 342302 10 x 330 120 F4G 25 342303 13 x 455 80 F4G 25 342298	_			9 x 5	33				80				F4	ŀG						25				3	42297		•
10 x 330 120 F4G 25 342303 13 x 455 80 F4G 25 342298		9 x 533 120						F4G							25						342296						
13 x 455 80 F4G 25 342298		10 x 330						80		F4G							25						342302				
				10 x	330				120				F4	G						25				3	42303		
17 v 4FF 120 F4C 2F 742200				13 x	455				80				F4	l G						25				3	42298		
15 X 455 120 140 25 542299		13 x 455 120					120		F4G							25						342299					

Schleifmittel auf Unterlagen





Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschäfendes Keramikkorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000													
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage													

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen





Eigenschaften										
Bindung	Kunstharz									
Kornart	Korund									
Streuart	dicht									
Unterlage	X-Baumwolle									

Anwendungsgebiete:	
Holz	•
Metall Universal	•
NE-Metalle	•
Farbe/Lack/Spachtel	•

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 1	200 1500 2000 2500 3000
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151



Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

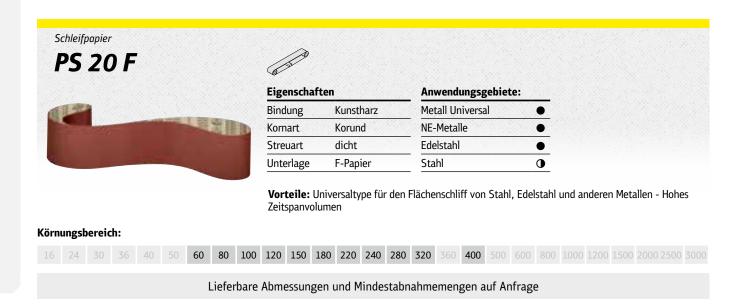


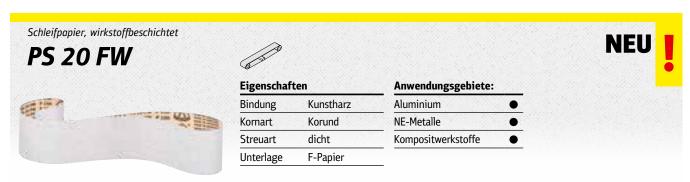
→ Achtung: Fortsetzung von LS 309 XH, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen





Vorteile: Spezialprodukt mit verbessertem Zusetzverhalten und deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung - Speziell für das Schleifen von Aluminium und NE-Metallen

Körnungsbereich:





Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Speziell entwickelt für den Grob- bis Feinschliff von Edelstahlflächen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:
Holz

Metall Universal

NE-Metalle

Farbe/Lack/Spachtel

O

Kunststoff •

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild - Speziell entwickelt für den Flächenschliff von Hartholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage





Eigenschaften									
Bindung	Kunstharz								
Kornart	SiC								
Streuart	dicht								
Unterlage	E-Papier								

Anwendungsgebiete: Farbe/Lack/Spachtel

Kunststoff	
Kuliststoll	•
Holz	•

Vorteile: Universal-Schleifband für harte und zähe Werkstückoberflächen - Seht gutes Schliffbild für feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Gute Standzeit dank antistatischer Ausrüstung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage





Eigenschaften Bindung Kunstharz Kornart SiC Streuart dicht Unterlage F-Papier

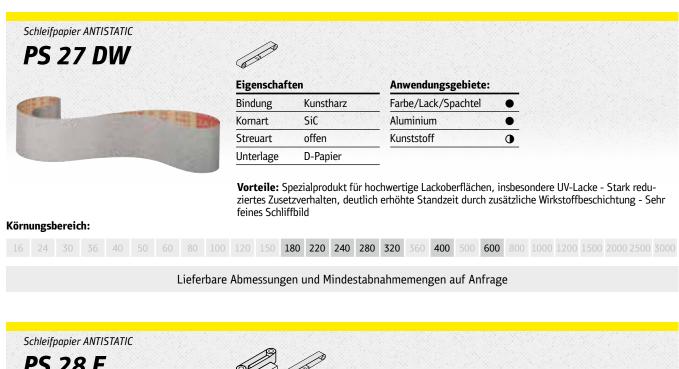
Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Holz	0

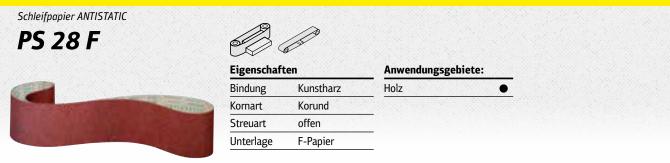
Vorteile: Für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sauber ausgeschliffene und feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Lange Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen





Vorteile: Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis



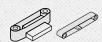
Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Company of the company of t



Eigenschaften								
Bindung	Kunstharz							
Kornart	Korund							
Streuart	offen							
Unterlage	F-Papier							

Anwendungsgebiete:

Holz

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

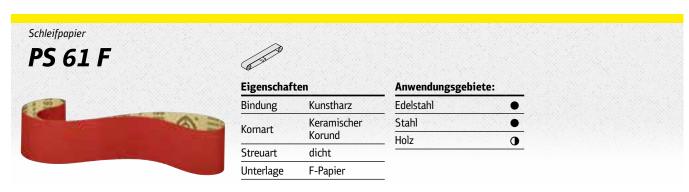
16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 12	200 1500 2000 2500 3000
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 29 F ACT, Schleifpapier ANTISTATIC

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849



Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes und glänzendes Schliffbild, bei niedrigem und mittleren Anpressdruck - Sehr hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit - Ideal für den Einsatz auf Breitband- und Langbandschleifmaschinen im Trockenschliff

16	24			40		60		100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage																								

Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaften

Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund Agglom.						
Unterlage	F-Papier						

Anwendungsgebiete:

Edelstahl

Stahl

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage





Eigenschaft	en	A
Bindung	Kunstharz	F
Kornart	Korund	K
Streuart	halboffen	
Unterlage	Film	

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel

Kunststoff

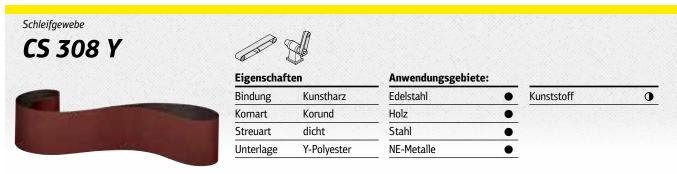
•

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Kunststoff- und Komposit-Bearbeitung - Sehr reißfeste Filmunterlage - Schleifband mit sehr guter Anpassungsfähigkeit, ebener Schleifmittel-Oberfläche und sehr guter Kornhaftung - Stark reduziertes Zusetzverhalten durch Wirkstoffbeschichtung, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen



Vorteile: Reißfestes Universal-Schleifgewebe für die Metallbearbeitung und den Hartholz-Flächenschliff - Sehr gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500 2	2000 2500 3			
Breite x Länge in mm								Korn		Band- verschlussform						Packungsein- heit/Stck.						Artikel- nummer					
			50 x 1	.020				40		F5						10							36837				
			50 x 1	.020				60				F	5						25		38	075					
			50 x 1	.020				80				F	5						25		39	401					
			50 x 1	.020				100				F	5						25		40	832					
			50 x 1	.020				120				F	5						25		42	020					
			50 x 2	2000				40				F4	IG						10		45	502					
	50 x 2000							60				F4	IG.						25		45	531					
		50 x 2000					80					F4	IG.						25				45	548			
			75 x 2	2000				40				F4	IG.						10			36923					
			75 x 2	2000				60				F4	IG.						10				38	198			
			75 x 2	2000				80				F4	IG.						10				39	556			
			100 x	800				60				F	5						10				38	286			
			100 x	800				80				F	5						10				39	659			
			100 x	800				120				F	5						10				137	024			
			100 x	860			60 F5									10				38	895						
			100 x	860				80			F5 10					F5 10						40	425				
			100 x	860				100				F	5						10				41621				
			100 x	860				120				F	5						10				42	678			

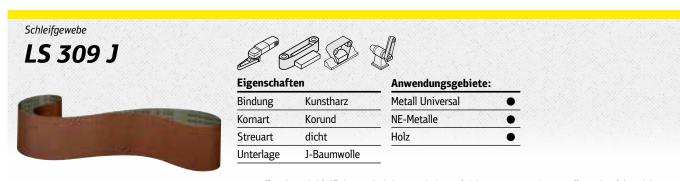


Schleifmittel auf Unterlagen



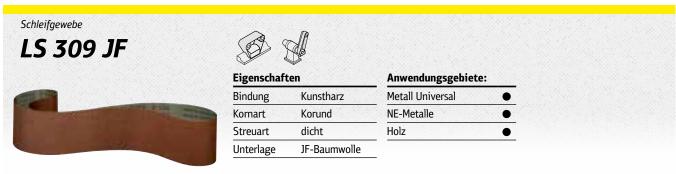
→ Achtung: Fortsetzung von LS 309 X, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884



Vorteile: Gute Schleifleistung bei der Bearbeitung leichter Konturen im Metall- und Holzbereich

Schleifmittel auf Unterlagen

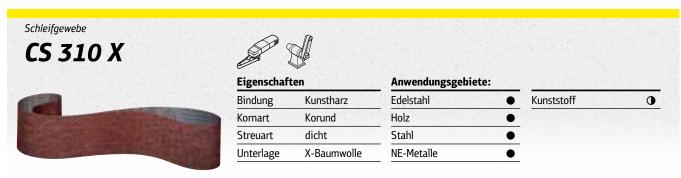


Vorteile: Hohe Abtragsleistung in der Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Metall- und Holzbearbeitung - Gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400	500	600		1000 12	200	1500 200	0 2500 3000
	Breite x Länge in mm					Korn			V	Bai erschli	nd- ussfori	n					ıngsei /Stck				Artikel numme			
			25 x 1	1065				60				F4	4G					10				24463	5	
	25 x 1065							80		F4G				10					244634					
	50 x 1020						40		F5					10						47753				
	50 x 1020							60		F5					25						48549	1		
	50 x 1020							80				F	5						25				49300	1
	50 x 2000							40				F4	F4G					10				4587		
	50 x 2000					60		F4G			IG.						25			4590				
	50 x 2000					80		F4G					25					4591						
	50 x 2000					120				F4	F4G			25				4593						
			75 x 2	2000				36		F4G				10				4594						
			75 x 2	2000				40		F4G				10				4595						
			75 x 2	2000				60		F4G					25				4596					
			75 x 2	2000				80				F4	IG.						25				49399	1
			75 x 2	2000				120				F4	IG.						25				50652	!
			75 x 2	2000				180		F4G							25				51222			
			75 x 2	2000				240		F4G						25					51470	1		
			100 x	920				60		F5						10					48717			
			100 x	920				80		F5							10				49454	1		

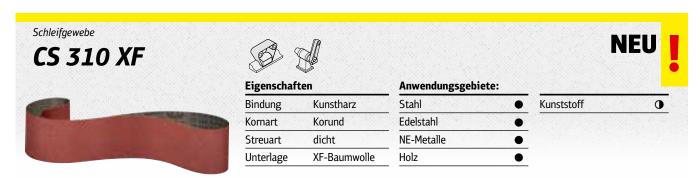


Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 310 X, Schleifgewebe

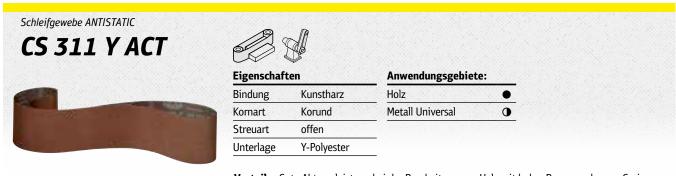
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872
200 x 1500	60	F4G	10	48858
200 x 1500	80	F4G	10	49634



Vorteile: Flexibles, reißfestes Universalprodukt zur Bearbeitung von leicht profilierten oder geformten Metallteilen

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500	300
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage																									

Schleifmittel auf Unterlagen

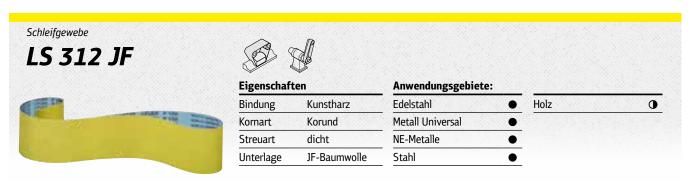


Vorteile: Gute Abtragsleistung bei der Bearbeitung von Holz mit hoher Beanspruchung - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Hervorragende Abtragsleistung und Standzeit durch schleifaktive Wirkstoffe - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen







(2)	>	4	di
		4	d s
iσοns	ch	fte	'n

Eigenschaften					
Bindung	Kunstharz				
Kornart	Korund				
Streuart	dicht				
Unterlage	JF-Baumwolle				

Anwendungsgebiete: Edelstahl Aluminium NE-Metalle

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von temperaturempfindlichen Formteilen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung

Körnungsbereich:

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Univer	sal •
Kunststoff	•
NE-Metalle	•
Aluminium	•

Vorteile: Spezialprodukt mit Stearatbeschichtung zur Reduzierung des Zusetzens bei der Bearbeitung von leicht und stark profilierten Teilen aus Messing, Aluminium und Verbundwerkstoffen (Kunststoff/ Edelstahl od. Holz/Edelstahl)

Körnungsbereich:

36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 **240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	JF-Baumwolle

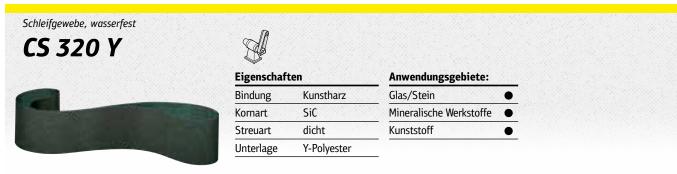
Anwendungsgebiete: Holz

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von Profilen und Konturen, speziell im Holzbereich - Hervorragende Anpassungsfähigkeit auch an enge Radien aufgrund hochflexibler Baumwollunterlage - Reduziertes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400

Schleifmittel auf Unterlagen

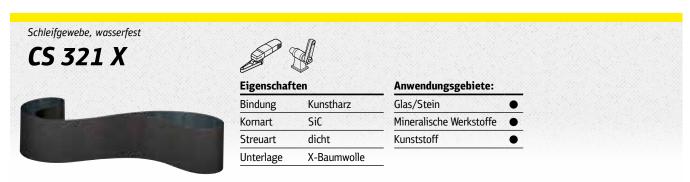


Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Ideal für hohe Beanspruchungen - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Speziell für den Nassschliff, auch für den Trockenschliff geeignet

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaften

Eigenschaften F						
Bindung	Kunstharz	E				
Kornart	SiC-Agglom.	(
Unterlage	Y-Polyester	N				

Anwendun	Anwendungsgebiete:								
Edelstahl	•								
Glas/Stein	•								
Metall Univ	Metall Universal								

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes, glänzendes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 **1200** 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage





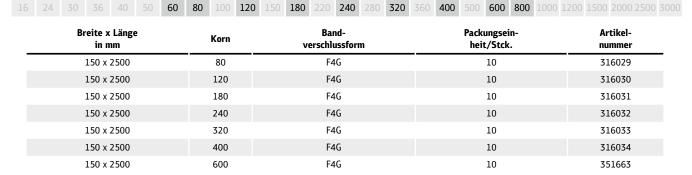


Eigenschaft	en	An
Bindung	Kunstharz	Ede
Kornart	Korund Agglom.	Sta
Unterlage	Y-Polyester	

Anwendungsgebiete:

Edelstahl			•
Stahl			•

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit und Finish - Für den Nassschliff bestens geeignet



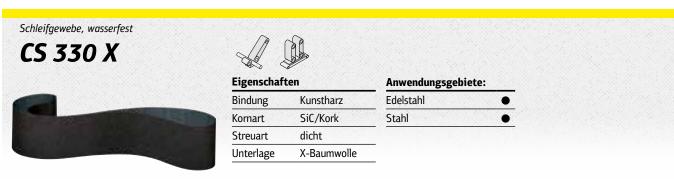
Schleifmittel auf Unterlagen



Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

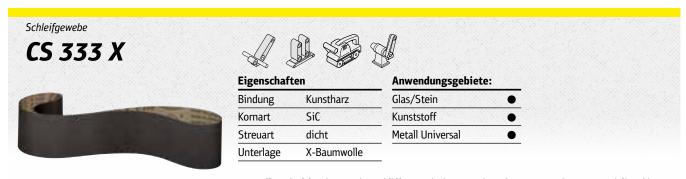


Vorteile: Weiches, sehr feines Schleifen mit geringen Rautiefen, polierfähig - Spezialband für den Satin-Endschliff von Edelstahl- und Stahlflächen mit Korkgranulat mit SiC/Kunstharz-Beschichtung

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Ideal für den Trockenschliff von sehr harten oder schwer zerspanbaren Materialien (Guss, Zunder, Keramik, Gummi, Kunststoff)

16 24 30 36 40 50 60	80 100 .	120 150	180 2	220 240	280	320				1000	1200	1500	2000 2500	
	Lieferbare A	hmassum		ad Minda	ctaba		 ~~~ ~	£ ٨ ~	£42~					

Schleifmittel auf Unterlagen



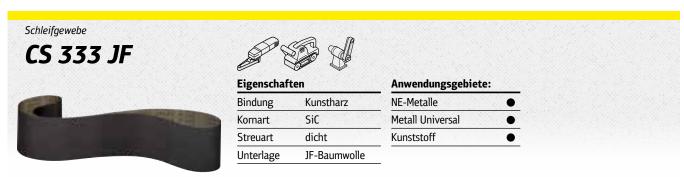


Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Top-Produkt für den Roboterschliff von Messingarmaturen - Optimale Kombination aus Flexibilität und Reißfestigkeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100** 120 150 180 220 **240 280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen und Radien durch hochflexible Baumwollunterlage - Hervorragend geeignet für den Handschliff von Messingarmaturen und anderen Formteilen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120 150 180** 220 **240 280 320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



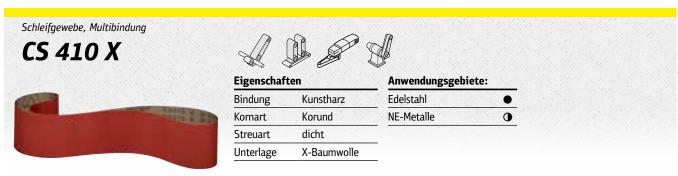
Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nassschliff - Gute Standzeit, gleichmäßiges Finish - Speziell für den Grob- bis Feinschliff in Centerless- und Flachschleifanwendungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 300

Schleifmittel auf Unterlagen



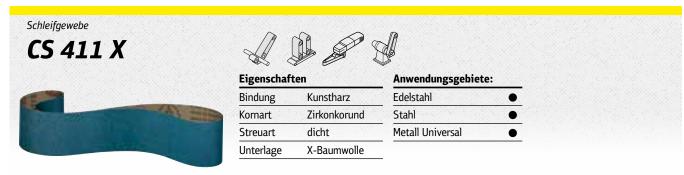


Vorteile: Kühler Schliff, keine Anlauffarben durch zusätzliche Multibindung - Erhöhte Schleifleistung bei der Edelstahlbearbeitung

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320			1000	1200	1500	2000 25	
		Ві	eite x in n		e		_	Korn			V	Baı erschlı		n			ungsei t/Stck				tikel- mmer	
			50 x	450				60				F4	ŀG				25		-	5	3108	
			50 x	450				80				F4	IG.				25			5	3267	
			50 x	450				120				F4	IG.				25			5	3538	

Schleifmittel auf Unterlagen

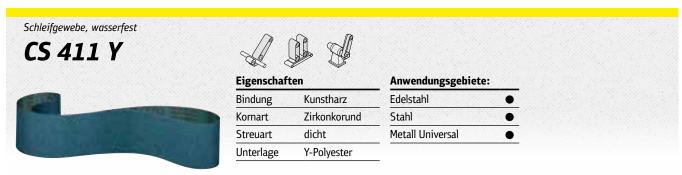




Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl - Sehr vielseitig einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung

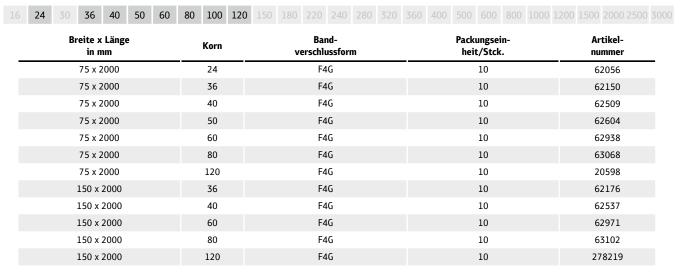
16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 1	200 1500 2000 2500 300
Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

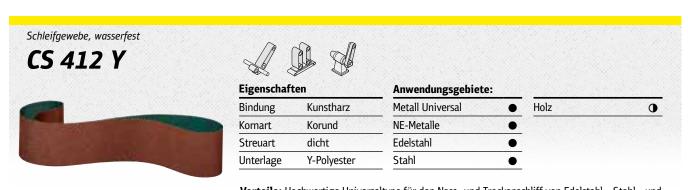
Schleifmittel auf Unterlagen



Vorteile: Reißfestes Hochleistungs-Schleifband - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:





Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nass- und Trockenschliff von Edelstahl-, Stahl- und anderen Metalloberflächen

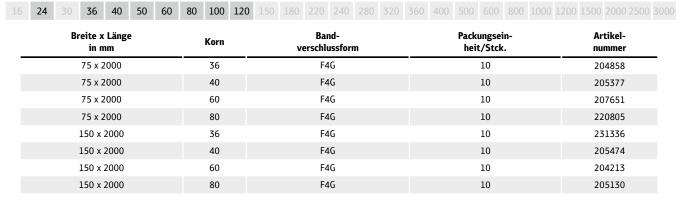
Schleifmittel auf Unterlagen





Vorteile: Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Erreicht auch bei der Bearbeitung von sich leicht zusetzenden Werkstoffen eine hohe Standzeit

Körnungsbereich:





Körnungsbereich:

16	24		40		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000 2500	3000

Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Schleifmittel auf Unterlagen

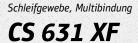


Vorteile: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Messing (Sanitärarmaturen) und Titan (chirurgische Instrumente) - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage







Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl)
Kornart	Keramischer Korund	Titan/-legierungen)
Streuart	halboffen		
Unterlage	XF-Baumwolle	_	

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Verhindert Anlauffarben durch die Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage







Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:
Bindung	Kunstharz	Stahl
Kornart	Korund	Edelstahl
Streuart	dicht	NE-Metalle
Unterlage	XF-Baumwolle	

Vorteile: Maschinenschliff von gebogenen oder geformten Metallteilen in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen





Vorteile: Schleifaktive Wirkstoffe sorgen für hervorragende Schleifleistung - Spezialprodukt für zähe/harte und hitzeempfindliche Werkstoffe - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage.

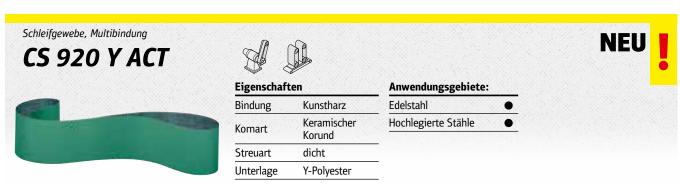
Körnungsbereich:





Schleifmittel auf Unterlagen





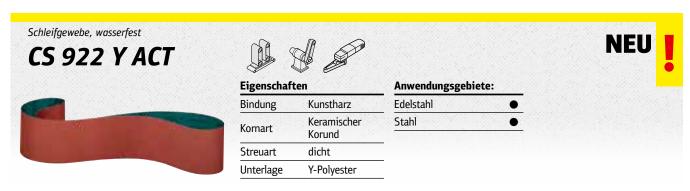
Vorteile: Spezialprodukt mit ACT (Advanced Coating-Technology) - Hervorragende Kornhaftung - Hochreißfeste Polyesterunterlage und selbstschärfendes Keramikkorn für Grob- und Zwischenschliff von Edelstahl und hochlegierten Stählen bei hoher Beanspruchung - Höhere Standzeit und kühler Schliff durch spezielle Beschichtung mit schleifaktiver Multibindung

Körnungsbereich:

16 **24** 30 **36 40 50 60 80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen

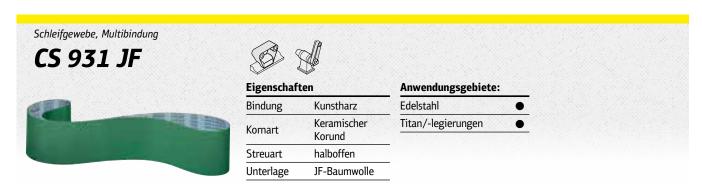




Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hohe Standzeit durch selbstschäfendes Keramikkorn - Sehr hohe Kornhaftung dank Advanced Coating - Technologie und hochreißfester Polyesterunterlage

Körnungsbereich:





Vorteile: Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramikkorn - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch hochflexible Unterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben



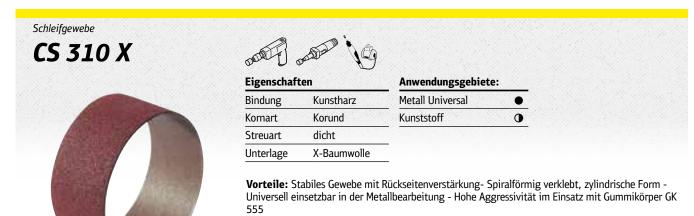
Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen





Körnungs	vei eitii.

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 1	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 10	00 1200 1500 2000 2500 30
Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen



and the same is

Eigenschaften

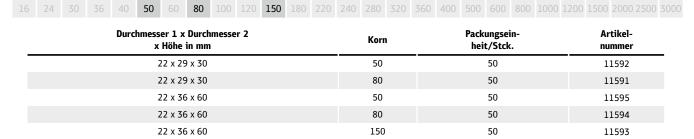
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Univ	ersal •
Kunststoff	0
- Italiststoll	

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, konische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555 A

Körnungsbereich:



Schleifgewebe, Multibindung

CS 451 X





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz						
Kornart	Zirkonkorund						
Streuart	dicht						
Unterlage	X-Baumwolle						

Anwendungsgebiete:

Edelstahl •

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Hochwertiges Zirkonkorund mit Multibindung speziell für die Edelstahlbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

16 24 30 36 40 50 60 80	100 120 150	180 220 240	280 320 360 400 500 600 800 100	00 1200 1500 2000 2500 3000			
Durchmesser x Höhe in mm		Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer			
30 x 20		40	50	334246			
30 x 20		60	50	255475			
45 x 30		40	50	334247			
45 x 30		60	50	255476			
60 x 30		40	25	334248			
60 x 30		60	25	255626			



Gummikörper

GK 555



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X und CS 451 X Schleifhülsen in zylindrischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gummikörper

GK 555 A



Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X Schleifhülsen in konischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe x Schaft in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14856

Schleifmittel auf Unterlagen



64

Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifmittel auf Unterlagen





Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Vorteile: Universaltype für die Holzbearbeitung, insbesondere Weichholz - Für Breitbänder bis 1350 mm Breite

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	800	1000	1200	3 150	2000	2500 3
		Br	eite :	c Länge nm	e			Korn			v	Ba erschl	nd- ussfor	m					ungse t/Stck					Artikel- ummer	
_		1	.120 >	1900				60		F1					10						321842				
		1	.120 >	1900				80		F1				10						321843					
		1	.120 >	1900				120		F1					10						321845				
		1	.120 >	1900				150		F1				10					321846						
		1	350 x	2620				150		F1					10						320417				

Schleifmittel auf Unterlagen





Ausrüstung

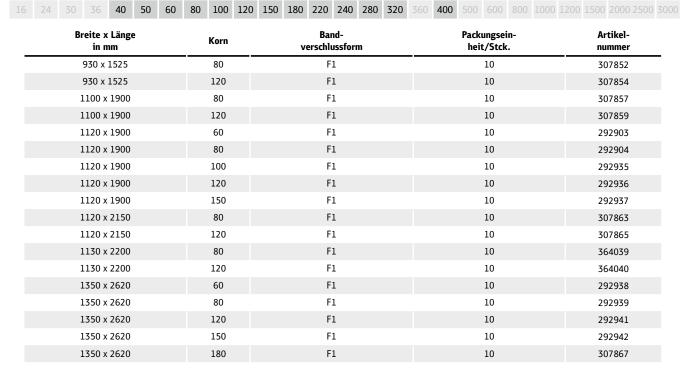
Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund						
Streuart	offen						
Unterlage	F-Papier						

Anwendungsgebiete:

Lagerbändern - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische

Holz

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Holzbearbeitung allgemein - Großes Angebot an



Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifmittel auf Unterlagen



Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen





71

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifmittel auf Unterlagen







Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifmittel auf Unterlagen



78

Schleifmittel auf Unterlagen





erscheiben

Fiberscheiben



Anwendungstabelle Fiberscheiben								
Anwendung	Туре	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite			
Stahl, NE-Metalle	CS 561	Korund	Fiber	•	81			
	FS 764 ACT	Korund	Fiber	•	83			
Stahl, Edelstahl	CS 565	Zirkonkorund	Fiber	•	84			
	FS 964 ACT	Keramischer Korund	Fiber	•	86			
	CS 570	Zirkonkorund	Fiber	•	85			
Edelstahl	FS 966 ACT	Keramischer Korund	Fiber	•	87			

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Scheibendurchmesser	Mindestabnahmemenge	Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine
bis 230 mm	1.000 Stück	mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Schleifmittel auf Unterlagen





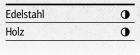








•
•
•
•



Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16	16	⊙ 10	15300 1/min	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	15300 1/min	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	15300 1/min	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	15300 1/min	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	13300 1/min	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	13300 1/min	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	13300 1/min	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	13300 1/min	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	13300 1/min	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	13300 1/min	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	13300 1/min	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	13300 1/min	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	13300 1/min	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	13300 1/min	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	13300 1/min	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	13300 1/min	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	€ 50	13300 1/min	25	351150



Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22 X-LOCK	40	☀ 50	13300 1/min	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	€ 50	13300 1/min	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	€ 50	13300 1/min	25	351146
125 x 22	16	⊙ 10	12200 1/min	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	12200 1/min	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	12200 1/min	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	12200 1/min	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	12200 1/min	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	12200 1/min	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	12200 1/min	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	12200 1/min	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	12200 1/min	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	12200 1/min	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	12200 1/min	25	11011
125 x 22	36	€ 30	12200 1/min	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	12200 1/min	25	11017
125 x 22	120	⊕ 30	12200 1/min	25	11018
125 x 22	150	⊕ 30	12200 1/min	25	11019
125 x 22	180	⊕ 30 ⊕ 30	12200 1/min	25	11020
125 x 22	220	⊕ 30	12200 1/min	25	11021
125 x 22	240	⊕ 30 ⊕ 30	12200 1/min	25	11022
125 x 22	320	⊕ 30 ⊕ 30	12200 1/min	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	● 50	12200 1/min	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	● 50	12200 1/min	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	● 50	12200 1/min	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	● 50	12200 1/min	25	351143
125 x 22 X-LOCK	80	● 50	12200 1/min	25	351142
150 x 22	24	⊕ 30	10200 1/min	25	11042
150 x 22	36	⊕ 30 ⊕ 30	10200 1/min	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	10200 1/min	25	11044
150 x 22	60	⊛ 30	10200 1/min	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	10200 1/min	25	11047
150 x 22	120	⊛ 30	10200 1/min	25	11050
130 x 22	16	⊙ 30⊙ 10	8500 1/min	25	66443
180 x 22	24		8500 1/min		66451
180 x 22	36	⊙ 10 ⊙ 10	8500 1/min	25 25	66459
		⊙ 10 ○ 10			
180 x 22	40	⊙ 10 ○ 10	8500 1/min	25	70447
180 x 22	50 60	⊙ 10 ⊙ 10	8500 1/min	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10 ⊙ 10	8500 1/min	25	70449
180 x 22	100	⊙ 10 ⊙ 10	8500 1/min	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10 ⊙ 10	8500 1/min	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10 ⊗ 70	8500 1/min	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	8500 1/min	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	11061



Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	8500 1/min	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	8500 1/min	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	8500 1/min	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	8500 1/min	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	6500 1/min	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	6500 1/min	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	6500 1/min	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	6500 1/min	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	6500 1/min	25	66514

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.





Streuart

Eigenschaften									
Bindung	Kunstharz S								
Kornart	Korund E								

dicht

Anwendungsgebiete:

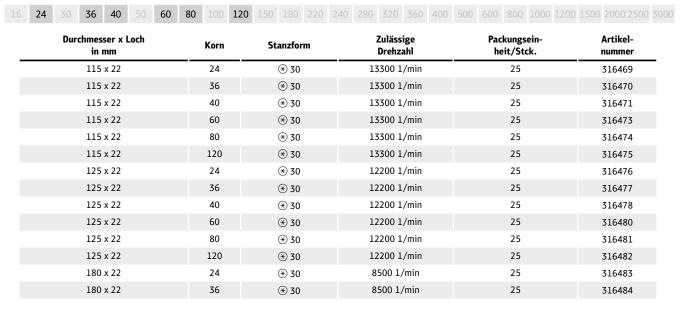
Stahl

Edelstahl

Metall Universal

Kunststoff

Vorteile: Universell einsetzbar - Erhöhte Abtragsleistung und hervorragende Kornhaftung durch spezielle ACT-Rezeptur - Hohe Standzeit - Auch für Edelstahl geeignet





Schleifmittel auf Unterlagen

▶ Achtung: Fortsetzung von FS 764 ACT, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316485
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	316489

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe

CS 565







EigenschaftenAnwendungsgebiete:BindungKunstharzEdelstahlKornartZirkonkorundStahlStreuartdichtMetall Universal

Vorteile: Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

16 2	24 30	36	40	50	60	80	100	120 15	50 180	220 240	280 320	360 400	500 60		1000 1200	1500 200	00 2500 300
	Dur		ser x L mm	och.			Korn		Stanzforn	n	Zuläs Dreh:		ı	Packungse heit/Stcl			ikel- ımer
		100	x 16				36		⊙ 10		15300	1/min		25		230	580
		100	x 16				60		⊙ 10		15300	1/min		25		840	504
		100	x 16				80		⊙ 10		15300	1/min		25		188	678
		115	x 22				24		⊙ 10		13300	1/min		25		934	409
		115	x 22				36		⊙ 10		13300	1/min		25		650	598
		115	x 22				60		⊙ 10		13300	1/min		25		65	700
		115	x 22				80		⊙ 10		13300	1/min		25		65	701
		115	x 22				24		⊛ 30		13300	1/min		25		95	335
		115	x 22				36		⊛ 30		13300	1/min		25		66	86
		115	x 22				40		⊛ 30		13300	1/min		25		242	801
		115	x 22				50		⊛ 30		13300	1/min		25		920	066
		115	x 22				60		⊛ 30		13300	1/min		25		66	87
		115	x 22				80		⊛ 30		13300	1/min		25		66	88
		115	x 22				100		⊛ 30		13300	1/min		25		204	609
	1	15 x 22	2 X-L00	CK			24		€ 50		13300	1/min		25		351	141
	1	15 x 22	2 X-L00	CK			36		● 50		13300	1/min		25		351	.140
	1	15 x 22	2 X-L00	CK			40		€ 50		13300	1/min		25		351	154
	1	15 x 22	2 X-L00	CK			60		€ 50		13300	1/min		25		351	.160
	1	15 x 22	2 X-L00	CK			80		€ 50		13300	1/min		25		351	.159
		125	x 22				36		⊙ 10		12200	1/min		25		650	581
		125	x 22				40		⊙ 10		12200	1/min		25		242	802
		125	x 22				60		⊙ 10		12200	1/min		25		65	707
		125	x 22				80		⊙ 10		12200	1/min		25		230	001
		125	x 22				24		⊛ 30		12200	1/min		25		97	543
		125	x 22				36		⊛ 30		12200	1/min		25		66	20
		125	x 22				40		⊛ 30		12200	1/min		25		242	803



Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von CS 565, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	12200 1/min	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	☀ 50	12200 1/min	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	☀ 50	12200 1/min	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	☀ 50	12200 1/min	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	€ 50	12200 1/min	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	€ 50	12200 1/min	25	351155
180 x 22	36	⊙ 10	8500 1/min	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	8500 1/min	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	8500 1/min	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	65703
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	6691

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570





Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete:			
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	•		
Kornart	Zirkonkorund	Aluminium	•		
Streuart	dicht	NE-Metalle	0		

Vorteile: Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

5 24 30 36 40 50 60	80 100 12	0 150 180 220 2	40 280 320 360 400	500 600 800 1000 1200	1500 2000 2500 30
Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	204802
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	204085
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	204087



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von CS 570, Schleiffiberscheibe, Multibindung

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	12200 1/min	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	12200 1/min	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	12200 1/min	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	12200 1/min	25	204814
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	204092
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	204096
125 x 22	100	⊛ 30	12200 1/min	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	204100
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	250260
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	204105

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.



gesamte Einsatzzeit durch keramisches Korn mit mikrokristallinem Selbstschärfeeffekt - Advanced Coating Technologie (ACT) für besonders hohe Kornhaftung und längere Standzeit

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400	600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Dur	chmes in i	ser x l mm	Loch			Korn		St	anzfoi	m			Zuläss Drehz	_			kungs it/St				Artikel- nummer	
			115	x 22				24			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330478	_
			115	x 22				36			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330498	
			115	x 22				40			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330482	
			115	x 22				50			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330480	
			115	x 22				60			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330479	
			115	x 22				80			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330481	
			115	x 22				120			⊛ 30			13	300 1	/min			25				330483	
			125	x 22				24			⊛ 30			12	2200 1	/min			25				330484	



Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von FS 964 ACT, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	330496

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Schleiffiberscheibe, Multibindung
FS 966 ACT









Vorteile: Mikrokristalliner Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

Anwendungsgebiete:

Edelstahl

16	24 30 36 40 50 60	80 100 12	20 150 180 220 2	40 280 320 360 400	500 600 800 1000 1200	1500 2000 2500
	Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	316490
	115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	316491
	115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	318504
	115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	316492
	115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	316493
	115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	324237
	115 x 22 X-LOCK	40	☀ 50	13300 1/min	25	351166
	115 x 22 X-LOCK	60	☀ 50	13300 1/min	25	351167
	115 x 22 X-LOCK	80	€ 50	13300 1/min	25	351165
	125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	318305
	125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	316494
	125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	316495
	125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	316496
	125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	316497
	125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	324239
	125 x 22 X-LOCK	40	€ 50	12200 1/min	25	351164
	125 x 22 X-LOCK	60	☀ 50	12200 1/min	25	351163
	125 x 22 X-LOCK	80	€ 50	12200 1/min	25	351162



Fiberscheiben / Stützteller

Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von FS 966 ACT, Schleiffiberscheibe, Multibindung

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	324238

Passender Spender siehe Seite 89 / Stützteller siehe Seite 88-89.

Stützteller, glatt/flexibel

ST 358







Vorteile: Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100	Gewinde M 10	Durchmesser 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Gewinde M 14	Durchmesser 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	Gewinde M 10	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
150	Gewinde M 14	Durchmesser 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Gewinde M 14	Durchmesser 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Stützteller / Fiberscheibenspender



Stützteller, gerippt/hart

ST 358 A







Vorteile: Für grobe Schleif- und Schrupparbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Fiberscheibenspender

FS 555



Vorteile: Einfaches Bevorraten und Entnehmen von bis zu 100 Fiberscheiben von Durchmesser 115 bis 180 mm - Geordnete und griffbereite Aufbewahrung am Arbeitsplatz -

Fiberscheiben im Lieferumfang nicht enthalten

Breite x Länge x Höhe	Packungsein-	Artikel-
in mm	heit/Stck.	nummer
170 x 140 x 196	1	316463

Schleifblätter

Anwendung	Туре	Kornart	Unterlage	Streuart	Seite
Carll Edulatel	PS 21 FK	Zirkonkorund	F-Papier	•	113
Stahl, Edelstahl	PS 61 FK	Keramischer Korund	F-Papier	•	122
	KL 361 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	105,108
7. I. M B	KL 371 X	Korund	X-Baumwolle	•	106
Stahl, Metall universal	KL 385 JF	Korund	JF-Baumwolle	•	107
	CS 411 XK	Zirkonkorund	X-Baumwolle	•	133
	PS 22 F ACT	Korund	F-Papier	•	97
	PS 22 K	Korund	E-Papier	•	99,114
	PS 30 D	Korund	D-Papier	•	94,97
lolz	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	•	99,113
	PL 31 B	Korund	B-Papier	•	94,98
	SW 501 TR	Korund	Schwamm	•	110
	PS 33 B	Korund	B-Papier	0	96
	PS 33 BK	Korund	B-Papier	•	101,119
	PS 33 C	Korund	C-Papier	•	95
	PS 33 CK	Korund	C-Papier	•	100,118
	PS 73 BW	Korund	B-Papier	•	96
	PS 73 BWK	Korund	B-Papier	•	125
	PS 73 CWK	Korund	C-Papier	•	124
	PS 77 CK	Korund	C-Papier	•	103,127
	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	•	99,113
	FP 73 WK	Korund	Film	•	102,123
arbe, Lack,	FP 77 K	Korund	Film	•	102,126
pachtel	PS 11 A	Siliziumkarbid	A-Papier	•	93
	PS 11 C	Siliziumkarbid	C-Papier	•	92,112
	PS 8 A	Siliziumkarbid	A-Papier	•	91
	PS 8 C	Siliziumkarbid	C-Papier	•	91
	FD 500	Korund / Siliziumkarbid	Schaumstoff		131
	SK 500	Korund	Schwamm	•	109
	SK 700 A	Korund	Schwamm	•	109
	SW 501	Korund	Schwamm	•	110
	SW 501 TR	Korund	Schwamm	•	110
	SW 502	Siliziumkarbid	Schwamm	•	111
	SW 510	Korund	Schwamm	•	111
arbe, Lack, Spachtel, Gel-Coats, Sips- und Gipskartonwände, Holz	AN 400	Korund	Schleifgitter	•	103,129

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Bogen / Streifen

Dogen / Strenen					
Format/Ausführung	Abmessungen	Mindestbestell- menge			
Bogen	230 × 280 mm	250 Stück			
	70 × 450 mm	500 Stück			
Streifen	115×140 mm	1.000 Stück			
Strellen	93 × 230 mm	500 Stück			
	115 × 280 mm	500 Stück			
Bogen größer 230×280 mm	Mindestmengen auf Anfrage				
Großbogen	1400×1540 mm	10 Stück			
	70×125 mm	1.000 Stück			
10 6 . 1	80×133 mm	1.000 Stück			
Kletthaftende Produkte	93 × 230 mm	500 Stück			
rivuukte	100×115 mm	1.000 Stück			
	115×280 mm	500 Stück			

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Scheiben

Туре
AN 400
CS 310 X
CS 321 X
CS 411 XK
FP 73 WK
PS 11 C
PS 19 EK
PS 21 FK
PS 22 F ACT
PS 22 K
PS 33 BK/CK
PS 61 FK
PS 73 BWK/CWK
PS 77 CK
FP 77 K

Ø [mm]	Mindestbestellmengen
bis 50 mm	5.000 Stück
bis 90 mm	2.500 Stück
bis 125 mm	1.000 Stück
bis 200 mm	500 Stück
bis 400 mm	200 Stück
bis 600 mm	100 Stück
über 600 mm	25 Stück



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifpapier, wasserfest

PS 8 C



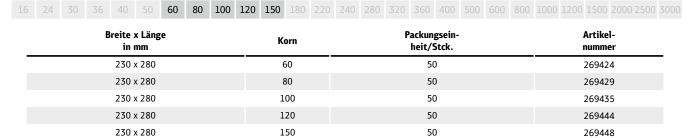


Eigenschaft	ten	Anwend
Bindung	Kunstharz	Farbe/La
Kornart	SiC	Kunststo
Streuart	dicht	Glas/Ste
Unterlage	C-Papier	Metall Ur

Anwendungsgebiet	e:
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	
Glas/Stein	•
Metall Universal	0

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:



Schleifpapier, wasserfest

PS 8 A





Eigenschaft	en
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendu	maca	ahiatai
Allwellut	III K 2K	eniete.
<u> </u>		

Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Glas/Stein	0
Metall Universal	0

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

16	24		40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000 250	3000
		В	reite x in n	Länge nm	e			K	orn						ngsein /Stck.						Artike numm		
			230 x	280				1	80					į	50						26926	59	
			230 x	280				2	20					į	50						26927	'5	
			230 x	280				2	40					į	50						26927	'9	
			230 x	280				2	80					į	50						26928	35	
			230 x	280				3	20					į	50						26928	39	
			230 x	280				3	60					į	50						26929	94	



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 8 A, Schleifpapier, wasserfest

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C





Eigenschaft	en
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

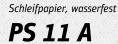
Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Glas/Stein	•
Metall Universal	•

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500 20	00 2500	3000
	В	reite :	k Läng mm	e				K	orn					ackun heit/	gsein- Stck.				Artikel- ummer		_
		230	¢ 280					(60					50)				2022		_
		230	k 280					;	80					50)				2023		
		230	k 280					1	.00					50)				2117		
		230	k 280					1	.20					50)				2116		
		230	k 280					1	.50					50)				2011		
		230	k 280					1	.80					50)				2012		
		230	k 280					2	20					50)				2013		
		230	k 280					2	40					50)				2014		
		230	¢ 280					2	80					50)				2015		
		230	¢ 280					3	20					50)				2016		
		230	¢ 280					3	60					50)				2017		
		230	k 280					4	100					50)				2018		

Bogen mit Papierunterlage Schleifmittel auf Unterlagen









Eigenschaft	en
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

•
•
•
•

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoff-oberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

16	24 30	36 40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000 25	300
		Breite in	x Länge mm				K	orn						ngseir /Stck.						Artike numm		
_		230	x 280				2	20					į	50						2002	2	
		230	x 280				2	40					į	50						2003	3	
		230	x 280				2	80					į	50						2004	1	
		230	x 280				3	20					į	50						2005	5	
		230	x 280				3	60					į	50						2006	5	
		230	x 280				4	00					į	50						2007	7	
		230	x 280				5	00					į	50						2008	3	
		230	x 280				6	00					į	50						2009)	
		230	x 280				8	00					į	50						2010)	
		230	x 280				10	000					į	50						1189	2	
		230	x 280				12	200					į	50						6616	5	
		230	x 280				1	500					į	50						18679	94	
		230	x 280				20	000					į	50						18679	95	

Schleifmittel auf Unterlagen





Eigenschaften Bindung Kunstharz

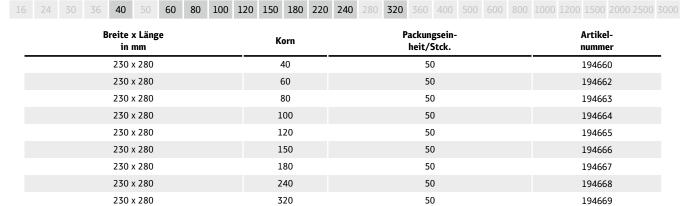
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel)
Holz	
Metall Universal)

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:





Finishingpapier



Ligenschart	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	ullet
Holz	•
Metall Universal	•

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

•	8	 																						
16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400	600	1000	1200	1500	200	00 250	0 30	00
		В	reite :	x Läng mm	je				K	orn					ackun heit/S	gsein- Stck.				Artik numm				
			230 >	¢ 280					4	40					50)				205	9			
			230 >	¢ 280					į	50					50)				206	0			
			230 >	¢ 280					6	50					50)				206	1			
			230 >	k 280					8	30					50)				206	2			



Schleifmittel auf Unterlagen



→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057





Eigenschaft	en	A
Bindung	Kunstharz	Fa
Kornart	Korund	Н
Streuart	halboffen	K
Unterlage	C-Papier	

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

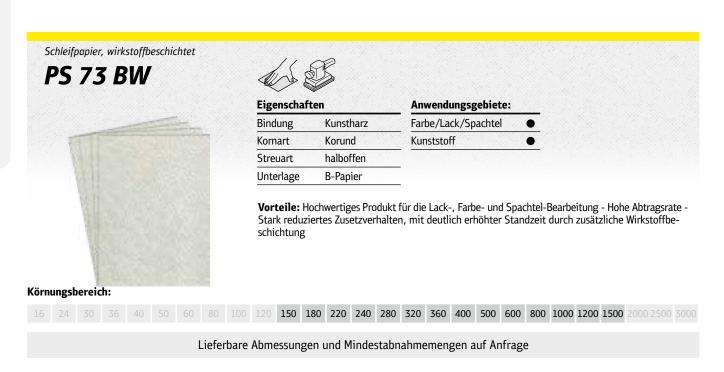
16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000 2500	0 30
		В		x Läng mm	ge				K	orn					ackun heit/	gsein- Stck.				Artike numm		
_			230	x 280					4	40					50	0				14784	.9	_
			230	x 280					6	50					50	0				14785	0	
			230	x 280					8	30					50	0				14785	1	
			230	x 280					1	00					50	0				14971	.9	
			230	x 280					1	20					50	0				14785	2	

Schleifmittel auf Unterlagen



16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | Breite x Länge | Fackungsein | Fa

Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668



Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen









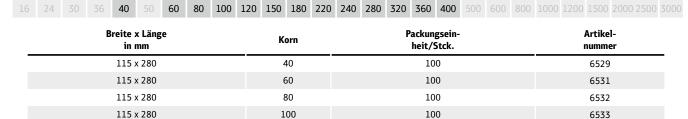
Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	•
Metall Universal	0
Farbe/Lack/Spachtel	0
Kunststoff	•

Stahl	•
NE-Metalle	•

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Gute Kantenstabilitat - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:









Eigenschaft	ten	Anwer
Bindung	Kunstharz	Farbe/
Kornart	Korund	Holz
Streuart	halboffen	Metall
Unterlage	D-Papier	

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel •								
Holz	•							
Metall Universal	•							

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000 2	500 3	000
		В	reite :	x Läng mm	e				K	orn					ackun heit/S	gsein- Stck.				Artike numm			
_			115 2	x 280					6	50					10	0				1946	73		
			115	x 280					8	30					10	0				1946	74		
			115	x 280					1	20					10	0				1946	76		
			115 2	x 280					2	40					10	0				19468	30		

Streifen mit Papierunterlage

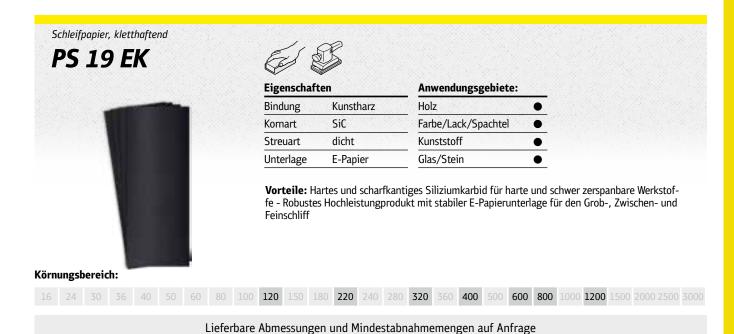
Schleifmittel auf Unterlagen



Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	:::: GL 9	100	2667
93 x 230	80	:::: GL 9	100	2668
93 x 230	120	:::: GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	::::: GL 1	100	5324
115 x 280	80	::::: GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Schleifmittel auf Unterlagen







16	24 30 36 40 50 60 80	100 120 1	50 180 220 240 280 32	20 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
_	Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	70 x 125	60		100	147593
	70 x 125	80		100	140608
	70 x 125	100		100	131668
	70 x 125	120		100	129801
	70 x 125	150		100	135581
	70 x 125	180		100	129802
	80 x 133	40	GL 18	100	149852
	80 x 133	60	GL 18	100	149853
	80 x 133	80	GL 18	100	149854
	80 x 133	100	GL 18	100	149855
	80 x 133	120	GL 18	100	149857
	80 x 133	150	GL 18	100	232741
	80 x 133	180	GL 18	100	232742



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	::::: GL 15	100	122331
115 x 230	60	::::: GL 15	100	116647
115 x 230	80	::::: GL 15	100	116648
115 x 230	100	::::: GL 15	100	116649
115 x 230	120	::::: GL 15	100	114942
115 x 230	150	::::: GL 15	100	111500





Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Panier

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

16	24 30 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	300
		te x Läı in mm	nge			Ko	orn			Loch	form				ckung neit/S					ikel- ımer	
_	7	0 x 125				8	80								100)			155	5072	_
	7	0 x 125				10	00								100)			151	.786	
	7	0 x 125				12	20								100)			151	.785	
	8	0 x 133				4	10			(iL 18				100)			146	974	
	8	0 x 133				6	0			(iL 18				100)			146	975	
	8	0 x 133				8	80			(iL 18				100)			146	976	
	8	0 x 133				10	00			(iL 18				100)			146	977	
	8	0 x 133				12	20			(L 18				100)			147	169	
	9	3 x 178				4	10			(GL 17				100)			146	970	
	9	3 x 178				6	0				GL 17				100)			146	971	
	9	3 x 178				8	80			(GL 17				100)			146	972	
	9	3 x 178				10	00				GL 17				100)			146	973	
	9	3 x 178				12	20			(GL 17				100)			148	8046	
	10	00 x 115	5			8	80								100)			147	101	
	10	00 x 115	5			10	00								100)			147	102	
	10	00 x 115	5			12	20								100)			147	103	



Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

 Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 230	40	::::: GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	::::: GL 15	100	147182



Unterlage

Eigenschaften

Bindung Kunstharz

Kornart Korund

Streuart halboffen

B-Papier

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

16	24		40			10	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200	1500	2000 25	00 30
		Breite in	x Län mm	ge		ı	Korn			Loch	form					ackung heit/S					ikel- nmer	
		70 :	x 125				150									100)			15	L784	
		70 :	x 125				180									100)			148	3228	
		70	x 125				220									100)			155	5500	
		70	x 125				240									100)			152	2381	
		70	x 125				280									100)			197	133	
		80 :	x 133				150			(SL 18					100)			149	9107	
		80 :	x 133				180			(5L 18					100)			147	7479	
		80 :	x 133				220			(GL 18					100)			149	9819	
		80 :	x 133				240			(GL 18					100)			148	3050	
		80 :	x 133				320			(GL 18					100)			149	9897	
		80 :	x 133				400			(GL 18					100)			149	9899	
		93 :	x 178				150				GL 17					100)			149	9138	
		93 :	x 178				180				GL 17					100)			148	3047	
		93 :	x 178				240				GL 17					100)			148	3048	
		100	x 115				150									100)			148	3658	
		100	x 115				180									100)			147	7104	
		100	x 115				240									100)			147	105	
		115	x 230				150				GL 15					100)			149	9820	
		115	x 230				180				GL 15					100)			147	183	
		115	x 230				240				GL 15					100)			147	7184	
		115	x 230				320				GL 15					100)			147	7185	

Schleifmittel auf Unterlagen







Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleiffilm, kletthaftend FP 77 K T-ACT





Eigenschaften									
Bindung	Kunstharz								
Kornart	Korund								
Streuart	halboffen								
Unterlage	Film								

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel

Grundierung

Füller

Gel-Coats

Vorteile: Neues Hochleistungprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Film-Unterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

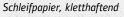
Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000** 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen





PS 77 CK T-ACT



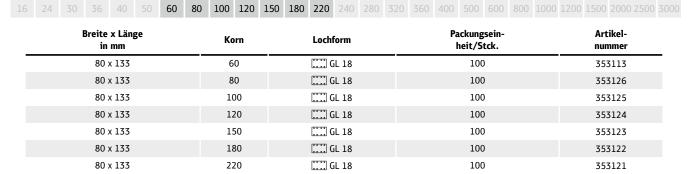


Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:		
Farbe/Lack/Spachtel	•	Kompos
Grundierung	•	Kunstst
Füller	•	
Gel-Coats	•	

Vorteile: Neues Hochleistungsprodukt mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Körnungsbereich:



Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400





Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund						
Unterlage	Polyester-Gitter						

Gel-Coats Gips	Richard.									
Farbe/Lack/Spachtel										
Gel-Coats	•									
Gips	•									
Gipskartonwände	•									

wondungcaphioto

Kompo	sitwerkstoffe	•
Holz		•
Holzw	erkstoffe	•

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

16	24		40			80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000 25	300 30	000
		В	Breite 2	_	e				K	orn					ackuną heit/S	gsein- Stck.						Artike numm			
-			80 x	133					8	30					50)						33789	2		
			80 x	133					1	20					50)						33789	0		
			80 x	133					1	50					50)						33789	4		
			80 x	133					1	80					50)						33788	9		
			80 x	133					2	40					50)						33789	3		
			80 x	133					4	00					50)						33789	6		

Klettbelag / Handklotz

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y



Eigenschaften

Verbindungs- element	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperatur- bereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Handklotz

HK 100





Vorteile: Sehr gut geeignet für ebene und leicht gewölbte Flächen - Ermüdungsfreier Handschliff durch ergonomische Formung - Für Streifen in 70 x 125 mm

Kletthaftend

Breite x Länge x Höhe
in mmPackungsein-
heit/Stck.Artikel-
nummer68 x 118 x 401185320

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund						
Streuart	dicht						
Unterlage	JF-Baumwolle						

Anwendungsgebie	ete:
Stahl	•
Metall Universal	•
NE-Metalle	•
Holz	•

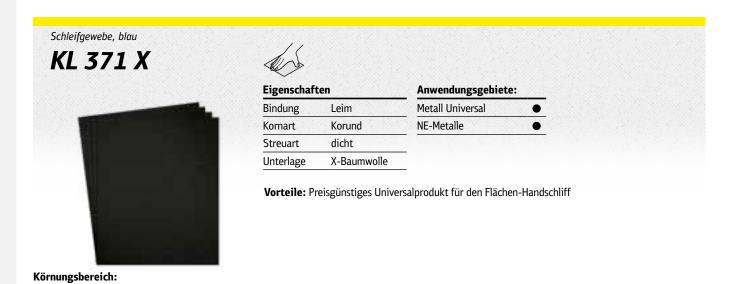
Edelstahl •
Kunststoff •

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

16 24 30	36 40 50	60 80	100	120	150 180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000 1200	1500 2000	2500 300
	Breite x Läng in mm		Korn	Packungsein- heit/Stck.							Artikel- nummer						
	230 x 280				30					50)					2083	
	230 x 280				40					50)					2084	
	230 x 280				50					50)					2085	
	230 x 280				60					50)					2086	
	230 x 280				80					50)					2087	
	230 x 280				100					50)					2088	
	230 x 280				120					50)					2089	
	230 x 280				150					50)					2090	
	230 x 280				180					50)					2091	
	230 x 280				220					50)					2092	
	230 x 280				240					50)					2093	
	230 x 280				280					50)					2094	
	230 x 280				320					50)					2095	
	230 x 280				360					50)					2096	
	230 x 280				400					50)					2097	
	230 x 280				500					50)					2098	
	230 x 280				600					50)					5334	

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		1000	1200	1500	2000 250	0 3000
			В	Breite a	_	e				Ko	orn					ackun heit/	gsein- Stck.				Artikel numme		
				230 >	¢ 280					4	10					5)				2100		
				230 >	k 280					5	0					5)				2101		
				230 >	k 280					ϵ	0					50)				2102		
				230 >	k 280					8	0					5)				2103		
				230 >	k 280					1	00					5)				2104		
				230 >	k 280					1	20					5)				2105		
				230 >	k 280					1	50					5)				2106		
				230 >	k 280					1	80					5)				2107		
				230 >	k 280					2	20					5)				2108		
				230 >	k 280					2	40					5)				2109		
				230 >	k 280					2	80					5)			:	11988	5	
				230 >	¢ 280					3.	20					5)				119886	5	
				230 >	¢ 280					4	00					5)				11988	3	

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



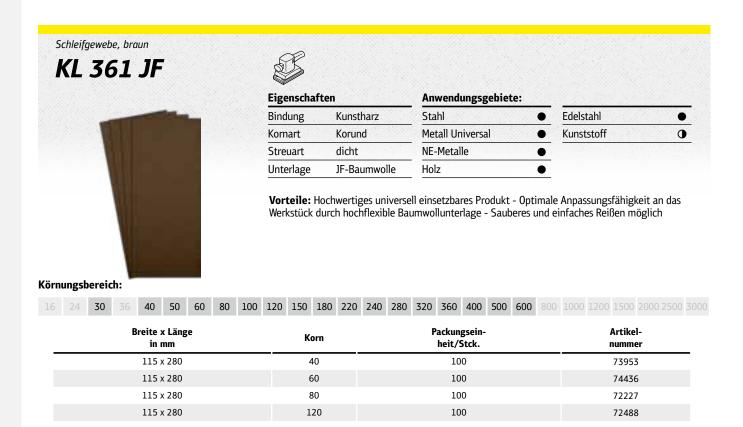
•



16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	20 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000			
Breite x Länge in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer			
230 x 280	40	50	218047			
230 x 280	60	50	218050			
230 x 280	80	50	218051			
230 x 280	100	50	218052			
230 x 280	120	50	218053			
230 x 280	150	50	218054			
230 x 280	180	50	218055			
230 x 280	220	50	218056			
230 x 280	240	50	218057			
230 x 280	280	50	218058			
230 x 280	320	50	218059			
230 x 280	400	50	218061			
230 x 280	600	50	218063			

Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen





Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 500





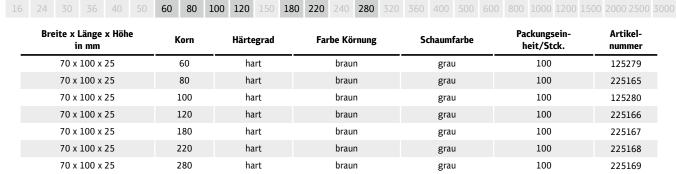
<		3
	\sim	
Ei	igen	sch
-	6	

-igensenare	
Kornart	Korund
Streuart	dicht
,	

Anwendungsgebiet	e:
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•
Metall Universal	•

Vorteile: Flach und hochkant einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Für ebene und profilierte Werkstückoberflächen geeignet durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:



Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 700 A





Eigensch	aften
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•
Metall Universal	•

Vorteile: Flach und hochkant vierseitig einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Durch die Winkelkante (ca. 45°) besonders gut für enge, spitz zulaufende Werkstückkonturen geeignet - Gute Anpassung und Druckverteilung durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500	0 30
	Ві		Länge in mm	x Höl	he		Korn		Härt	egrad		Fa	rbe Kö	rnung		Sc	:haum	farbe			ckung: eit/St			Artikel- nummer	
	89 x 125 x 25								h	art			brau	n			grai	ı			100			337846	
	89 x 125 x 25						80		h	art			brau	n			grai	ı			100			337847	
	89 x 125 x 25						100		hart			braun				grau					100		337848		
	89 x 125 x 25						120		h	art			brau	n			grai	ı			100			331019	

Schleifschwamm

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 501





Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Spachtel
Streuart	dicht	Holz
		Kunststoff
		Metall Universal

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

•

Körnungsbereich:



Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut, reißfest

SW 501 TR





EigenschaftenAnwenduKornartKorundFarbe/LacStreuartdichtHolzKunststoff

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•

•

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar - Extrem reißfest - Sehr hohe Standzeit - Lösemittelfreies Bindungssystem mit korngrößenabhängiger Farbgebung

Metall Universal

16	24			40		60		100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Bre		Länge n mm	x Höl	löhe Korn Härtegrad						Farbe Körnung					Schaumfarbe				kungs eit/St		Artikel- nummer			
	96 x 123 x 12,5					100		soft				hellbraun				gelb			100				351573	_	
	96 x 123 x 12,5				120		soft				grün			gelb				100				353264			
	96 x 123 x 12,5				150		soft			rot					gelb			100				353263			
	96 x 123 x 12,5				180		sof	ft		blau			gelb		100				351574						
	96 x 123 x 12,5				220		sof	ft			brauı	1			gelb				100			353262			



Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 502





Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete:	
Kornart	SiC	Farbe/Lack/Spachtel	•
Streuart	dicht	Kunststoff	•
		Holz	0
		Metall	0

Vorteile: Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitterund bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:



Schleifschwamm, flexibel, 1-seitig bestreut

SW 510





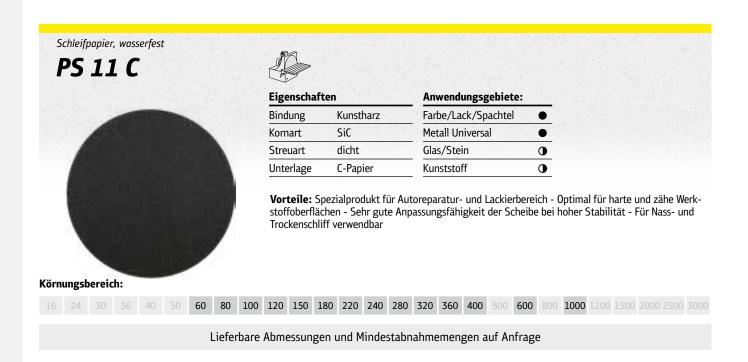
Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete:	
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Spachtel	•
Streuart	dicht	Holz	•
		Kunststoff	•
		Metall Universal	•

Vorteile: Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - Dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - Kein Knicken, keine Falten - Nass und trocken einsetzbar

16	24			40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500	30
Breite x Länge x Höhe in mm							Korn		Härte	egrad		Fai	be Kö	rnung		Sc	:haum	farbe			ckungs eit/St			Artikel- nummer	
_	115 x 140 x 5						100		ha	art			weiſ	3			gra	ı			100			303588	_
	115 x 140 x 5						180		ha	art			weiſ	3			gra	Į.			100			303589	
	115 x 140 x 5						5 220					weiß					gra	ı		100			303590		
	115 x 140 x 5					320		ha	art			weiſ	3			gra	J			100			337849		

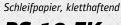
Scheiben mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen



Schleifmittel auf Unterlagen











Unterlage

Eigenschaf Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht

E-Papier

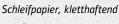
Anwendungsgebiete:	
Holz	•
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Glas/Stein	•

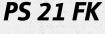
Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe -Robuste Hochleistungsscheibe mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

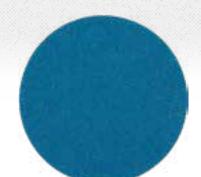
Körnungsbereich:

	Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
-	115	40	O 0	50	287798
	115	60	O 0	50	300290
	115	80	O 0	50	305763
	115	100	O 0	50	311087
	115	120	O 0	50	300291
	115	220	O 0	50	309073
	115	320	O 0	50	321743
	115	400	O 0	50	321744
	115	600	\bigcirc 0	50	322637

16 24 30 **36 40** 50 **60 80 100 120** 150 180 **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 **1200** 1500 2000 2500 3000











Eigenschaft	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete	
-------------------	--

Metall	Universal	_
Edelsta	nl	
Stahl		

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahlgrob- und Finishschliff - Lange Standzeit

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2	500 3	
	Durchmesser in mm						Korn			Lo	chfori	n				Pack hei	ungse t/Stck	in- c.					ikel- nmer			
	115							40				\bigcirc 0						50					23	7224		
			11	5				60				\bigcirc 0			50					248808						
	115 80						O 0					50							249326							
	115 120					120				\bigcirc 0						50					24	9327				



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 21 FK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	150	O 0	50	248809
115	240	O 0	50	255347
125	40	O 0	50	246857
125	60	O 0	50	237780
125	80	O 0	50	237781
125	120	O 0	50	237782
125	150	O 0	50	255348
125	240	O 0	50	237785
150	40	O 0	50	230312
150	60	O 0	50	230313
150	80	O 0	50	230314
150	120	O 0	50	246488
150	150	O 0	50	239244
150	240	O 0	50	251509





Bindung Kunstharz Holz •
Kornart Korund Metall Universal •
Streuart halboffen Edelstahl •
Unterlage E-Papier Farbe/Lack/Spachtel •

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Kunststoff

•

16	24			40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600	1000	1200	1500	2000 250	300
		D	urchmo				Korn			Lo	chfor	n				kungs it/Sto				Arti num	kel- mer	
			96				40				GLS 1	.5				50				142	134	
			96				60				GLS 1	.5				50				142	135	
			96				80				GLS 1	.5				50				142	136	
			96				100				GLS 1	.5				50				145	055	
			96				120				GLS 1	.5				50				142	137	
			96				150				GLS 1	.5				50				146	336	
			96				180				GLS 1	5				50				142	138	
			96				240				GLS 1	.5				50				142	139	

Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaften								
Bindung	Kunstharz							
Kornart	Korund							
Streuart	halboffen							
Unterlage	E-Papier							

Anwendungsgebiete:							
Holz	•						
Metall Universal	•						
Edelstahl	•						
Farbe/Lack/Spachtel	•						

Kunststoff •

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

V:				-L.
ΝU	rnun	gsbe	егеі	cn:

16 24		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500 200	0 2500 300
	Durchme in mi			ŀ	Corn			Lo	ochfor	m					kungs it/Sto				Artikel- nummer	
	115	5			24				O 0						50				6754	
	115	i			40				$\bigcirc 0$						50				2785	
	115	j			60				$\bigcirc 0$						50				2786	
	115	5			80				$\bigcirc 0$						50				6756	
	115	5			100				$\bigcirc 0$						50				2787	
	115	j			120				$\bigcirc 0$						50				6757	
	115	j			150				$\bigcirc 0$						50				80046	
	115	j			180				$\bigcirc 0$						50				2788	
	115	i			220				$\bigcirc 0$						50				88330	
	115	i		;	240				$\bigcirc 0$						50				88333	
	115	i			320				$\bigcirc 0$						50				95561	
	115	i			400				$\bigcirc 0$						50				111470	
	115	i			40			(GLS	4					50				82938	
	115	i			60			(GLS	4					50				82940	
	115	i			80			(GLS	4					50				82941	
	115	i			100			(GLS	4					50				82942	
	115	i			120			(GLS	4					50				82944	
	115	5			180			(GLS	4					50				82946	
	115	i			240			(GLS	4					50				87424	
	125	i			24				$\bigcirc 0$						50				7300	
	125	i			40				$\bigcirc 0$						50				2294	
	125	i			60				$\bigcirc 0$						50				2295	
	125	i			80				$\bigcirc 0$						50				6774	
	125	i			100				$\bigcirc 0$						50				2296	
	125	i			120				$\bigcirc 0$						50				6775	
	125	i			150				$\bigcirc 0$						50				78163	
	125	i			180				$\bigcirc 0$						50				62107	
	125	j		:	220				$\bigcirc 0$						50				97176	
	125	i			240				$\bigcirc 0$						50				91922	
	125	5			320				$\bigcirc 0$						50				93284	
	125	5			400				$\bigcirc 0$						50				130114	
	125	5			24) GLS						50				89485	
	125	5			40			(GLS	5					50				89486	
	125	i			60			() GLS	5					50				89488	



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	80	⊚ GLS 5	50	89489
125	100		50	89491
125	120		50	89493
125	150		50	89494
125	180		50	89495
125	220		50	90758
125	240		50	92753
125	320		50	89496
125	400		50	104778
125	40	⊕ GLS 27	50	260795
125	60	⊕ GLS 27	50	260796
125	80	⊕ GLS 27	50	260797
125	100	⊕ GLS 27	50	260798
125	120	⊕ GLS 27	50	260799
125	150	⊕ GLS 27	50	260800
125	180	⊕ GLS 27	50	260801
125	240	⊕ GLS 27	50	260802
150	24	O 0	50	2474
150	40	O 0	50	20207
150	60	O 0	50	6649
150	80	O 0	50	6936
150	100	O 0	50	6697
150	120	O 0	50	6937
150	150	O 0	50	71140
150	180	O 0	50	4022
150	220	O 0	50	93324
150	240	O 0	50	91605
150	320	O 0	50	91721
150	400	O 0	50	129092
150	24	① GLS 1	50	6516
150	40		50	6520
150	60	⊕ GLS 1	50	6523
150	80		50	6524
150	100	⊕ GLS 1	50	6525
150	120		50	6526
150	150	⊕ GLS 1	50	80722
150	180		50	6611
150	220	⊕ GLS 1	50	98990
150	240		50	89451
150	320		50	89450
150	400		50	129389
150	40	⊚ GLS 2	50	74088
150	60	⊚ GLS 2	50	72633
150	80	⊚ GLS 2	50	72632
150	100	⊚ GLS 2	50	73490
150	120	⊚ GLS 2	50	72628
150	150	⊚ GLS 2	50	79862
150	180	⊚ GLS 2	50	72624
150	240	⊚ GLS 2	50	91814
150	24		50	93321
150	40	⊕ GLS 3	50	89181



Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	60	⊕ GLS 3	50	86634
150	80	⊕ GLS 3	50	86635
150	100		50	97072
150	120	⊕ GLS 3	50	86636
150	150		50	86637
150	180		50	87528
150	220		50	100157
150	240		50	97778
150	320		50	97779
150	400		50	128356
150	40		50	306611
150	60		50	306612
150	80		50	305559
150	100		50	306507
150	120		50	305560
150	150		50	306508
150	180		50	306509
150	240		50	309471
150	40		50	342419
150	60		50	342418
150	80		50	340766
150	100		50	342423
150	120		50	342159
150	150		50	342422
150	180		50	342421
150	240	 GLS 74	50	340761
180	24	\bigcirc 0	50	2782
180	40	O 0	50	2476
180	60	\bigcirc 0	50	2477
180	80	\bigcirc 0	50	6914
180	100	\bigcirc 0	50	2783
180	120	\bigcirc 0	50	6915
200	40	O 0	50	77659
200	60	O 0	50	77660
200	80	O 0	50	77656
200	100	O 0	50	77658
200	120	O 0	50	77661

Schleifmittel auf Unterlagen



16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 300		
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer		
96	40	₾ GLS 15	100	147163		
96	60	△ GLS 15	100	147164		
96	80	₾ GLS 15	100	147165		
96	100	₾ GLS 15	100	147166		
96	120	△ GLS 15	100	148195		



16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400			1000	1200	1500	2000 250	0 30	00
		Breite in	x Län mm	ge			K	orn			Lochi	orm				ckungs eit/St					ikel- nmer		
		98	x 148				4	40			∆ GL	5 24				100				21	5472		
		98	x 148				(50			△ GL:	5 24				100				21	5473		
		98	x 148				8	30			△ GL:	5 24				100				21	5474		
		98	x 148				1	.00			△ GL	5 24				100				21	5475		
		98	x 148				1	20			△ GL	5 24				100				21	5476		

Schleifmittel auf Unterlagen





Körnungsbereich:

16	24		40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	100	00 12		2000	
		Breite in	x Län mm	ige		к	Corn			Lochf	form					kung: eit/St						ikel- ımer	
_		98	x 148				L50			△ GL	5 24					100					215	477	•
		98	x 148				L80			△ GL	5 24					100					215	478	
		98	x 148			2	220			△ GL	5 24					100					215	479	
		98	x 148			2	240			△ GL	5 24					100					215	480	
		98	x 148			3	320			△ GL	5 24					100					215	482	



16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	40	O 0	100	147701
115	60	O 0	100	148469
115	80	O 0	100	147144
115	120	O 0	100	146955
125	40	O 0	100	154113
125	60	O 0	100	147604
125	80	O 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431



Schleifmittel auf Unterlagen

▶ Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	120	O 0	100	150433
125	40	⊚ GLS 5	100	146954
125	60	⊚ GLS 5	100	147642
125	80	© GLS 5	100	147643
125	100	© GLS 5	100	147977
125	120	© GLS 5	100	147170
125	80	⊕ GLS 27	100	264929
125	120	⊕ GLS 27	100	264930
150	40	O 0	100	147922
150	60	O 0	100	147107
150	80	O 0	100	146739
150	100	O 0	100	147106
150	120	O 0	100	146740
150	40	⊙ GLS 1	100	146978
150	60		100	146979
150	80	⊙ GLS 1	100	143130
150	100		100	143131
150	120	⊙ GLS 1	100	147093
150	60	⊚ GLS 2	100	147226
150	80	⊚ GLS 2	100	143132
150	100	⊚ GLS 2	100	143133
150	120	◎ GLS 2	100	147225
150	40		100	147647
150	60	⊕ GLS 3	100	147124
150	80		100	146946
150	100		100	143694
150	120		100	146947
150	40		100	310531
150	60		100	301874
150	80	⊕ GLS 51	100	301925
150	100		100	301926
150	120		100	301927
150	40		100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	 GLS 74	100	340371
150	100		100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	O 0	50	223162
225	60	O 0	50	210124
225	80	O 0	50	210129
225	100	\bigcirc 0	50	224731
225	120	O 0	50	210130
225	40	⊚ GLS 52	50	302042
225	60	⊚ GLS 52	50	302043
225	80	⊚ GLS 52	50	302044
225	100	© GLS 52	50	302045
225	120	© GLS 52	50	302046

Schleifmittel auf Unterlagen





16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 100	00 1200 1500 2000 2500 300
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	150	© GLS 5	100	150760
125	180	© GLS 5	100	147837
125	240	© GLS 5	100	147838
125	180	⊕ GLS 27	100	282515
150	150	O 0	100	148375
150	180	O 0	100	146958
150	220	O 0	100	149916
150	240	\bigcirc 0	100	146959
150	320	\bigcirc 0	100	146716
150	400	\bigcirc 0	100	147108
150	150		100	148379
150	180	⊕ GLS 1	100	147095
150	220		100	149794
150	240		100	147094
150	320		100	147096
150	400		100	147097
150	150	⊚ GLS 2	100	148377
150	180	⊚ GLS 2	100	147224
150	150		100	149151
150	180		100	146948
150	220		100	149255
150	240		100	146907
150	320		100	147126
150	400		100	147125
150	150		100	301928
150	180		100	304084
150	220		100	301929
150	240		100	304815
150	320		100	301930
150	400		100	310898
150	150	⊗ GLS 74	100	342045
150	180	⊗ GLS 74	100	340598
150	220		100	342044



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	240		100	340599
150	320	⊗ GLS 74	100	342043
150	400	 GLS 74	100	342042
225	220	© GLS 52	50	302049





Eigenschaften Bindung Kunstharz Kornart Keramischer Korund Streuart dicht Unterlage F-Papier

Anwendungsge	biete:
Edelstahl	•
Stahl	•
Holz	•

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hochleistungsschleifscheibe für den Edelstahlschliff - Sehr gute Ergebnisse auch beim Reparaturschliff von Parkett

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 100	0 1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	60	O 0	50	322468
125	80	○0	50	321597
125	120	\bigcirc 0	50	322469
125	150	O 0	50	322470
125	180	\bigcirc 0	50	322471
150	60	○0	50	322036
150	80	\bigcirc 0	50	321325
150	120	O 0	50	322472
150	180	O 0	50	321797

Schleifmittel auf Unterlagen







Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 3	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	80	⊕ GLS 47	100	320641
150	100		100	320642
150	120		100	320643
150	150		100	320644
150	180		100	320725
150	240		100	320726
150	320		100	320727
150	400		100	320728
150	600		100	320729
150	800		100	320730
150	1000		100	320731
150	1200		100	320732
150	1500		100	320733

Schleifmittel auf Unterlagen





Eigenschaften								
Bindung	Kunstharz							
Kornart	Korund							
Streuart	halboffen							
Unterlage	C-Papier							

Anwendungsgebiete:

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	40	O 0	100	301231
150	60	○0	100	301232
150	80	O 0	100	301233
150	100	○0	100	301234
150	120	\bigcirc 0	100	301235
150	40	⊙ GLS 1	100	301205
150	60		100	301206
150	80	⊕ GLS 1	100	301207
150	120	⊕ GLS 1	100	301209
150	40		100	301218
150	60		100	301219
150	80		100	301220
150	100		100	301221
150	120		100	301222
150	40		100	301810
150	60		100	301811
150	80	⊕ GLS 47	100	301812
150	100		100	301813
150	120	⊕ GLS 47	100	301814
150	80		100	310524
150	120		100	310478

16 24 30 36 **40** 50 **60 80 100 120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Schleifmittel auf Unterlagen







Eigenschaft	en	A
Bindung	Kunstharz	F
Kornart	Korund	K
Streuart	halboffen	
Unterlage	B-Papier	

Anwendungsgebiete:

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

16	24			40					100	120	150	180	220	240	280	320	360	40	00 5	00 6	00	800	1000	1200	1500	2000	2500 3		
		Dι	ırchme in mn					ı	Korn				Lochf		Packungsein- heit/Stck.								Artikel- nummer						
			150						150				0	0					1	L00					30	1236			
			150						180				0	0					1	100					30	1237			
			150						220		O 0						100							301238					
			150				240				O 0						100							301239					
			150						320				\circ	0					1	L00					30	1240			
			150						400				0	0					1	L00					30	1241			
			150						500				0	0					1	L00					30	1937			
			150						800				0	0					1	L00					30	1886			
			150				1000				\circ	0					1	L00					30	1891					
			150						150				⊙ GL	S 1					1	L00					30	1210			
			150						180				⊙ GL	S 1					1	L00					30	1211			
			150						240				⊙ GL	S 1					1	L00				301213					
	150								320				⊙ GL	S 1					1	L00					30	1214			
		150							400				⊙ GL	S 1					1	L00					30	1215			
			150						600		⊕ GLS 1						100							301217					
			150						800		⊙ GLS 1						100							30	1890				
			150						150		⊕ GLS 3						100							301223					
			150						180				⊕ GL	S 3			100							301224					
			150						220								100								301225				
			150						240								100								30	1226			
			150						320				⊕ GL	S 3		100								30	1227				
			150						400				⊕ GL	S 3					1	L00					30	1228			
			150						600								100								30	1230			
			150						800				⊕ GL	S 3					1	100					30	1889			
			150						150				⊕ GL:	5 47					1	L00					30	1855			
			150						180				⊕ GL	5 47					1	L00					30	1856			
			150						220				⊕ GL:	5 47					1	L00					30	1857			
			150				240					⊕ GLS 47					100							301858					
			150				320											100							301859				
			150				400										100								301860				
			150						500		⊕ GLS 47						100								30	1861			
			150				600					⊕ GLS 47						100							301862				
			150						180				⊕ GL:	5 51					1	L00				310525					



Schleifmittel auf Unterlagen

>> Achtung: Fortsetzung von PS 73 BWK, Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	220	⊕ GLS 51	100	310526
150	240	⊕ GLS 51	100	309093
150	320		100	309094
150	400	⊕ GLS 51	100	310527



Eigenschaft	ten	Anwendu				
Bindung	Bindung Kunstharz					
Kornart	Korund	Grundieru				
Streuart	halboffen	Füller				
Unterlage	Film	Gel-Coats				

Anwendungsgebiete:		
Farbe/Lack/Spachtel	•	Kompositwerkstoff
Grundierung	•	Kunststoff
Füller	•	
Gel-Coats	•	

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für den Finishschliff wird im Feinkornbereich 240 - 2000 eine hochflexible und absolut ebene Film-Unterlage für höchste Oberflächengüte eingesetzt

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	240	O 0	100	353177
125	320	\bigcirc 0	100	353175
125	400	O 0	100	353174
125	500	\bigcirc 0	100	353173
125	600	O 0	100	353172
125	240	⊕ GLS 27	100	353168
125	320	⊕ GLS 27	100	353166
125	400	⊕ GLS 27	100	353165
125	500	⊕ GLS 27	100	353164
125	600	⊕ GLS 27	100	353163
125	240	© GLS 5	100	353162
125	280		100	353161
125	320		100	353169
125	400		100	353160
125	500		100	353159
125	600		100	353158
150	240	\bigcirc 0	100	353157
150	320	\bigcirc 0	100	353156
150	400	\bigcirc 0	100	353155
150	600	\bigcirc 0	100	353153
150	240		100	353152
150	320	⊕ GLS 1	100	353151
150	400	⊕ GLS 1	100	353150
150	500	⊕ GLS 1	100	353149
150	600	⊕ GLS 1	100	353148
150	800	⊕ GLS 1	100	353147

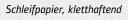


Schleifmittel auf Unterlagen

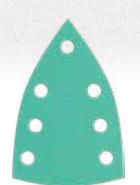


>> Achtung: Fortsetzung von FP 77 K T-ACT, Schleiffilm, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	240	⊕ GLS 3	100	353146
150	320		100	353145
150	400		100	353144
150	500		100	353143
150	600		100	353142
150	240	⊕ GLS 47	100	353141
150	320		100	353138
150	360	⊕ GLS 47	100	353137
150	400		100	353136
150	500	⊕ GLS 47	100	353135
150	600	⊕ GLS 47	100	353140
150	800	⊕ GLS 47	100	353134
150	1000		100	353133
150	1200	⊕ GLS 47	100	353132
150	1500		100	353131
150	2000	⊕ GLS 47	100	353130
150	240		100	353129
150	320		100	353128
150	400		100	353127



PS 77 CK T-ACT





Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:		
Bindung	Kunstharz	Farbe/Lack/Spachtel	•	Kompositwerkstoffe
Kornart Korund		Grundierung	•	Kunststoff
Streuart	halboffen	Füller	•	
Unterlage C-Papier		Gel-Coats	•	

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 2	2500	
			Breite in	x Län mm	ige			К	orn			Lochi	orm					kungs eit/St						ikel- nmer		
	98 x 148							60			△ GL:	△ GLS 24					100				353117					
			98	x 148				80			△ GLS 24							100				353116				
			98	x 148				1	.00			△ GL	5 24					100					353	3115		
			98	x 148				1	.20		△ GLS 24					100										
			98	x 148				1	.80			△ GL	5 24					100					353	3112		

Schleifmittel auf Unterlagen





Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:							
Farbe/Lack/Spachte	el •						
Grundierung	•						
Füller	•						
Gel-Coats	•						

Vorteile: Neue Hochleistungsscheibe mit optimiertem Zusetzverhalten - Erhöhte Standzeit durch die neuartige Oberflächenbeschichtung, die das Anhaften von Lack- und Staubpartikeln verhindert - Für aggressives Schleifen bei hohen Belastungen wird im Kornbereich 60-220 ein flexibles und reißfestes C-Latexpapier verwendet

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	60	O 0	100	353219
125	80	O 0	100	353224
125	100	\bigcirc 0	100	353221
125	120	O 0	100	353223
125	150	\bigcirc 0	100	353225
125	180	\bigcirc 0	100	353222
125	220	O 0	100	353218
125	60	⊕ GLS 27	100	353220
125	80	⊕ GLS 27	100	353235
125	100	⊕ GLS 27	100	353234
125	120	⊕ GLS 27	100	353233
125	150	⊕ GLS 27	100	353232
125	180	⊕ GLS 27	100	353231
125	220	⊕ GLS 27	100	353211
125	60	⊚ GLS 5	100	353217
125	80	© GLS 5	100	353216
125	100	⊚ GLS 5	100	353215
125	120	◎ GLS 5	100	353214
125	150	⊚ GLS 5	100	353213
125	180	◎ GLS 5	100	353212
125	220	© GLS 5	100	353209
150	60	\bigcirc 0	100	353208
150	80	O 0	100	353207
150	100	\bigcirc 0	100	353210
150	120	O 0	100	353206
150	150	\bigcirc 0	100	353205
150	180	O 0	100	353204
150	220	\bigcirc 0	100	353203
150	60	⊕ GLS 1	100	353202
150	80	⊙ GLS 1	100	353201
150	100	⊕ GLS 1	100	353200
150	120	⊕ GLS 1	100	353199
150	150		100	353198



Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend / Schleifgitter

Schleifmittel auf Unterlagen



>> Achtung: Fortsetzung von PS 77 CK T-ACT, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	220	⊙ GLS 1	100	353196
150	60		100	353195
150	80		100	353194
150	100		100	353193
150	120		100	353192
150	150		100	353191
150	180		100	353190
150	220		100	353189
150	60	⊕ GLS 47	100	353188
150	80	⊕ GLS 47	100	353187
150	100	⊕ GLS 47	100	353186
150	120	⊕ GLS 47	100	353185
150	150	⊕ GLS 47	100	353182
150	180	⊕ GLS 47	100	353181
150	220	⊕ GLS 47	100	353180
150	80		100	353184
150	100		100	353179
150	120		100	353183
150	180		100	353178

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400





Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund						
Unterlage	Polvester-Gitter						

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Gel-Coats	•
Gips	•
Gipskartonwände	•

Komp	ositwerk	stoffe	•
Holz			•
Holzw	erkstoff	е	•

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

16 24 30 36 40 50 60 80 10	00 120 150 180	220 240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885



Schleifgitter / Protection Pad

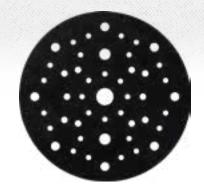
>> Achtung: Fortsetzung von AN 400, Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

Durchmesser in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Protection Pad, kletthaftend

PP 555





Vorteile: Verbesserung der Kletthaftung und Schutz des Stütztellers auf Exzenterschleifern

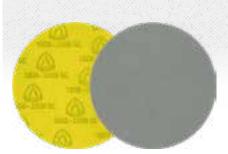
Durchmo		Passend	Packungsein-	Artikel-
in m		für	heit/Stck.	nummer
150	E	xzenterschleifer	2	358148

Scheiben mit Schaumstoff, kletthaftend / Stützteller



Schleifscheibe mit Schaumstoff, kletthaftend

FD 500





Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Farbe/Lack/Spachtel	•
Kornart	Korund/SiC		
Unterlage	Schaumstoff- Velour	_	

Vorteile: Gute Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung - Weiches Schleifen und extrem feines Schliffbild - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Bestens geeignet für den Finishschliff - Nass und trocken einsetzbar - Verfügbar in Korn 1000, 1500 (Korund) und 2000, 3000 (SiC)

Körnungsbereich:

16	24			40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 25	500 3	3000
Durchmesser in mm							Korn			ı	_ochfo	rm					kungs it/Sto						kel- mer		_	
	125 10					1000		O 0			10							342291								
			12	5				1500			O 0			10						342290						
			12	5				2000			\bigcirc 0				10						342289					
			12	5				3000			O 0			10						342	288					
			150	150			1000				O 0							10					342	294		
			150	0				1500			○0							10				342293				
			150	0				2000			O 0				10						342295					
			150	0				3000			O 0						10					342	292			

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555





Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Kompatibel mit allen gängigen Exzenterschleifmaschinen

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	Festool Adapter	Gewinde M8/5/16"	soft	10200 1/min	1	320488
150	Festool Adapter	Gewinde M8/5/16"	medium	10200 1/min	1	320489
150	Festool Adapter	Gewinde M8/5/16"	hart	10200 1/min	1	320587

Stützteller

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555 A





Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Klett-Stützteller für BOSCH GEX-150 Serie

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150	Bosch Adapter	Gewinde M 8	medium	10200 1/min	1	320490

Scheiben mit Gewebeunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen





16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500 2	000 2500 300
_			messer mm				Korn			Lo	chforr	n					kungs it/Sto				Artike numm	
_		1	15				40				O 0						50				29197	9
		1	15				60				\bigcirc 0						50				27807	3
		115					80				\bigcirc 0						50				27963	8
	115 125						40				\bigcirc 0						50				29198	30
		1	25				60				\bigcirc 0						50				18241	2
		1	25				80				\bigcirc 0						50				23895	4
		1	50				40				\bigcirc 0						50				30127	1
		1	50				60				\bigcirc 0						50				6464	7
		1	50				80				O 0						50				28556	5

Stützteller / Klettbelag

Haft-Stützteller für Klettscheiben

HST 359





Vorteile: Gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Schleifscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	Gewinde M 10	13300 1/min	1	70432
115	Gewinde M 14	13300 1/min	1	70433
115	8 mm	4000 1/min	1	6874
125	Gewinde M 14	12200 1/min	1	70434
125	8 mm	4000 1/min	1	70435
150	Gewinde M 14	10200 1/min	1	70436
180	Gewinde M 14	8500 1/min	1	73066

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y





Eigenschaften

Verbindungs- element	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperatur- bereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Quick Change Discs



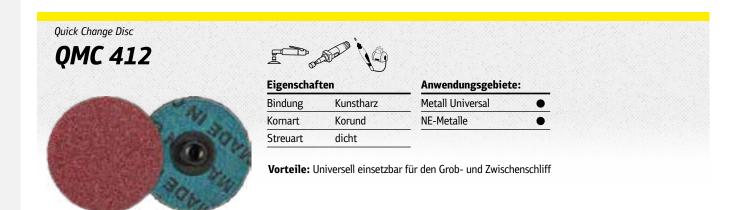
Schleifmittel	Туре	Kornart	Streuart	Seite
	QMC/QRC 412	Korund	•	136, 140
	QMC/QRC 411	Zirkonkorund	•	137, 140
	QMC/QRC 409	Zirkonkorund	•	137, 141
	QMC/QRC 910	Keramischer Korund	•	138, 142

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

QCD	Durchmesser	Mindestbestellmengen
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 Stück
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 Stück
QRC/QMC 409	50 mm	900 Stück
QRC/QMC 910	76 mm	600 Stück



Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!



Körnungsbereich:

Kor	nungsi	ereicn:																		
16	24	30 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		00 10	00 1200	1500 20	00 2500 3000
_		Durchn in r				Ko	orn				lässig ehzah					ckungs eit/St			Artike numme	
		3	8			3	6			3000	00 1/n	nin				100			29517	4
		3	8			ϵ	0			3000	00 1/n	nin				100			29517	7
		3	8			8	80			3000	00 1/n	nin				100			29517	8
		3	8			1.	20			3000	00 1/n	nin				100			29518	0
		5	0			3	6			3000	00 1/n	nin				100			29519	6
		5	0			4	10			3000	00 1/n	nin				100			29519	7
		5	0			6	0			3000	00 1/n	nin				100			29519	9
		5	0			8	80			3000	00 1/n	nin				100			29520	0
		5	0			1	00			3000	00 1/n	nin				100			29520	1
		5	0			1:	20			3000	00 1/n	nin				100			29520	2
		5	0			1	80			3000	00 1/n	nin				100			29520	4
		5	0			2	40			3000	00 1/n	nin				100			29520	5
		5	0			3:	20			3000	00 1/n	nin				100			29520	6
		7	6			6	0			2000	00 1/n	nin				50			29522	1
		7	6			8	80			2000	00 1/n	nin				50			29522	2
		7	6			1:	20			2000	00 1/n	nin				50			29522	4
		7	6			1	80			2000	00 1/n	nin				50			29522	6

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.





Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2	
		Du	rchme in mr				K	orn				ulässig rehzal						ckung eit/S					ikel- nmer	
_			50				3	36			300	000 1/	min					100)			29	5300	•
			50				4	10			300	000 1/	min					100)			29	5301	
			50				6	50			300	000 1/	min					100)			29	5303	
			50				8	30			300	000 1/	min					100)			29	5304	
			50				1	20			300	000 1/	min					100)			29	5305	
			76				8	30			200	000 1/	min					50				29	5316	

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.



Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Du	rchme in mr				K	orn				ılässig rehzah					ckung neit/S					ikel- nmer	
_			50				(60			300	00 1/r	nin				100)			29.	5337	
			50					80			300	00 1/r	min				100)			29	5338	
			50				1	.20			300	00 1/r	nin				100)			29	5339	

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.



Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Du	rchme in mr				K	orn				ılässig rehzal					ckung neit/S					ikel- nmer	
			38				(50			300	00 1/ı	nin				100)			29	5359	
			38				8	30			300	00 1/ı	min				100)			29	5360	
			50				3	36			300	00 1/ı	min				100)			29	5366	
			50				4	40			300	00 1/ı	min				100)			29	5367	
			50				6	50			300	00 1/ı	min				100)			29	5369	
			50				8	30			300	00 1/1	min				100)			29	5370	

Passender Stützteller siehe Seite 139 / Adapter siehe Seite 143.



Stützteller

QMC 555





Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295422
38	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295424
38	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	300059
50	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76	Schaft 6 mm	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Quick Roll Connect



Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600	1000	1200	1500	2000 250	0 3000
		Du	rchme in mr				K	orn				ılässig rehzal	•				ckung neit/S				Art nun	kel- mer	
			50				3	36			300	00 1/	min				100)			295	207	
			50				4	10			300	00 1/	min				100)			295	208	
			50				6	50			300	00 1/	min				100)			295	210	
			50				8	30			300	00 1/	min				100)			295	211	
			50				1	20			300	00 1/	min				100)			295	213	
			76				3	36			200	00 1/	min				50				295	229	
			76				6	50			200	00 1/	min				50				295	232	
			76				8	30			200	00 1/	min				50				295	233	
			76				1	20			200	00 1/	min				50				295	235	

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.



24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Du	rchme in mr				Ko	orn				ılässig rehzal					ckung eit/S					tikel- nmer		
		50				3	6			300	00 1/1	min				100)			29	5306		_
		50				4	10			300	00 1/1	min				100)			29	5307		
50				ϵ	0			300	00 1/1	min				100)			29	5309				
50				8	80			300	00 1/1	min				100)			29	5310				



Quick Roll Connect



>> Achtung: Fortsetzung von QRC 411, Quick Change Disc

Durchmesser in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50	120	30000 1/min	100	295311
76	36	20000 1/min	50	295318
76	60	20000 1/min	50	295321
76	80	20000 1/min	50	295322

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.



Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Du	rchme in mr				K	orn				ılässig rehzah						ckung neit/S					ikel- nmer	
			50				:	36			300	00 1/r	nin					100)			29	5340	
			50				(50			300	00 1/r	nin					100)			29	5343	
			50					80			300	00 1 /r	nin					100)			29	5344	

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.

Quick Roll Connect / Stützteller



tung durch Multibindung

Körnungsbereich:

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Du	rchme in mn				K	orn				ılässig rehzah					ckung neit/S					ikel- nmer	
			50				4	10			300	00 1/r	min				100)			29!	5372	
			50				6	50			300	00 1/r	min				100)			29!	5374	
			50				8	30			300	00 1/r	min				100)			29	5375	

Passender Stützteller siehe Seite 142 / Adapter siehe Seite 143.



Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295423
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295433



Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555





Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Schleifmo

Schleifmopräder



								Mate	ialan	wend	ungen								Mas	chine	nanw	endun	gen	
Туре	Seite	Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Bestecke	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Farben / Lacke / Spachtel	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer	Schleifautomaten	Schleifböcke	Winkelschleifer	Satiniermaschine
SM 611	145	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 W	146	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 H	147	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 S	151	•	•				•																	•
MM 630	149	•	•		•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•				
MM 650	148	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•		•		•		
WSM 617	150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	
FSR 618	149	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
SM 611	100-165	20 Stück
SM 611 W/H/S*	200–300	10 Stück
WSM 617 *	350-410	4 Stück

^{*} Verfügbare Abmessungen auf Anfrage

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
	165	20 Stück
FSR 618	200-300	10 Stück
	350-400	4 Stück
	100-165	20 Stück
MM 650	200–300	10 Stück
	>300	4 Stück



Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor.

Schleifmop







Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an

Metall Universal

Durchmesser x Breite x 8 bohrung in mm Korm Arbeitshöchst-geschwindigt. geschwindigt. Zullässige Drehzahl Packungsein-heit/Stck. mummer Artikel- mummer 100 x 30 x 21 40 50 m/s 9500 1/min 5 12000 100 x 30 x 21 80 50 m/s 9500 1/min 5 12002 100 x 30 x 21 120 50 m/s 9500 1/min 5 12005 100 x 30 x 21 180 50 m/s 9500 1/min 5 12005 140 x 50 x 21 40 50 m/s 6800 1/min 3 12060 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 100 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5	16	24			40	50	60	80	10	0 120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200 1	500 2	2000 2500 300
100 x 30 x 21 60 50 m/s 9500 1/min 5 12002 100 x 30 x 21 80 50 m/s 9500 1/min 5 12003 100 x 30 x 21 120 50 m/s 9500 1/min 5 12005 100 x 30 x 21 180 50 m/s 9500 1/min 5 12007 140 x 50 x 21 180 50 m/s 6800 1/min 3 12060 140 x 50 x 21 60 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 45,1 40 50 m/s 6800 1/min 5 12075 165 x 25 x 45,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 30 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 45,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12106 165 x 50 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107									Ко	rn								-				-			
100 x 30 x 21 80 50 m/s 9500 1/min 5 12003 100 x 30 x 21 120 50 m/s 9500 1/min 5 12005 1100 x 30 x 21 180 50 m/s 9500 1/min 5 12005 1100 x 30 x 21 180 50 m/s 9500 1/min 5 12007 140 x 50 x 21 40 50 m/s 6800 1/min 3 12060 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 180 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43.1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 30 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 121110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 121110				100 x	30 x 2	1			4	0		50	m/s			95	00 1/r	min			5				12000
100 x 30 x 21				100 x	30 x 2	1			6	0		50	m/s			95	00 1/r	min			5				12002
100 x 30 x 21				100 x	30 x 2	1			8	0		50	m/s			95	00 1/r	min			5				12003
140 x 50 x 21				100 x	30 x 2	1			12	10		50	m/s			95	00 1/r	min			5				12005
140 x 50 x 21 60 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43.1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43.1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12110				100 x	30 x 2	1			18	80		50	m/s			95	00 1/r	min			5				12007
140 x 50 x 21				140 x	50 x 2	1			4	0		50	m/s			68	00 1/r	min			3				12060
140 x 50 x 21				140 x	50 x 2	1			6	0		50	m/s			68	00 1/r	min			3				12062
165 x 25 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x				140 x	50 x 2	1			8	0		50	m/s			68	00 1/r	min			3				12063
165 x 25 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12099 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12101 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12101 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12101 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111				140 x	50 x 2	1			12	.0		50	m/s			68	00 1/r	min			3				12065
165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x			1	65 x 2	25 x 43	3,1			4	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12075
165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 5			1	65 x 2	25 x 43	3,1			6	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12077
165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x			1	65 x 2	25 x 43	3,1			8	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12078
165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x			1	65 x 2	25 x 43	3,1			10	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12079
165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x			1	65 x 2	25 x 43	3,1			12	:0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12080
165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 5			1	65 x 2	25 x 43	3,1			15	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12081
165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x			1	65 x 2	25 x 43	3,1			24	10		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12084
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			1	65 x 3	30 x 43	3,1			4	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12090
165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200			1	65 x 3	30 x 43	3,1			6	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12092
165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165			1	65 x 3	30 x 43	3,1			8	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12093
165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 3	30 x 43	3,1			12	0		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12095
165 x 50 x 43,1 50 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 3	30 x 43	3,1			18	30		50	m/s			58	00 1/r	min			5				12097
165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			4	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12105
165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			5	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12106
165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			6	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12107
165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			8	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12108
165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			10	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12109
165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			12	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12110
165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			15	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12111
165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			18	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12112
200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			24	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12114
200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165			1	65 x 5	50 x 43	3,1			32	0		50	m/s			58	00 1/r	min			3				12116
			2	00 x 2	25 x 68	3,2			12	0		50	m/s			48	00 1/r	min			5				12140
200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167			2	00 x 5	50 x 68	3,2			4	0		50	m/s			480	00 1/r	min			3				12165
			2	00 x 5	50 x 68	3,2			6	0		50	m/s			480	00 1/r	min			3				12167



Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von SM 611, Schleifmop

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite xxx) einsetzen!



SM 611 W





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•
Metall Universal	•

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
			chmes Bohru					Korn		-	Arbeits geschv		-			ulässi Orehza	_		ackun heit/!	gsein- Stck.			Artikel- nummer	
			L65 x 2	25 x 25	5,4			40			50	m/s			58	00 1/	min		5				221597	
			L65 x 2	25 x 25	5,4			60			50	m/s			58	00 1/	min		5				221596	
			L65 x 2	25 x 25	5,4			80			50	m/s			58	00 1/	min		5				221595	
			L65 x 2	25 x 25	5,4			120			50	m/s			58	00 1/	min		5				221593	
			L65 x 2	25 x 25	5,4			180			50	m/s			58	00 1/	min		5				221591	
		:	L65 x 5	50 x 25	5,4			40			50	m/s			58	300 1/	min		3				241156	

Schleifmop



Schleifmop SM 611 H





Kunstharz Korund

Bindung

Kornart

•
•
•
•

 $\textbf{Vorteile:} \ \ \text{Holzkern mit Aufnahmebohrung von 0 13 mm für eine schnelle Montage - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar - Vergrößerung der Aufnahmebohrung ohne großen Aufwand möglich$

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
		 	ser x l ng in	Breite mm			Korn				shöchs vindig				ulässi _l Irehza	_		ckunį heit/S	gsein- itck.			Artikel- nummer	
_		165 x	25 x 1	.3			40			50	m/s			58	00 1/ı	min		5				10030	_
		165 x	25 x 1	.3			60			50	m/s			58	00 1/ı	min		5				10005	
		165 x	25 x 1	.3			80			50	m/s			58	00 1/ı	min		5				10004	
		165 x	25 x 1	.3			120			50	m/s			58	00 1/1	min		5				10006	
		165 x	25 x 1	.3			240			50	m/s			58	00 1/r	min		5				10027	
		165 x	50 x 1	.3			40			50	m/s			58	00 1/r	min		3				10022	
		165 x	50 x 1	.3			60			50	m/s			58	00 1/r	min		3				10017	
		165 x	50 x 1	.3			80			50	m/s			58	00 1/r	min		3				10018	
		165 x	50 x 1	.3			120			50	m/s			58	00 1/r	min		3				15990	

Schleifmop

Schleifmop

MM 650





Eigenschaf	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Metall Universal	•
Kunststoff	•

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Erzeugt eine sehr feine Oberfläche

Körnungsbereich:

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400	600		1000	1200	1500	2000 2500
				ser x	Breite mm			Korn			Arbeit gesch					ulässi)rehza	_		ackur heit/	gsein- Stck.			Artikel- nummer
		2	50 x	50 x 4	3,1			80			32	m/s			24	50 1/	min		2	2			2750
		2	50 x	50 x 43	3,1			120			32	m/s			24	50 1/	min		2	2			2485
		2	50 x	50 x 43	3,1			150			32	m/s			24	50 1/	nin		2	2			2483
		2	50 x	50 x 43	3,1			180			32	m/s			24	50 1/	nin		2	2			2482
		2	50 x 1	00 x 4	3,1			80			32	m/s			24	50 1/	nin]	L			10210
		2.	50 x 1	00 x 4	3,1			120			32	m/s			24	50 1/	nin]	L			2740
		2	50 x 1	00 x 4	3 1			180			32	m/s			24	50 1/	min						2742

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 Art. 14823 verwenden!

Spanndeckel

SMD 612



Vorteile: Gewährleistet ein ruhiges Laufverhalten und eine sichere Montage auf der Maschine

Durchmesser x Bohrung in mm	Passend für	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829







Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Metall Universal	•
Kunststoff	0

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Einsatz auf handgeführten Maschinen - Feines Oberflächenbild

Körnungsbereich:

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

FSR 618





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	•
Holz	•
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•

Vorteile: Faltschleifmoprad aus gefalteten Korundgewebelamellen ermöglicht eine einfache Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen - Sehr große Eintauchtiefe

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000 250	00 3000
		Dur		ser x E n mm	Bohrun	g		Kor	n			tshöch windi				Zuläss Drehza	_	ı	Packur heit/	_	-		Artikel- nummer	
_			16	5 x 14				40			50	0 m/s			5	800 1/	min '		1	0			10187	
			16	5 x 14				60			50	0 m/s			5	800 1/	min 'min		1	0			5830	
			16	5 x 14				80			50	0 m/s			5	800 1/	min 'min		1	0			5831	
			16	5 x 14				120)		50	0 m/s			5	800 1/	min 'min		1	0			73994	
			16	5 x 14				150)		50	0 m/s			5	800 1/	min 'min		1	0			25998	
			16	5 x 14				220)		50	0 m/s			5	800 1/	min (1	0			26033	

Schleifmop





Eigensch

en
Kunstharz
Korund

Anwendungsgebiete:	
Stahl •	Holz
Edelstahl •	
arbe •	
Cunststoff	

Vorteile: Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

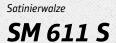
Körnungsbereich:

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	300
	D	urchm	esser in mn		te		Korn	_	Aufn	ahme		-		shöchs vindig	-		Zulä: Dreh	-		ackung heit/S	•		Artikel- nummer	_
		1	15 x 2	20			40		Gewind	de M 1	4		80	m/s			13300	1/mir	n -	2			277014	-
		1	15 x 2	20			60		Gewind	de M 1	4		80	m/s			13300	1/mir	1	2			277015	
		1	15 x 2	20			80		Gewind	de M 1	4		80	m/s			13300	1/mir	1	2			277016	
		1	15 x 2	20			120		Gewind	de M 1	4		80	m/s			13300	1/mir	1	2			277017	
		1	25 x 2	20			40		Gewind	de M 1	4		80	m/s			12200	1/mir	1	2			277018	
		1	25 x 2	20			60		Gewind	de M 1	4		80	m/s			12200	1/mir	1	2			277019	
		1	25 x 2	20			80		Gewind	de M 1	4		80	m/s			12200	1/mir	1	2			277020	
		1	25 x 2	20			120		Gewind	Gewinde M 14			80	m/s			12200	1/mir	1	2			277021	



Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer

- ► Schnelles, einfaches Aufspannen
- ▶ Vielseitig einsetzbar
- ▶ Hohe Sicherheit
- Ideal für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen







Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel

Holz

Kunststoff

•

 $\textbf{Vorteile:} \ Gleichm\"{a} \textbf{Giges Schliffbild - Spezial produkt f\"{u}r \ die \ Feinbearbeitung \ von \ Oberfl\"{a} chen$

Metall Universal



						Mate	rialan	wendı	ıngen							schin endur		
Туре	Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer	Seite
KM 613	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	153
KM 615	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		•	•	•	157
KMT 614	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	158
● = Hauptanwendungen	ungen																	

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
VM 617	40-320	250 Stück
KM 613	ab 360	500 Stück
KM 615	40-180	250 Stück
KMT 614	40–320	250 Stück
	ah 360	500 Stück

Schleifmop







Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	•
Metall Universal	•
Holz	0
Kunststoff	•

Vorteile: Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

24	30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240	280 320 360 400 500	600 800 1000 1200	1500 2000 2500
	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
	10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
	10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
	10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
	10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
	10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
	10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
	20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
	20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
	20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
	20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
	20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
	20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
	20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
	20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
	20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
	20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
	20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
	20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
	20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
	20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
	20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
	20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
	20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
	20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
	20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
	20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
	20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
	20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
	20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
	20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
	20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
	20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
	25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816



Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

25 x 10 x 6 60 40 m/s 30	
23 x 10 x 0 00 40 111/5 30.	500 1/min 10 253591
25 x 10 x 6 80 40 m/s 30!	500 1/min 10 253592
25 x 10 x 6 120 40 m/s 30	500 1/min 10 253593
25 x 15 x 6 40 40 m/s 30!	500 1/min 10 253817
25 x 15 x 6 60 40 m/s 30	500 1/min 10 250985
25 x 15 x 6 80 40 m/s 30!	500 1/min 10 237496
25 x 15 x 6 120 40 m/s 30!	500 1/min 10 253606
25 x 15 x 6 150 40 m/s 30!	500 1/min 10 253607
25 x 15 x 6 240 40 m/s 30!	500 1/min 10 253608
30 x 5 x 3 60 40 m/s 25	400 1/min 10 12781
30 x 5 x 3 80 40 m/s 25	400 1/min 10 12782
30 x 5 x 3 120 40 m/s 25	400 1/min 10 12784
30 x 5 x 6 60 40 m/s 25	400 1/min 10 12790
30 x 5 x 6 80 40 m/s 254	400 1/min 10 12791
30 x 5 x 6 120 40 m/s 254	400 1/min 10 12793
30 x 5 x 6 150 40 m/s 254	400 1/min 10 12794
30 x 5 x 6 240 40 m/s 254	400 1/min 10 12796
30 x 10 x 3 60 40 m/s 254	400 1/min 10 12808
30 x 10 x 3 80 40 m/s 25	400 1/min 10 12809
30 x 10 x 3 120 40 m/s 254	400 1/min 10 12811
30 x 10 x 3 240 40 m/s 254	400 1/min 10 12814
30 x 10 x 6 40 40 m/s 254	400 1/min 10 12816
30 x 10 x 6 60 40 m/s 25	400 1/min 10 12817
30 x 10 x 6 80 40 m/s 25	400 1/min 10 12818
30 x 10 x 6 100 40 m/s 25	400 1/min 10 12819
30 x 10 x 6 120 40 m/s 25	400 1/min 10 12820
30 x 10 x 6 150 40 m/s 254	400 1/min 10 12821
30 x 10 x 6 180 40 m/s 254	400 1/min 10 12822
30 x 10 x 6 240 40 m/s 25	400 1/min 10 12823
30 x 10 x 6 320 40 m/s 25	400 1/min 10 12824
	400 1/min 10 12843
30 x 15 x 6 60 40 m/s 25	400 1/min 10 12844
	400 1/min 10 12845
30 x 15 x 6 100 40 m/s 25	400 1/min 10 12846
30 x 15 x 6 120 40 m/s 25	400 1/min 10 12847
	400 1/min 10 12848
	400 1/min 10 12849
	400 1/min 10 12850
	400 1/min 10 12851
	000 1/min 10 12870
	000 1/min 10 12871
	000 1/min 10 12872
	000 1/min 10 12874
	000 1/min 10 12906
	000 1/min 10 12907
	000 1/min 10 12908
	000 1/min 10 12909
	000 1/min 10 12910
	000 1/min 10 12911
	000 1/min 10 12912
	000 1/min 10 12913



Schleifmop



→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034



Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179





>> Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Kleinschleifmop

KM 615





Bindung

Kornart

Eigenschaften Anwendungsgebiete:

Kunstharz Edelstahl
Korund

Vorteile: Kühler Schliff durch Multibindung - Erhöhte Abtragsleistung auf Edelstahl

16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500 60		1000	1200	1500	2000 2500 3
		Durchmes x Scha	ser x E Ift in m				Korn				höchst indigk				ulässig rehzal	•			ıngseir /Stck.			Artikel- nummer
		30 x	10 x 6				60			40 r	n/s			254	100 1/	min			10			253615
		30 x	10 x 6				80		40 m/s				254	100 1/	min			10			253620	
		30 x	10 x 6				120		40 m/s				254	100 1/	min			10	253610			
		40 x	20 x 6				60			40 r	n/s			190	000 1/	min			10	253616		
		40 x	20 x 6				80			40 r	n/s			190	000 1/	min			10	253621		
		40 x	20 x 6				120			40 r	n/s			190	000 1/	min			10	253611		
		50 x	20 x 6				60			40 r	n/s			152	200 1/	00 1/min 10						253617
		60 x	30 x 6				60		40 m/s				127	12700 1/min 10						253618		
		60 x	30 x 6				80		40 m/s				127	12700 1/min 10						253623		
		80 x	40 x 6				60		40 m/s				95	00 1/r	nin			10		253619		
		80 x	40 x 6				80		40 m/s				95	00 1/r	nin				253624			

Schleifmop



16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
		 messe Schaft				ı	Korn		Arbeitshöchst- geschwindigk.				Zulässige Drehzahl					ackun heit/	gsein- Stck.		Artikel- nummer			
		60 x 4	0 x 6				40		40 m/s				12700 1/min					10				13194		
		60 x 4	0 x 6				60		40 m/s				12700 1/min					1	0			13195		

Vliesprodukte



						_	_	Mas	chi	nen							late vend			_	
Arbeitsschritt	Туре	Werkzeugtyp	Winkelschleifer	Bohrmaschine	Geradschleifer	Biegsame Welle	Ständerschleifmaschine	Handbandfeile	Abgewinkelter Stabschleifer	Schwingschleifer	Satiniermaschine	Schleifbock	Exzencerschleifer Kehlnahtschleifer	Handschliff	Edelstahl	Stahl	NE-Metalle	Lack	Kunststoff	Holz	Seite
THE DETERMENT OF THE PARTY OF T	SMT 850 plus	Kombi-Vliesmopteller	•	三	Ť	Ē	-	Ŧ	<u> </u>	 -				<u> </u>	-	<u></u>	<u> </u>	=	-	三	176
	SMT 800	Vliesmopteller	•												•	•	•				176
	SV 484	SCM-Vliesscheibe (Universal)	•													•	•	•			164
Leichtes Schleifen und	NDS 800	SCM-Vliesscheibe (hart, Kante)	•												•	•		0			165
Satinieren	NBS 800	SCM-Vliesband					•									•	•				163
	NBF 800	SCM-Vlies-Feilenband						•							•	•	•				162
	QMC/QRC 800	SCM Quick Change Disc							•						•	•	•				167,169
	PW 2000	Power Wheel		•	•	•					Т				•	•	•	•	П		179
	NCD 200	Grobreinigungsscheibe	•												•	•	•	•			178
entfernen	NCD 200 HD	Grobreinigungsscheibe HD	•												•	•	•	•			178
entremen.	QRC 200 HD	Grobreinigungs-QCD							•						•	•	•	•			170
	NRO 400	Vliesrolle Korund								•		Т		•	•	•	•	•	•	•	160
	NRO 500	Vliesrolle SiC								•				•	•	•	•	•	•	•	161
	NPA 400	Vliesbogen Korund								•				•	•	•	•	•	•	•	161
	NPA 500	Vliesbogen SiC								•				•	•	•	•	•	•	•	162
	NFW 600 S	Vlies-Satinierwalze									•				•	•	•		•		173
Mattieren und Finishing	NCW 600 S	Kombi-Satinierwalze									•				•	•	•		•		173
Hattleren und i inisillig	NFW 600	Vliesmoprad									-	•			•	•	•		•		172
	NCW 600	Kombi-Vliesmoprad										•			•	•	•		•		172
	NDS 400 K	Vlies-Klettscheibe													•	•	•	•	•	•	164
	QMC/QRC 400	Vlies-QCD							•						•	•	•	•	•		167,169
	NFS 600	Vlies-Stiftmop		•	•	•									•	•	•		•		175
	NCS 600	Kombi-Vliesstiftmop		•	•	•									•	•	•		•		174
T-+f	NUD 500	Kompakt-Vliesscheibe	•												•	•	•				177
farben, Vorpolieren	MFW 600	Kompakt-Vliesscheibe / -rad	•										•	1	•	•	•				177
	QRC 500	Kompaktvlies-QCD							•						•	•	•				170

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Format/Ausführung	Produkt	Breite / Durchmesser	Mindestbestellmenge						
Rollen	NRO 400 / 500	Abmessungen und Mengen auf Anfrage!							
Bogen	NPA 400 / 500	Abmessungen und Mengen auf Anfrage!							
	NBF 800	6 – 13 mm	20 Stück						
Bänder	NDF 800	14 – 30 mm	10 Stück						
bander	NBS 800	31 – 75 mm	5 Stück						
	NB3 800	76 – 320 mm	2 Stück						
	·	38 mm	400 Stück						
	QRC/QMC 800	50 mm	350 Stück						
Duigh Change Diese		76 mm	350 Stück						
Quick Change Discs		38 mm	700 Stück						
	QRC/QMC 400	50 mm	500 Stück						
	<u> </u>	76 mm	375 Stück						
	NEW COO / NEW COO	100 – 165 mm	20 Stück						
Mopräder/-walzen	NFW 600 / NCW 600	200 – 300 mm	10 Stück						
	NFW 600 S/ NCW 600 S	100 – 110 mm	20 Stück						
/lainashlaifman	NCS COO / NES COO	30,40,50,60 mm	150 Stück						
(leinschleifmop	NCS 600 / NFS 600	80, 100 mm	100 Stück						



Rollen

Vliesrolle

NRO 400





4	
Eigenschaf	ten
Bindung	Kunstharz

Korund

Weiches Vlies

Kornart

Vliesart

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	•
Metall Universal	•
Holz	•
Kunststoff	•



Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 10000	rotbraun	medium	1	258870
100 x 10000	rotbraun	fine	1	258872
100 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258871
100 x 10000	rotbraun	very fine	1	258873
115 x 10000	rotbraun	medium	1	258885
115 x 10000	rotbraun	fine	1	258887
115 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258886
115 x 10000	rotbraun	very fine	1	258888
150 x 10000	rotbraun	medium	1	258890
150 x 10000	rotbraun	fine	1	258892
150 x 10000	dunkel grün	very fine general purpose	1	258891
150 x 10000	rotbraun	very fine	1	258893

Rollen / Bogen



•

Vliesrolle

NRO 500





6	<	W	1
Eigensc	:ha	fte	n
- 6	-		

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Weiches Vlies

Anwondin	ngsgebiete:
Allwelluu	igsgeniete.
F 1 1 + 100	

•
•
•
•

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Holz

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 10000	schwarz	medium	1	260365
100 x 10000	grau	ultra fine	1	258874
115 x 10000	schwarz	medium	1	260366
115 x 10000	grau	ultra fine	1	258889
150 x 10000	schwarz	medium	1	260367
150 x 10000	grau	ultra fine	1	258894

Vliesbogen

NPA 400





Eigenschaften		
Bindung	Kunstharz	
Kornart	Korund	
Vliesart	Weiches Vlies	

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	•
Metall Universal	•
Holz	•
Farbe/Lack	0

0

Kunststoff

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
152 x 229	braun	coarse	20	342852
152 x 229	rotbraun	medium	20	342855
152 x 229	rotbraun	fine	20	342856
152 x 229	rotbraun	very fine	20	342849
152 x 229	grün	very fine heavy duty	20	342853
152 x 229	dunkel grün	very fine general purpose	20	342854

Bogen / Bänder





Eigenschaften

<u> </u>	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Weiches Vlies

Anwendungsgebiet	e:
Farbe/Lack	•
Kunststoff	•
Edelstahl	•
Metall Universal	•

Holz **①**

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
152 x 229	schwarz	medium	20	342857
152 x 229	grau	ultra fine	20	342851
152 x 229	weiss	ohne Körnung	20	342850





Eigenschaften

0 0	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	•
NE-Metalle	•
Metall Universal	•

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Band- verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
6 x 520	F4W	braun	coarse	10	258646
6 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258647
6 x 520	F4W	blau	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	braun	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258653
9 x 533	F4W	blau	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	braun	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	rotbraun	medium	10	258656
10 x 330	F4W	blau	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	braun	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258659
12 x 520	F4W	blau	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	braun	coarse	10	258661
12 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258662

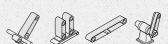




>> Achtung: Fortsetzung von NBF 800, SCM-Vlies-Feilenband

Breite x Länge in mm	Band- verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
12 x 533	F4W	blau	very fine	10	258663
13 x 457	F4W	braun	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	rotbraun	medium	10	258665
13 x 457	F4W	blau	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	braun	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	rotbraun	medium	10	258668
13 x 610	F4W	blau	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	braun	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258672
20 x 520	F4W	blau	very fine	10	258673
28 x 533	F4W	braun	coarse	10	258674
28 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258695
28 x 533	F4W	blau	very fine	10	258696
30 x 533	F4W	braun	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	rotbraun	medium	5	258700
30 x 533	F4W	blau	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	rotbraun	medium	5	258703
30 x 610	F4W	blau	very fine	5	258704





Eigenschaften						
Bindung	Kunstharz					
Kornart	Korund					
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage					

Anwendungsgebiet	e:
Edelstahl	•
NE-Metalle	•
Metall Universal	•

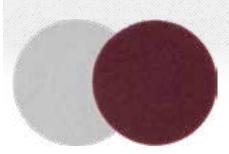
Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen - Hohe Standzeit - Für Trockenund Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Band- verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30 x 800	F3W	violett	medium	5	258706
40 x 618	F3W	grau	coarse	5	258711
40 x 618	F3W	violett	medium	5	258712
40 x 618	F3W	blau	very fine	5	258713
40 x 820	F3W	grau	coarse	5	258714
40 x 820	F3W	violett	medium	5	258715
40 x 820	F3W	blau	very fine	5	258716
50 x 450	F3W	grau	coarse	5	258717
50 x 450	F3W	violett	medium	5	258718
75 x 2000	F3W	grau	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	violett	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	blau	very fine	5	258731

Scheiben

Vliesscheibe ohne Gewebeeinlage, kletthaftend

NDS 400 K





Eigenschaften							
Bindung	Kunstharz						
Kornart	Korund/SiC						
Vliesart	Weiches Vlies + Velourskaschierung						

Anwendungsgebiete:						
Metall Universal	Farbe/Lack/Spachtel					
Stahl	•					
Edelstahl	•					

Vorteile: Erzeugung eines ungerichteten, sehr feinen Satin-Finishs auf Edelstahloberflächen - Leichte Reinigungsarbeiten von Metalloberflächen - Entfernen von leichten Oxidierungsschichten auf NE-Metallen - Vorbereitung von Oberflächen für anschließende Beschichtungen - Anrauen von Lack- und Kunststoffoberflächen - Verfügbar in ultra fein (SiC) und very fine (Korund)

Kunststoff

Körnungsbereich:

16	24			40	60		100	120	150	180	220	240	280	320	400	600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Durch in	messe mm	er	Koı	'n		Farb	e			Feinl	neitsg	rad		ackunį heit/S					rtikel- ummer	
		1	50		32	0		rotbra	un			ve	ry fine	!		20)			3	42640	
		1	50		60	0		grai	u			ult	ra fine	9		20)			3	42641	





Eigenschaften					
Bindung	Kunstharz				
Kornart	Korund				
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage				

Anwendungsgebiet	e:
Farbe/Lack/Spachtel	•
Holz	•
Kunststoff	•
Metall Universal	•

Edelstahl

Vorteile: Universal-Vliesscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Weiches und elastisches Schleifen - Nass und trocken einsetzbar - Mit Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stütztellern mit Zentrierung - Auch auf Stütztellern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stütztellern mit Spannschraube einsetzbar

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
		Durch	messe in r		hrung				Korn			Fein	heitsg	rad		ackun heit/		-			rtikel- ummer	
			115	x 22					80			C	oarse			10)			3	53413	
			115	x 22					100			m	edium			10)			3	53415	
			115	x 22					180			m	edium			10)			3	53409	
			115	x 22					280			VE	ery fine	!		10)			3	53410	
			125	x 22					80			C	oarse			10)			3	53414	
			125	x 22					100			m	edium			10)			3	53416	
			125	x 22					180			m	edium			10)			3	53411	
			125	x 22					280			VE	ery fine	!		10)			3	53412	

Scheiben / Stützteller



•





Bindung Kunstharz Kornart Korund Vliesart Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:		
Metall Universal	•	Но
Edelstahl	•	
Farbe/Lack/Spachtel	•	
Kunststoff	•	

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Aggressives Schleifverhalten - Lange Standzeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar - Mit ausdrückbarem Mittelloch für einfache Montage, sicheren Halt und ruhigen Rundlauf auf Stütztellern mit Zentrierung - Auch auf Stütztellern ohne Zentrierung und auf Fiberscheiben-Stütztellern mit Spannschraube einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80	100 120	150 180 220 24	40 280 320 360 400	500 600 800 1000 1200	1500 2000 2500 300
Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22	50	braun	coarse	10	320103
115 x 22	100	rotbraun	medium	10	320104
115 x 22	180	blau	very fine	10	320105
125 x 22	50	braun	coarse	10	320106
125 x 22	100	rotbraun	medium	10	320107
125 x 22	180	blau	very fine	10	320108

Stützteller für SCM-Vliesscheiben

NDS 555





Vorteile: Gute Hafteigenschaften für Vliesscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	Gewinde M 14	13300 1/min	1	164100
125	Gewinde M 14	12200 1/min	1	208275

Stützteller

Stützteller für SCM-Vliesscheiben mit Mittelloch

NDS 555 C





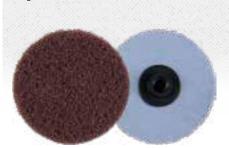
Vorteile: Einfache und stets zentrische Positionierung der Vliesscheiben - Gute Haftung durch spezielle Vlies-Kletthaken - Weniger Vibrationen, ruhiger Lauf - Kein Lösen der Scheiben, auch nicht bei nachlassender Haftung - Anpassungsfähig, für Flächen und leichte Konturen

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	13300 1/min	1	358126
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	12200 1/min	1	358127

Quick Change Discs









Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Weiches Vlies

Anwend	ungsg	ebiete:
Alluciia	a2-2.	CMICCC.

Farbe/Lack/Spachtel	•
Edelstahl	•
Metall Universal	0

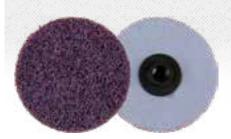
Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50	bordeaux	medium	19100 1/min	50	295392
50	bordeaux	fine	19100 1/min	50	295393
50	bordeaux	very fine	19100 1/min	50	295394

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus SCM-Vlies

QMC 800





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz			
Kornart	Korund			
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage			

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	•
Edelstahl	•
Farbe/Lack/Spachtel	•

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50	grau	coarse	19100 1/min	50	295410
50	violett	medium	19100 1/min	50	295411
50	blau	very fine	19100 1/min	50	295412
76	violett	medium	12500 1/min	25	295417
76	blau	very fine	12500 1/min	25	295418

Passender Stützteller siehe Seite 168 / Adapter siehe Seite 171.

Stützteller

Stützteller

QMC 555





Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295422
38	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295424
38	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	300059
50	Schaft 6 mm	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76	Schaft 6 mm	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Quick Roll Connect







Eigenschaf	ten
Bindung	Kunstharz

Korund

Weiches '

Kornart

Vliesart

	Aliwelluuligsgebiete.
Z	Farbe/Lack/Spachtel
	Edelstahl
Vlies	Metall Universal

Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Gewebeeinlage

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	•
Edelstahl	•
Farbe/Lack/Spachtel	•

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50	grau	coarse	19100 1/min	50	295413
50	violett	medium	19100 1/min	50	295414
50	blau	very fine	19100 1/min	50	295415
76	grau	coarse	12500 1/min	25	295419
76	violett	medium	12500 1/min	25	295420

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Discs

Quick Change Disc aus Kompaktvlies

QRC 500





Eigenschaf	ten	Anwendungsgebiete:			
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	•	NE-Metalle	
Kornart	Korund/SiC	Titan	•	Aluminium	
	Kompaktvlies	Stahl	•		
Vliesart	aus gepressten Vlieslagen	Hochlegierte Stähle	•		

Vorteile: Sehr hohe Standzeit - Sehr feines, konstantes und brillantes Schliffbild - Vielseitig einsetzbar, je nach Dichte und Struktur (Abtrag bis Polieren) - Sehr gut geeignet für schwer zugängliche Bereiche (z.B. Innenecken) - Stirnseitig und flach einsetzbar - Frei von metallischen Inhaltsstoffen

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
51	grau	fine	2 SF weich	22100 1/min	10	358978
51	grau	fine	3 SF mittelweich	22100 1/min	10	358981
51	grau	fine	6 SF hart	22100 1/min	10	358979
51	rotbraun	coarse	8 AC sehr hart	22100 1/min	10	358980
76	grau	fine	2 SF weich	15100 1/min	5	358982
76	grau	fine	3 SF mittelweich	15100 1/min	5	358985
76	grau	fine	6 SF hart	15100 1/min	5	358983
76	rotbraun	coarse	8 AC sehr hart	15100 1/min	5	358984

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Quick Change Disc aus Grobreinigungsvlies

QRC 200 HD





Eigenschaften		Anwendungsgebiete:			
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	•		
	Keramisch	Stahl	•		
Kornart	ummantelter Korund	NE-Metalle			
	Grobreinigungs-	Farbe/Lack/Spachtel	•		
Vliesart	vlies				

Vorteile: Hartes, agressives Reinigungsvlies für hohe Beanspruchung - Offene Struktur, kein Zusetzen und kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückgeometrie bei Metallanwendungen - Stirnseitig und flächig einsetzbar

 messer mm	Farbe	Feinheitsgrad	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
51	grün	extra coarse	10500 1/min	10	358993
76	grün	extra coarse	7000 1/min	5	358994

Passender Stützteller siehe Seite 171 / Adapter siehe Seite 171.

Stützteller / Adapter



Stützteller

QRC 555





Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade - Einfache Unterscheidung der Härten durch Farbringe - Spannstift abschraubbar, dadurch Einsatz auf Winkelstabschleifer oder mit QCA 555-Adapter möglich

Durchmesser in mm	Aufnahme	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
25	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295423
38	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50	Schaft 6 mm	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50	Schaft 6 mm	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76	Schaft 6 mm	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76	Schaft 6 mm	firm	rot	20000 1/min	1	295433

Adapter für Quick Change Disc-Stützteller

QCA 555





Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge	Aufnahme	Arbeitshöchst-	Zulässige	Packungsein-	Artikel-
in mm		geschwindigk.	Drehzahl	heit/Stck.	nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Schleifmop

Kombi-Vliesmoprad

NCW 600





Eigenschaften				
Bindung	Kunstharz			
Kornart	Korund			
Vliesart	Weiches Vlies + Schleifgewebe- Lamellen			

|--|

Edelstahl	•
Metall Universal	•
Kunststoff	•

Vorteile: Kombination aus Vlies- und Schleifgewebelamellen für ein feines Schliffbild - Optimales Verschleißverhalten - Hoher Abtrag - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
165 x 50 x 43,1	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Vliesmoprad

NFW 600





Eigenschaften Bindung Kuns

Bindung	Kunstharz		
Kornart	Korund		
Vliesart	Weiches Vlies		

Anwendungsgebiete:

Metall Universal	•
Edelstahl	

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über die gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
165 x 50 x 43,1	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	very fine	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 148) einsetzen!

Schleifmop



Kombi-Vlies-Satinierwalze

NCW 600 S





Eigenschaf	ten	Anwendungsgebie		
Bindung	Kunstharz	Edelstahl		
Kornart Korund		Metall Universal		
Vliesart	Weiches Vlies + Schleifgewebe- Lamellen	Kunststoff		

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 50 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Vlies-Satinierwalze

NFW 600 S





"	O				
Eig	ens	ch	aí	te	en

	<u>4375pleteredi i tetrilogie</u>		
Bindung	Kunstharz		
Kornart	Korund		
Vliesart	Weiches Vlies		

Anwendungsgebiete:

Fdelstahl •)	letall Universal
Lucistarii		delstahl

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 50 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258896

Schleifmop

▶ Achtung: Fortsetzung von NFW 600 S, Vlies-Satinierwalze

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Kombi-Vlies-Stiftmop

NCS 600





Eigenschaften Bindung Kunstharz Kornart Korund Weiches Vlies + Schleifgewebe-Lamellen

Vliesart

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	•
Metall Universal	•
Kunststoff	0

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Schleifmop



Vlies-Stiftmop

NFS 600





Eig	enc	cha	fte	n	

Kunstharz
Korund
Weiches Vlies

Anwendungsgebiete:

Metall Unive	ersal •
Edelstahl	

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Schleifmopteller





Anwendungsgebiete:

Edelst	ahl		•
Stahl			•



Eigenschaften

Kornart	Korund				
Vliesart	Vlies mit Ge- webeeinlage				
Teller	Glasgewebe				
Ausführung	gewölbt 12°				

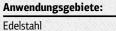
Vorteile: Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheits- grad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	4	coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23	4	medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23	4	very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23	4	coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23	4	medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23	4	very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500











Eigenschaften

Kornart	Korund
Vliesart	Vlies mit Ge- webeeinlage + Schleifgewebe- Lamellen
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Feinheits- grad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	4	60	coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561



Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

MFW 600





Anwendungsgebiete:		Eigenschaf	ten
Stahl	•	Bindung	Kunstharz
Edelstahl	•	Kornart	SiC
NE-Metalle	E-Metalle •		Kompaktvlies aus gepress- ten Vlieslagen

Vorteile: Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 6 x 22	coarse	rot	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	grau	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	grau	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Hartgepresste Kompakt-Vliesscheibe

NUD 500





Anwendungsgebiete:		Eigenschaften		
Legierte Stähle	•	Bindung	Kunstharz	
Hochlegierte Stähle	•	Kornart	SiC	
Buntmetalle	•	Vliesart	Kompaktvlies	
Leichtmetalle	•		aus gepress- ten Vlieslagen	
Chrom- und Nickelstähle	•	T-11		
	_	Teller	Glasgewebe	
Stahl		Ausführung	gerade	
Titan	lacktriangle			

Vorteile: Zum Reinigen und Vorpolieren von Oberflächen - Zum Verschleifen von Schweißnähten - Erspart Arbeitsschritte - Präzises Reinigen, Säubern und Finishbearbeitung von Oberflächen - Erzielt sehr geringe Rautiefe des bearbeiteten Materials

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Grobreinigungsscheiben

Grobreinigungsscheibe, extra coarse

NCD 200









Eigenschaften				
Bindung	Kunstharz			
Kornart	SiC			
Vliesart	Grobreini- gungsvlies			
Teller	Glasgewebe			
Ausführung	gerade			

Vorteile: Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlauffarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23		schwarz	63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		schwarz	63 m/s	9600 1/min	5	259044

Grobreinigungsscheibe, heavy duty

NCD 200 HD







Anwendungsgebiete: Edelstahl Stahl NE-Metalle Farbe/Lack/Spachtel

Eigenschaften				
Bindung	Kunstharz			
Kornart	Keramisch ummantelter Korund			
Vliesart	Grobreini- gungsvlies			
Teller	Glasgewebe			
Ausführung	gerade			

Vorteile: Harte, aggressive Vliesvariante für höhere Beanspruchung - Offene Struktur - Kein Zusetzen - Kühler Schliff - Schneller Arbeitsfortschritt und hohe Standzeit - Keine Veränderung der Werkstückkontur

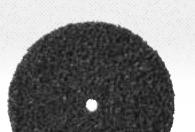
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23		extra coarse	grün	63 m/s	10450 1/min	5	358003
125 x 22,23		extra coarse	grün	63 m/s	9600 1/min	5	358004

Power Wheel



Power Wheel, extra coarse

PW 2000





Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Vliesart	Grobreinigungs- vlies

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Metall Universal	•
Stein	•

Vorteile: Spezielles Nylonvlies ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten, Rost, Farbresten - Reinigen von Schweißnähten - Kein Zusetzen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Spanndorn

SD 2000



Vorteile: Für sicheres Spannen auf Bohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern und optimalen Rundlauf des Schleifwerkzeuges PW 2000

Schaftdurchmesser in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer		
6	1 Rad Ø 100 - Ø 200	1	194629		
8	1-2 Räder Ø 100 - Ø 200	1	194632		

INGSPOR

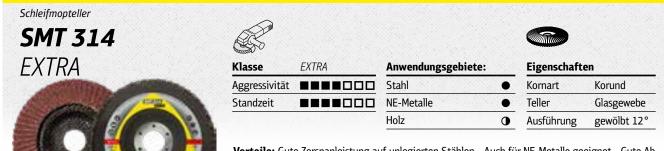
Schleifmopteller

				Werk	cstoff					Anwendung					
Туре	Stahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	NE-Metalle	Aluminium	Holz	Kunststoff	Farbe/Lacke/Spachtel	Flächenschliff	Schweißnahtbearbeitung	Kantenbearbeitung, Anfasen	Kehlnahtbearbeitung	Entrosten, Entlacken	Anlauffarben, Oxid- schichten entfernen	Seite
SMT 314 EXTRA	•			•	•	•				•	•				181
SMT 324 EXTRA	•	•	•						•						182
SMT 324 EXTRA	•	•	•							•	•				182
SMT 325 EXTRA	•	•	•						•						183
SMT 325 EXTRA	•	•	•							•	•				183
SMT 624 SUPRA	•	•	•							•	•				184
SMT 626 SUPRA	•	•	•							•	•				186
SMT 628 SUPRA	•	•	•						•						185
SMT 636 SUPRA		•	•	•	•				•						187
SMT 636 SUPRA		•	•	•	•					•	•				187
SMT 644 SUPRA	•	•	•						•						187
SMT 644 SUPRA	•	•	•							•	•				187
SMT 645 SUPRA	•	•	•						•						188
SMT 924 SPECIAL	•	•								•	•				189
SMT 925 SPECIAL	•	•	•						•						189
SMT 925 SPECIAL	•	•	•							•	•				189
SMT 926 SPECIAL	•	•	•							•	•				190
SMT 996 SPECIAL		•	•						•						191
SMT 996 SPECIAL		•	•							•	•				191

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Durchmesser	Mindestabnahmemenge				
bis 150 mm	320 Stück				
180 mm	160 Stück				





Vorteile: Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Auch für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

16	24		36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du	ırchme	esser x in mn		ung		F	orm		Korn			beitshi schwir	öchst- ıdigk.			Zuläss Drehz	_		ckung: eit/St			Artikel- nummer	
_		11	L5 x 22	2,23			4	1		36			80 m	/s		13	300 1	/min		10			322808	_
		115 x 22,23						_		40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			322809	
	115 x 22,23						4			60			80 m	/s		13	300 1	/min		10			322811	
		11	L5 x 22	2,23			4			80			80 m	/s		13	300 1	/min		10			322812	
		11	L5 x 22	2,23			4			120			80 m	/s		13	300 1	/min		10			322813	
		12	25 x 22	2,23			4			36			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322814	
		12	25 x 22	2,23			4			40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322815	
	125 x 22,23						4			60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322817	
	125 x 22,23						4			80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322818	
	125 x 22,23						4			120			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322819	
	180 x 22,23						4			40			80 m	/s		8	500 1,	/min		10			322821	
	180 x 22,23						4	_		60			80 m	/s		8	500 1,	/min		10			322822	
	180 x 22,23						-			80			80 m	/s		8	500 1	/min		10			322823	



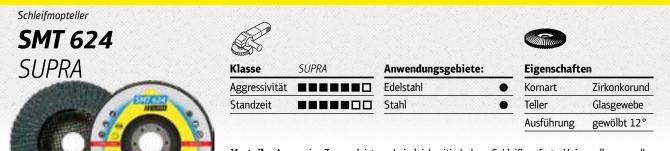
16	24 3		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400			1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Durch	messer > in mn		ung		For	m		Korn			beitsh schwir				Zuläs: Drehz	•		kungs eit/St			Artikel- nummer	_
		115 x 22	,23			4			40			80 m	/s		1.	3300	./min		10			321509	
		115 x 22	2,23		4	_		60			80 m	/s		1	3300	./min		10			321511		
		115 x 22	,23			4			80			80 m	/s		1.	3300	./min		10			321513	
		115 x 22	2,23			_	_		40			80 m	/s		1.	3300	/min		10			321645	
		115 x 22	,23			_	_		60			80 m	/s		1.	3300	./min		10			321647	
		115 x 22	,23			_	_		80			80 m	/s		1.	3300	/min		10			321649	
		125 x 22	,23			4			40			80 m	/s		1	2200	./min		10			321510	
		125 x 22	,23			4	_		60			80 m	/s		1.	2200	/min		10			321512	
		125 x 22		4			80			80 m	/s		1	2200	./min		10			321514			
		125 x 22		_	_		40			80 m	/s		1	2200	/min		10			321646			
		125 x 22		_	_		60			80 m	/s		1.	2200	./min		10			321648			
		125 x 22			_	_		80			80 m	/s		1.	2200	/min		10			321650		





Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich -Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

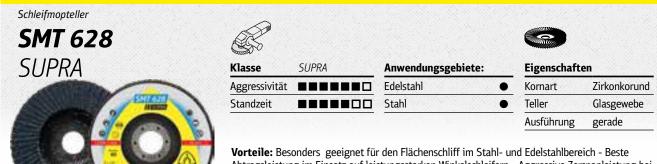
16	24 30 36 40 50 60	80 100 1	20 150 180	220 240 280 320	360 400 500 600	800 1000 1200 15	00 2000 2500 300
	Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	115 x 22,23	4	40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
	115 x 22,23	4	60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
	115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
	115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
	115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
	115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
	115 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	13300 1/min	10	351281
	115 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	13300 1/min	10	351280
	115 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	13300 1/min	10	351279
	125 x 22,23	4	40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
	125 x 22,23	4	60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
	125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
	125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
	125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
	125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658
	125 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	12200 1/min	10	351278
	125 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	12200 1/min	10	351277
	125 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	12200 1/min	10	351276



Vorteile: Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

6 24 30 36 40 50	0 60 80 100	120 150 18	80 220 240 280 320	360 400 500 60	0 800 1000 1200 15	00 2000 2500 3
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16	4	36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16	4	40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16	4	60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16	4	80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16	4	120	80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23	4	36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23	4	40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23	4	50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23	4	60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23	4	80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23	4	120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23	4	36	80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23	4	40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23	4	50	80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23	4	60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23	4	120	80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23	4	40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23	4	60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23	4	80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23	4	36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23	4	40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23	4	60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23	4	80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23	4	120	80 m/s	8500 1/min	10	322787





Vorteile: Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

16	24		36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du	rchme	sser x in mm		ing		For	m		Korn			beitshi schwir				Zuläss Drehz	_		kungs eit/St			Artikel- nummer	
_		11	5 x 22	,23			_	_		36			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322789	_
		11	5 x 22	,23			_	_		40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322790	
		11	5 x 22	,23			_	_		60			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322792	
		11	5 x 22	,23			_	_		80			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322793	
		11	5 x 22	,23			_	_		120			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322794	
		12	5 x 22	,23			_	_		36			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322795	
		12	5 x 22	,23			_	_		40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322796	
		12	5 x 22	,23			_	_		60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322798	
		12	5 x 22	,23			_	_		80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322799	
	125 x 22,23						_	_		120			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322800	
	180 x 22,23						_	_		36			80 m	/s		8	500 1	/min		10			322802	
		18	0 x 22	,23			_	_		40			80 m	/s		8	500 1	/min		10			322803	
	180 x 22,23						_	_		60			80 m	/s		8	500 1	/min		10			322805	
		18	0 x 22	,23			_	_		80			80 m	/s		8	500 1	/min		10			322806	



16	24	30	36 40 50			60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600	1000	1200	1500	2000 250	0 3000
	Du	ırchme	sser > in mn		ung		F	orm		Korn				öchst- ndigk.			Zuläs Dreh:	_		ckungs eit/Sto			Artikel- nummer	
		11:	5 x 22	,23			4			36			80 m	1/5		13	300	1/min		10			321686	_
		11:	5 x 22	2,23			4	_		40			80 m	1/5		13	300	1/min		10			321689	
		11:	5 x 22	,23			4			50			80 m	1/s		13	300	1/min		10			321692	
		11:	5 x 22	2,23			4			60			80 m	1/5		13	300	1/min		10			321694	
		11:	5 x 22	,23			4			80			80 m	1/s		13	300	1/min		10			321697	
		11	5 x 22	,23			4			120			80 m	ı/s		13	300	1/min		10			321683	
		12	5 x 22	,23			4			36			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321687	
		12	5 x 22	,23			4			40			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321690	
		12	5 x 22	,23			4			50			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321693	
		12	5 x 22	,23			4	_		60			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321695	
		12	5 x 22	,23			4			80			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321698	
		12	5 x 22	,23			4	_		120			80 m	ı/s		12	200	1/min		10			321684	
		180	25 x 22,23 80 x 22,23				4	_		36			80 m	ı/s		8	500 1	./min		10			321688	
		180	80 x 22,23				4			40			80 m	ı/s		8	500 1	./min		10			321691	
		180	180 x 22,23				4			60			80 m	ı/s		8	500 1	./min		10			321696	
		180	,23			4			80			80 m	1/s		8	500 1	./min		10			321699		





Körnungsbereich:

16	24	24 30 36 40 50					80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du	ırchm	esser x in mr	k Bohr n	ung		Fo	orm		Korn				öchst- ndigk.			Zuläss Drehz	_		ckungs eit/St			Artikel- nummer	
	115 x 22,23						4	1		40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322826	_
	115 x 22,23						4	_		60			80 m	/ s		13	3300 1	/min		10			322827	
		11	.5 x 22	2,23			4			80			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322828	
	125 x 22,23						4			40			80 m	/ s		12	2200 1	/min		10			322831	
	125 x 22,23						4			60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322832	
	125 x 22,23					4	-		80			80 m	/ s		12	2200 1	/min		10			322833		



Vorteile: Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)

16	24	24 30 36 40 50					80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Dui	rchme	sser x in mm		ıng		Forr	n	I	Korn			eitshö chwin				Zulässi Drehza	_		kungs eit/St			Artikel- nummer	
_	115 x 22,23						4			40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329993	_
	115 x 22,23						4	-		60			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329994	
		115	5 x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329995	
	115 x 22,23					_	-		40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329989		
	115 x 22,23					_	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329990		
	115 x 22,23						_	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min		10			329991	
	125 x 22,23					4	-		40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			330005		



>> Achtung: Fortsetzung von SMT 644 Supra, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23	_	60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003



16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	D	urchm	esser : in mr		rung		Fe	orm		Korn			eitshö schwin				Zuläss Drehz	_		ckung: eit/St			Artikel- nummer	
_		1	15 x 22	2,23			-	_		40			80 m,	/s		13	3300 1	/min		10			278590	_
	115 x 22,23									60			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			278591	
	115 x 22,23							_		80			80 m,	/s		13	3300 1	/min		10			278592	



Keramischer Korund

Glasgewebe

gewölbt 6°



Körnungsbereich:

16	24		36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du		sser x in mm	Bohru	ıng		For	m		Korn			eitshö schwin				Zulässi Drehza	_		kungs			Artikel- nummer	
		11.	5 x 22	,23			4			40			80 m,	/s		13	300 1,	/min		10			322862	
		11:	5 x 22	,23			4	_		60			80 m,	/s		13	300 1,	/min		10			322863	
		11	5 x 22	,23			4	_		80			80 m,	/s		13	300 1,	/min		10			322864	
		125 x 22,23					4	_		40			80 m,	/s		12	200 1,	/min		10			322867	
		125 x 22,23					4			60			80 m,	/s		12	200 1,	/min		10			322868	
	125 x 22,23						4			80			80 m,	/s		12	200 1,	/min		10			322869	



Vorteile: Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du	ırchme	sser x in mm		ing		For	m		Korn			eitshö chwin				Zulässi Drehza	•		kungs eit/St			Artikel- nummer	
	115 x 22,23						4	_		40			80 m/	′s		13	300 1	/min		10			321714	_
	115 x 22,23						4	_		60			80 m/	's		13	300 1	/min		10			321715	
		11	5 x 22	,23			_	_		36			80 m/	's		13	300 1	/min		10			321668	
	115 x 22,23						_	_		40			80 m/	's		13	300 1	/min		10			321670	
	115 x 22,23					_	_		60			80 m/	's		13	300 1	/min		10			321674		
	115 x 22,23					_	_		80			80 m/	's		13	300 1	/min		10			321677		
	125 x 22,23					4	_		40			80 m/	's		12	200 1	/min		10			321719		



>> Achtung: Fortsetzung von SMT 925 Special, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23	4	60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676



16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Durc		sser x in mm		ung		Fo	rm		Korn			eitshö chwin				Zulässi Drehza	_		ckungs eit/St			Artikel- nummer	
		11	5 x 22	,23			4			40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			321703	
		11	5 x 22	,23			4			60			80 m	/ _S		13	300 1	/min		10			321706	
		11	5 x 22	,23			4			80			80 m	/ _S		13	300 1	/min		10			321708	
		12	5 x 22	,23			4	_		40			80 m	/ _S		12	200 1	/min		10			321704	
		12	5 x 22	,23			4			60			80 m	/ _S		12	200 1	/min		10			321707	
		12	5 x 22	,23			4	_		80			80 m	/ _S		12	200 1	/min		10			321709	
		18	0 x 22	,23			4	_		40			80 m	/s		8	500 1/	min 'min		10			321705	





erhöhtem Anpressdruck

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Du	ırchme	sser >		ung		Fo	rm		Korn				ichst- idigk.			Zuläss Drehza	_		ckung: eit/St			Artikel- nummer	
_		11	5 x 22	,23			4			40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322849	_
		11	5 x 22	2,23			4	-		60			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322850	
		11	5 x 22	,23			4			80			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322851	
		12	5 x 22	2,23			4	-		40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322852	
		12	5 x 22	,23			4			60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322853	
		12	5 x 22	,23			4	_		80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322854	

Kronenflex® Trennund Schruppscheiben

							М	aterialan	wendung	gen					
	Туре	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Seite
E	A 980 TZ SPECIAL	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	194
1,2	A 60 EXTRA	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	194
φ.	A 660 R SUPRA	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196
o ua	A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	197
neib	A 960 TZ SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	198
Trennscheiben	A 60 N SUPRA	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	196
Tren	K 960 TX SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	198
	Z 960 TX SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	199
enfl	EDGE SPECIAL	1,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	199
Kronenflex®	A 660 R SUPRA Kleintrennscheibe	1,0-1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	200

							Ma	terialanı	wendun	gen					,
Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm	Туре	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Aluminiumdruckguss	Zinkdruckguss	Seite
E T	A 346 EXTRA	1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	201
flex	A 646 R SUPRA	1,6-1,9	•	•	•	•	•	•							201
nen	A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6-1,9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	202
Kro	A 946 TZ SPECIAL	1,6-1,9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	203

_								Materia	lanwen	dungen						
,2 mm	Туре	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	Seite
-3,	A 24 EXTRA	2,0-3,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		204
2,0	A 24 R SUPRA	2,5-3,0	•	•	•	•	•	•					•	•		205
ben	A 24 N SUPRA INOX	2,5-3,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				205
chei	A 36 R SUPRA INOX	2,0-2,5	•	•	•	•	•	•		•	•	•				206
enns	A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	•	•	•	•	•	•						•		206
Tree	A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5-3,0	•	•	•	•	•	•								207
flex	A 24 TZ SPECIAL	2,5-3,0	•		•	•	•	•						•		207
Kronenflex® Trennscheiben	A 46 N SUPRA	2,5–3,0							•	•	•	•	•			208
Krd	C 24 EXTRA	2,5–3,0													•	208



			Masc	hinen					Ma	terialan	wendur	ngen				
Туре	Dicken [mm]	Handtrennschleifmaschinen 80m/s	Handtrennschleifmaschinen 100m/s	Tischtrennmaschine	Stationär < 5KW	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Gusseisen	Stein Beton	Asphalt	Seite
A 24 EXTRA	3,5	•				•	•	•	•	•	•		•			209
C 24 EXTRA	3,5	•											•	•	•	209
A 624 SX SPECIAL	3,5-4,0		•			•	•									210
A 924 R SPECIAL	4,0		•			•	•	•	•	•	•		•			210
A 924 SX SPECIAL	3,5-4,0		•			•	•									211
A 330 EXTRA	2,5-3,0			•		•	•	•	•	•	•	•	•			212
A 630 N SUPRA	2,5-3,2			•		•	•	•	•	•	•	•	•			213
A 930 N SPECIAL	2,5-3,5			•		•	•	•	•	•	•	•	•			213
A 24 R SUPRA	3,0-4,5				•	•	•	•	•	•	•		•			212

								Materi	alanwen	dungen						
	Туре	Dicken [mm]	Stahi	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein/Beton	Seite
	A 24 EXTRA	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•					•	•		214
	A 24 EXTRA T	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•						•		214
	A 24 R SUPRA	4,0-10	•	•	•	•	•	•						•		215
	A 24 R/O1 SPECIAL	4,0	•	•	•	•	•	•								215
	A 24 N SUPRA INOX	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•								216
	A 24 R/36 SPECIAL	6,0	•	•	•	•	•	•								216
en	A 46 N SUPRA	6,0-8,0							•	•	•	•	•			217
heib	A 46 VZ SPECIAL	2,0	•	•	•	•	•	•					•			217
opsc	A 624 T SUPRA	6,0	•	•	•	•	•	•					•	•		218
hru	C 24 R SUPRA	6,0												•	•	218
Kronenflex® Schruppscheiben	A 16 R SUPRA	55	•											•		219
nflex	A 30 R SUPRA	55	•													219
onen	C 16 R SUPRA	55												•	•	220
Ā	C 30 R SUPRA	55												•	•	220

für Winkelschleifer



Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 0,8 x 22,23	~	80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	322183



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

für Winkelschleifer

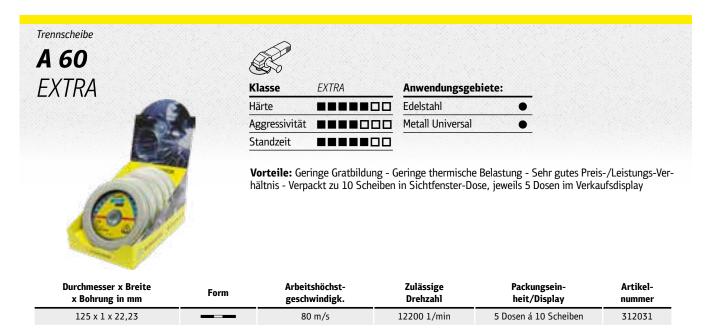




Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Dose	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 Scheiben	310499
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310500

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen



für Winkelschleifer



Durchmesser x Breite Arbeitshöchst-Zulässige Packungsein-Artikel-Form geschwindigk. Drehzahl heit/Stck. x Bohrung in mm nummer 115 x 1 x 22,23 80 m/s 13300 1/min 25 264297 125 x 1 x 22,23 80 m/s 12200 1/min 25 264298



Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328906

für Winkelschleifer





Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 1 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	-~	80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351258



 Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Dose	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 Scheiben	310503
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310504

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

für Winkelschleifer



thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322181



Vorteile: Dünne Trennscheibe mit keramischem Korn für ein Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Hervorragende Leistungen im täglichen Einsatz - Höchste Leistung bei geringem Kraftaufwand - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328886

für Winkelschleifer





		Fe·S·CI <0,1%
Klasse	SPECIAL	Anwendu
Härte		Edelstahl



Legierungen

Titan

Kohlenstoffstahl







Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hochlegierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322185





Klasse Härte Aggressivität Standzeit





\sim	`	ے		
Anwen	 133		L	

Edelsta	ıhl	•
Stahl		•
Alumir	ium	

Vorteile: Hochleistungs-Trennscheibe mit selbstschärfendem Schleifkorn - Hohe Schnittleistung bei gleichzeitig langer Lebensdauer - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex Box® für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	355379

Kronenflex® Kleintrennscheibe

für freihändiges Trennen







Vorteile: Geringe Gratbildung - Universell einsetzbar für schwer zugängliche Stellen - Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 1 x 6		100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10		100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6		100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10		100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6		100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10		100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6		100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10		100 m/s	19000 1/min	25	329103

Spannstift

SD 660

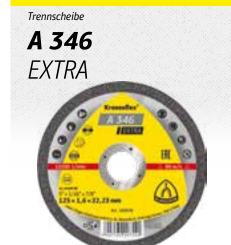


Vorteile: Spannstift zum Aufspannen der Kleintrennscheiben A 660 R auf Geradschleifer, Biegsamen Wellen, Bohrmaschinen - Passend für 6 und 10 mm Bohrung

Durchm in n			ıngsein- Artikel- /Stck. nummer
6	Bohru	ng 6 und 10 mm	1 337156

für Winkelschleifer







Kiasse	EXTRA
Härte	
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	•
Stahl	•
Aluminium	•

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Trennscheibe aus kalziniertem, kubischem Korund, selbstschärfend - Geringe Gratbildung, höhere Standzeit - Besonders geeignet für das Trennen von dünneren Materialien wie Profile und Rohre

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938









Anwendu	ngsgeb	iete:	
Stahl			•
Edelstahl			0

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl - Trennscheibe aus selbstschärfendem, kalziniertem Korund - Besonders hohe Aggressivität beim Trennen von Stahl-Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

für Winkelschleifer



Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Erste Wahl für Profi-Anwendungen und schnelles Trennen von anspruchsvollen Materialen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	_~_	80 m/s	6600 1/min	25	265044

für Winkelschleifer





Klasse	SPECIAL	
Härte		

Aggressivität
Standzeit



Anwendungsgebiete:	
Stahl	•
Edelstahl	•
NE-Metalle	•
Gues	•

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Extra lange Standzeiten in allen Anwendungen - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339114

Spannflansch

FL 76

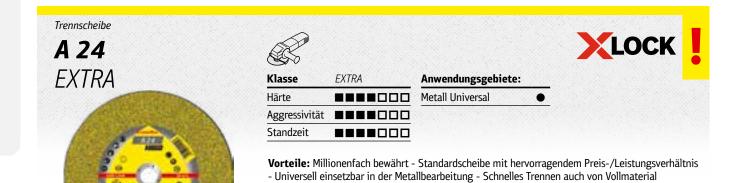


Vorteile: Der Einsatz dieses Spannflansches erhöht die Seitenstabilität bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm

Zweiteiliges Set

Durchmesser	Passend	Packungsein-	Artikel-
in mm	für	heit/Stck.	nummer
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Set	

für Winkelschleifer



Durchmesser x Breite
x Bohrung in mmFormArbeitshöchst-
geschwindigk.Zulässige
DrehzahlPackungsein-
heit/Stck.Artikel-
nummer $100 \times 2.5 \times 16$ 80 m/s15300 1/min25188998 $115 \times 2.5 \times 22.23$ 80 m/s13300 1/min25242137

x Bohrung in mm	Form	geschwindigk.	Drehzahl	heit/Stck.	nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23	~	80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002



Trennscheibe

A 24 R SUPRA





Klasse SUPRA		Anwendungsgebiete:	
Härte		Stahl	•
Aggressivität		Edelstahl	•
Standzeit		Guss	•

Vorteile: Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Trennscheibe INOX

A 24 N SUPRA





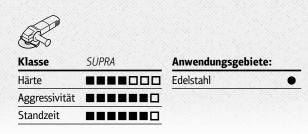
Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:	
Härte		Edelstahl	•
Aggressivität		Aluminium	•
Standzeit			

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23	~	80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

für Winkelschleifer





Vorteile: Sehr gute Schnittigkeit - Optimierte Aggressivität und Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	123833





Vorteile: Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552









Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebi	ete:
Härte		Edelstahl	•
Aggressivität		Stahl	0
Standzeit		Guss	•

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Edelstahlbearbeitung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559









Anwendungsgebiete:

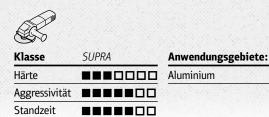
Edelstahl

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

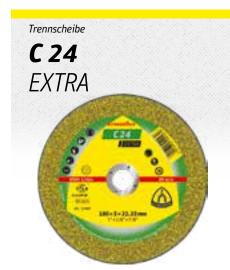
für Winkelschleifer





Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimierte Trennleistungen auf NF-Metallen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710





Standzeit

SILIZIUMKARBID

Anwendungsgebiete:

Stein/Beton

Vorteile: Universaltrennscheibe für mineralische Werkstoffe - Breites Einsatzspektrum durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	25	189003

für Benzintrennmaschinen







Klasse	EXTRA	Anwendungsgebiete:
Härte		Metall Universal
Aggressivität		
Standzoit		

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288222





SILIZIUMKARBID

Klasse	EXTRA	Anwendungsgebiete:		
Härte		Stein/Beton •		
Aggressivität				
Standzeit				

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid Korn - Schnelles Trennen - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
_	300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288223
	300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288224

für Benzintrennmaschinen / mit Klemmvorrichtung





Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte		Stahl
Aggressivität		Edelstahl
Standzeit		

Vorteile: Optimierte Bindung für die Stahlbearbeitung, einsetzbar auch auf Edelstahl - Für den Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit 100m/s - Freihandschneiden von Rohren, Stangen, Profilen und festen Materialien

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
305 x 4 x 20		100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4		100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20		100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	354414











Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für Maschinen mit geringerer Leistung (<5kW) und für harte Schienen - Schnelles Schneiden dank weicherer Bindung - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	351436

für Benzintrennmaschinen mit Klemmvorrichtung







Vorteile: Universell für alle Gleistypen - Spitzenprodukt für leistungsstarke Maschinen (>5kW) und für harte Schienen - Für den Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit einer Schnittgeschwindigkeit von 100 m/s und Spannvorrichtung - Sehr gute Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	352324

Standzeit

Kronenflex® Großtrennscheiben für stationäres Trennen

für stationäres Trennen / transportable Tischmaschinen







Klasse	SUPRA
Härte	
Aggressivität	
Standzeit	

Anwendungsgebiete:	
Stahl	•
Edelstahl	0
Guss	•

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
250 x 3 x 32		100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30		100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32		100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32		100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4800 1/min	10	296567







Klasse	EXTRA	
Härte		
Aggressivität		
Standzoit		



Anwendungsgebi	ete:
Stahl	•
Edelstahl	•
Aluminium	•
Guss	•

Vorteile: Gute Stabilität im Schnitt dank Aufbau mit zwei Glasgewebe - Gute Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Empfohlen für alle gängigen Profile - Einsetzbar auf stationären Trennmaschinen (Kappsägen) in Handwerk und Industrie

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
305 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	360976
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353326
406 x 3 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353329

für transportable Tischmaschinen









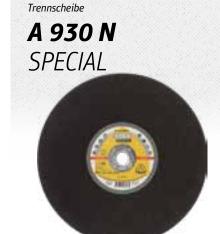
Klasse	SUPRA	
Härte		
Aggressivität		
Standzeit		
	7. 7	



Anwendungsgebiete:		
Stahl	•	
Edelstahl	•	
Aluminium	•	
Guss	•	

Vorteile: Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	353325
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353324
406 x 3,2 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353328









Anwendungsgebiete:				
Stahl	•			
Edelstahl	•			
Aluminium	•			
Guss	•			

Vorteile: Höchste Aggressivität und Standzeit für den universellen Einsatz (Rohre, Profile, Vollmaterial) - Geringe thermische Belastung und Gratbildung durch Aufbau mit einem Glasgewebe - Besonders geeignet für 110 Volt Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

Kronenflex® Schruppscheiben











Anwendungsgebiete:
Metall Universal

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23	-~	80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	10	13448



A 24





Kiasse	EXTRA
Härte	
Aggressivität	0000
Standzeit	

Anwendungsgebiete:

Metall Universal

Vorteile: Besonders harte Schruppscheibe - Optimal für die Kantenbearbeitung und das Entfernen hartnäckiger Grate

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23	-~	80 m/s	8500 1/min	10	13445

Kronenflex® Schruppscheiben



Schruppscheibe

A 24 R SUPRA





Klasse	SUPRA	Anwendungsgeb	iete:
Härte		Stahl	
Aggressivität		Edelstahl	0
Standzeit		Guss	0

Vorteile: Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16	~~	80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Schruppscheibe

A 24 R/01 SPECIAL





Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:
Härte		Stahl
Aggressivität		Edelstahl ①
Standzeit		

Vorteile: Spezialscheibe für den Pipeline- und Behälterbau - Für Wurzelnähte geeignet - Reparatur von Schweißnähten

	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
•	125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
	180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Kronenflex® Schruppscheiben

Schruppscheibe INOX A 24 N **SUPRA**





Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte	0000	Edelstahl
Aggressivität		Aluminium
Standzeit		

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23	-~	80 m/s	6600 1/min	10	13432

Schruppscheibe

A 24 R/36 **SPECIAL**









Anwendungsgebiete:

Edelstahl

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
 115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23	-~	80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Kronenflex® Schruppscheiben





A 46 N SUPRA





Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:
Härte		Aluminium
Aggressivität		NE-Metalle ①
Standzeit		

Vorteile: Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Trenn- und Schruppscheibe

A 46 VZ









Anwendungsgebiete:

Edelstahl	•
Stahl	•
NE-Metalle	0

Vorteile: Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schruppanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Kronenflex® Schruppscheiben

Schruppscheibe A 624 T

SUPRA





SUPRA	Anwen
	Stahl
	Edelsta
	Guss

ndungsgebiete:

Vorteile: Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23	-~	80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Schruppscheibe C 24 R **SUPRA**



Anwendungsgebiete: **SUPRA** Härte Aggressivität Guss Standzeit

SILIZIUMKARBID

Stein/Beton

Vorteile: Ideal für Bearbeitung von Stein und mineralischen Werkstoffen - Hoher Abtrag durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Kronenflex® Schleiftöpfe

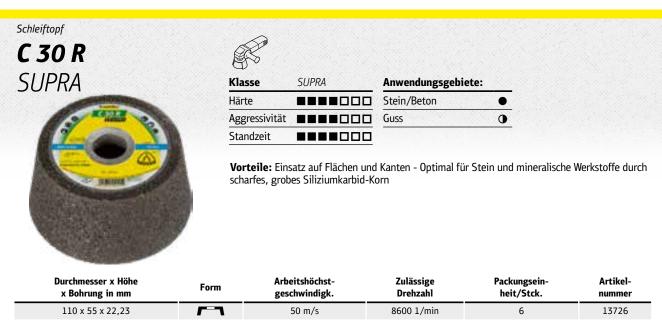






Kronenflex® Schleiftöpfe





Diamantwerkzeuge



Produkt	Maschine	Anwendung - Material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Seite
			DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	
		Universal	DT 900 UD	DT 612 UT	DT 350 U	222 226
		Ulliversal	DT 900 UT		DT 300 UT	222-226
					DT 310 UT	
E		Datas	DT 900 B		DT 350 B	226 227
heibe mm		Beton			DT 350 BT	226-227
Diamanttrennscheiben Ø 100 - 230 mm	Winkelschleifer	Cranit	DT 900 G			228
nttre 00 -	Willkeischlehei	Granit		DT 600 GU		226
ama Ø 1			DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	
iΩ		Fliesen	DT 900 FT			229-231
			DT 900 FP			
		Mörtelfugen		DN 600 U		232
		All Cut Metal		DT 600 ACM		231
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			232
		Beton		DS 600 B	DS 300 B	277 274
e		Detoil		DS 600 S		233-234
Schleifteller	Winkelschleifer	Kalksandstein, Estrich und abrasive Materialien		DS 600 A		234
Sc		Adapter M14			DZ 114	236
		Epoxidharz, Fliesenkleber	DS 900 PKD	DS 650 PKD		235
		Universal	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	237-241
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
			DT 900 UX		DT 350 U	
		Granit	DT 900 G			242
		Fliesen	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	242-243
E		All Cut Rescue	DT 900 ACR			244
Diamanttrennscheiben Ø 250 - 500 mm		Klinker		DT 600 KM		244-245
nnsc 500	Motortrennschleifer, Tischsägen,	KIIIIKEI		DT 600 KMS		244-245
amanttrennscheib Ø 250 - 500 mm	Fugenschneider	Acabalt	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	245-247
amaı Ø 2!		Asphalt	DT 910 A	DT 612 A		245-247
Θ		Asphalt / Beton		DT 612 AB	DT 350 AB	248
		Frischbeton	DT 910 BF			249
			DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	
		Beton	DT 902 B		DT 350 BT	249-252
			DT 910 B			
		Reduzierringe			DZ 100 RR	253
		Beton	DR 912 B	DK 612 B		254-256
	Bohrständer	Detoil		DK 654 B		234-230
_		Einzelsegmente, Ringsegmente	DO 900 B	DE 600 B		257
Bohrkronen	Bohrhammer	Beton		DD 600 U		258
ohrk	DOMINATION	Adaptersatz			ADS 200	258
Δ.	Bohrmaschine	Fliesen		DB 600 F		259
	Winkeleshleifer	Fliesen		DK 600 F		260
	Winkelschleifer	Anbohrhilfe			ABH 80	261





Eigenschaften

Ausführung gesintert
Segmentierung standard
Aggressivität



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien

Beton, universal

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348





Eigenschaften

Standzeit

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien

Beton, universal



Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219













Ausführung	lasergeschweißt	_ B
Segmentierung		B
Aggressivität		Ā
Standzeit		K



Vorteile: Universell einsetzbar - Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634









Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	g Turbo
Aggressivität	
Standzeit	

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien •		
Beton, universal	•	
Altbeton, armiert	•	
Kalksandstein	•	

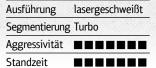
Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

	Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
_	115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
	125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
	150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
	180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
	230 x 22.23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2.6 / 12	1	334047











Anwendungsgebiete: Baustellenmaterialien

Beton, universal Altbeton, armiert Kalksandstein

Hartgestein 0

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien durch spezielle Turbosegmente - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045





Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt Segmentierung Turbo Aggressivität Standzeit





Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert Beton, universal Baustellenmaterialien Kalksandstein

Hartgestein 0

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit durch spezielle Turbosegmente - Schwingungsarmer Detenso-Kern für effiziente Lärmminderung - Zusätzliche Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten, geeignet für fast alle harten Materialien

Durchmesser x Bohrung	Arbeitshöchst-	Zulässige	Segment in mm	Packungsein-	Artikel-
in mm	geschwindigk.	Drehzahl	Anzahl/Länge/Breite/Höhe	heit/Stck.	nummer
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	







Eigenschaften

Ausführung gesintert Segmentierung geschlossen

Aggressivität Standzeit



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterial	lien 🕒
Beton, universal	•
Dachziegel	•

Vorteile: Universell einsetzbar, gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356





Eigenschaften Ausführung gesintert Turbo Segmentierung geschlossen

Aggressivität Standzeit





Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien Beton, universal Dachziegel

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091



 $\textbf{Vorteile:} \ \textbf{Wellenf\"{o}rmiges} \ \textbf{Stammblatt} \ \textbf{-} \ \textbf{Einsatz} \ \textbf{in} \ \textbf{Baustellenmaterialien} \ \textbf{-} \ \textbf{Saubere} \ \textbf{Schnittkanten} \ \textbf{-} \ \textbf{Hohe} \ \textbf{Aggressivit\"{a}t}$

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367



Vorteile: Diamanttrennscheibe mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis für die Bearbeitung von Betonmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit

	Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
_	125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
	150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
	230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829







Segmentierung Turbo

Eigenschaften

Ausführung

Aggressivität Standzeit







Anwendungsgebiete:

Beton

Altbeton, armiert 0

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit in Beton und allen Betonerzeugnissen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

lasergeschweißt









Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	

Standzeit

Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	•
Beton, universal	•
Kalksandstein	•
Baustellenmaterialien	•

Vorteile: Titanbeschichtete Diamanten für erstklassiges Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit auch bei armiertem Beton - Sehr hohe Standzeit - Konzipiert für professionelle Bearbeitung

_	Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
	125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
	230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034





Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt
Segmentierung standard
Aggressivität
Standzeit



Anwendungsgebiete:

Granit ●
Terazzo ●

Vorteile: Hohe Zerspanungsrate - Gute Standzeit - Sauberer Schnitt - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Für alle Granitarten geeignet

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617





Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt

Segmentierung eng verzahnt

Aggressivität

Standzeit







Anwendungsgebiete:

Granit •
Porphyr, Quarzit •
Terazzo •

Vorteile: Konische Segmente in extrem enger Verzahnung - Schwingungsarmer Detenso-Kern für effiziente Lärmminderung - Leises und leichtes Schneiden - Saubere Schnittkanten - Hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115





Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360



The state of the s		

Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372





Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen

Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

6-6	<u> </u>
Wandfliesen	•
Bodenfliesen	•
Porzellan	•
Keramik	•

Marmor	
Feinsteinzeu	g •

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041





Eigenschaften



Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	
Ctandaoit	





Anwendungsgebiete:

•
•
•
•

Vorteile: 1,4 mm dünne Profischeibe für extreme Beanspruchungen - Herausragende Arbeitsergebnisse - Geschlossener Rand mit Turboverzahnung - Saubere und ausbruchsfreie Kanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629









Standzeit



Ausführung gesintert
geschlossen,
Segmentierung mit spezieller
Geometrie
Aggressivität

	Porz
er	Hart
	Hart
==	

höchste Schnittgeschwindigkeiten und perfekte Schnittkanten



Anwendungsgebiete:
Harte Bodenfliesen

Porzellan

Harte Wandfliesen

Hartes Feinsteinzeug

Vorteile: Extra dünne Scheibe für harte Fliesen und Porzellan - Die Spezialgeometrie ermöglicht

Keramik

Durchmesser x Bohrung Arbeitshöchst-Zulässige Segment in mm Packungsein-Artikel-Anzahl/Länge/Breite/Höhe heit/Stck. geschwindigk. Drehzahl in mm nummer 115 x 22,23 80 m/s 13300 1/min CR / CR / 1,4 / 10 331039 125 x 22,23 12200 1/min CR / CR / 1,4 / 10 80 m/s 331040

Diamanttrennscheibe **DT 600 ACM**SUPRA





Eigenschaften

zigensenaree.	Spainter of the property
Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Stahl	•
Edelstahl	•
Metall Universal	•
NE-Metalle	•

1		- 11		
Guss				•
Alum	inium			•

Vorteile: Vakuum-gelötete Scheibe für nahezu alle metallischen Werkstoffe - Kein Verschleißverhalten wie bei üblichen Diamanttrennscheiben und somit fast geruchs- und schmutzneutral - Extra dünnes Stammblatt für hohe Schnittigkeit und Aggressivität

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

Diamanttrennscheibe **DT 900 ACR**SPECIAL





Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	•
Beton, universal	•
Glas	•
Holzwerkstoffe	•

Kunststoff	•
Gummi	•
Metall	•

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	6 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	6 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	12 / 56 / 3,1 / 10	1	355725





Eigenschaften

the state of the s	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Estricl	nfugen •
Putz	•
Gasbe	ton

Vorteile: Spezielle Fugenräumscheibe in robuster Ausführung zum Entfernen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklinkerten Fassaden - Spezielle Hammersegmente - Optimaler Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Diamantschleifteller für Winkelschleifer











Anwendungsgebiete:

	75pp (100 pp)	0.0							
Ausführung	gelötet	Beton							
Segmentierung	g standard	Estrich							
Aggressivität		Baustellenmaterialien	•						
Standzeit									

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller mit ausgezeichneter Abtragsleistung - Hohe Aggressivität bei geringem Kraftaufwand - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363





Eigenschaften

Segmentierung standard

gelötet

Ausführung

Aggressivität

Standzeit





Anwendungsgebiete:

Beton	•
Estrich	•
Baustellenmaterialien	•

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller zur Bearbeitung von Beton und abrasiven Materialien - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Hohe Standzeiten - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Diamantschleifteller für Winkelschleifer







Ausführung

Aggressivität Standzeit









4	Ì	1	W	re	n	d	l	u	n	Į	g	S	Ę	3	e	ł)	i	e	t	E			
	٠	•	-	_	_	7	-		٠	٠	٠	٠	٠	٠	•	7	٠	٠	۰	٠	٠	-	٠	•

Beton	•
Schamotte	•
Naturstein	•
Mauerwerk	•

Ziegel

Sandstein

Vorteile: Ausgezeichnete Staubabführung durch spezielle Form der Öffnung (fächerförmig) - Geringes Gewicht durch leichten Stahlteller - Stabile Leistung und schwingungsarmer Lauf - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025









Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	
Standzeit	





Anwendungsgebiete:

Asphalt	•
Abrasive Materialien	•
Frischbeton	•
Porenbeton	•

Vorteile: Für alle abrasiven Materialien geeignet - Hohe Schleifleistung bei hohen Standzeiten - Schnelles und glattes Schleifen von Oberflächen durch zweireihige Segmente - Längere Lebensdauer durch optimiertes Bindemittel und Diamanten - Einfache Staubabführung durch Öffnungen im Stahlgehäuse - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Diamantschleifteller für Winkelschleifer











Ausführung

Aggressivität Standzeit

gelötet



Anwendungsgebiete:

Epoxidharz	
Klebstoff	•
Coatings	•
Spachtelma	isse •

	1000		100
Bitumen			•
Farbe			•
Leim			•

Vorteile: PCD Schleifteller mit guter Abtragsleistung auf harten Harzen und Kleberresten - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12200 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Diamantschleifteller

DS 900 PKD SPECIAL





Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Klebstoff	•
Epoxidharz	•
Spachtelmasse	•
Coatings	•

Bitumer	1			•
Farbe				•
Leim				•

Vorteile: Ultra-aggressive Polykristalline Diamantschneidkeile ermöglichen dem Schleifteller das Entfernen von harten und festen Beschichtungen - Stützsegmente sorgen für einen ruhigen und schwingungsarmen Schleifprozess - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

_	Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	125 x 22,23	21	80 m/s	12200 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
	180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Adapter

Adapter M14

DZ 114



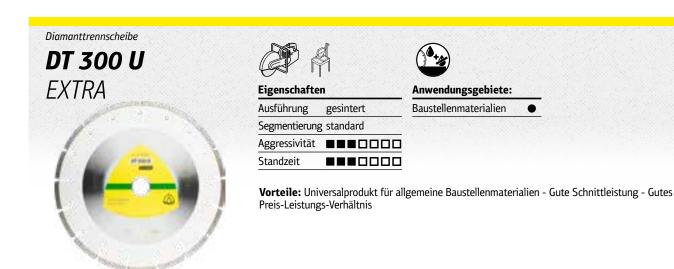


 $\textbf{Vorteile:} \ \text{Zum Umrüsten von Schleiftellern mit Bohrung 0 22,23 mm auf M14 - Ist für alle Klingspor Diamantschleifteller geeignet}$

Aufnahme	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
Gewinde M 14	1	331332

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen





Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352



Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung mit geschlossenem Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel - 10mm hoher Schneidrand

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



materialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486



Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527

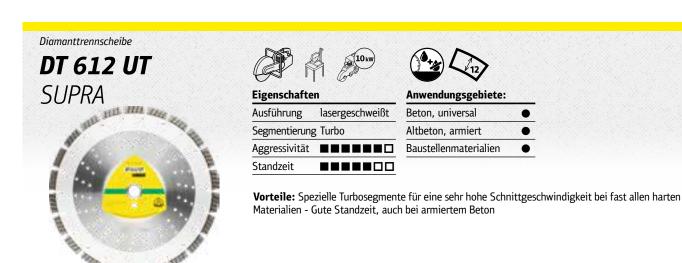


Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



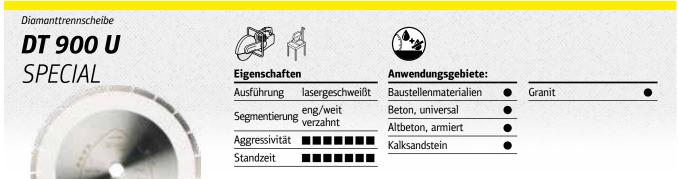
>> Achtung: Fortsetzung von DT 600 U Supra, Diamanttrennscheibe

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202



Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen



Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min	~	36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider





Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	334048
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	336609
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	334049
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	336610
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	334050
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	336611
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	30 / 40 / 3,6 / 12	1	336612
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	34 / 40 / 3,6 / 12	1	336613



Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz - Dank Sandwich Kern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	~~~	24 / 40 / 3 / 10	1	336726
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~~~	36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen



Vorteile: Aggressiver und sauberer Schnitt durch sehr eng verzahnte Segmentierung - 15 mm hohe Blocksegmente für eine hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 14	1	359079
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	23 / 40 / 3 / 14	1	359081
400 x 25,4 / 30	100 m/s	4800 1/min	27 / 40 / 3,6 / 14	1	359080



Diamanttrennscheiben für Tischsägen







Eigenschaften

Austuriturig	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand

Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	•
Kacheln	•
Ofenkacheln, glasiert	•

Vorteile: Profischeibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Geschlossener Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Reduzierring von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376





Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Wandfliesen	•
Bodenfliesen	•
Porzellan	•
Keramik	•

Marmor	
Feinsteinzeug	

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten - Reduzierring von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen





Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	•
Beton, universal	•
Glas	•
Holzwerkstoffe	•

Kunststoff	•
Gummi	•
Metall	•

Vorteile: Vakuum-gelötete Diamanttrennscheibe für nahezu alle Materialien - Sehr breites Anwendungsspektrum durch spezielles Herstellverfahren - 10 mm hohe Diamantbeschichtung für eine gute Standzeit und einen aggressiven Schnitt bei sehr unterschiedlichen und anspruchsvollen Materialien - Ideal geeignet für Rettungsdienste

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355728





Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	
Standzeit	



Anwendungsgebiete:

Klinker mittelhart	•
Klinker weich	•



Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit dank Kurzverzahnung - Sehr gute Standzeit durch 15 mm hohes Segment - Besonders gut geeignet für mitellharten bis weichen Klinker

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360934
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360933

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider





Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951



Vermeidung von Hinterschleifen und optimalem Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider





Eigenschaften

Ausführung

Standzeit



Segmentierung weit verzahnt Aggressivität ■■■■□□







Anwendungsgebiete:

Asphalt			
Sandstein			

Vorteile: Gute Schnittgeschwindigkeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

lasergeschweißt





Eigenschaften

Ausführung

Standzeit



Segmentierung weit verzahnt Aggressivität ■■■■■□



lasergeschweißt







Anwendungsgebiete:

Asphalt				•
Sandstein				•

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit bei guter Standzeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider













Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	
Standzeit	

Anw	eı	10	lu	nį	gsg	ge	bi	ie	te	:
	٠,	- 1		Y.	100	1		nii i	1	Ī

Asphalt	ullet
Sandstein	•
Frischbeton	•
Estrich	•

Vorteile: Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

lasergeschweißt







Eigenschaften

Segmentierung eng verzahnt

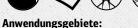
Ausführung

Aggressivität Standzeit









Asphalt	
Sandstein	
Frischbeton	
Estrich	•

Vorteile: Gutes/leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~~~	24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~~~	28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~~~	35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider





Eigenschaften

Standzeit









Anwendungsgebiete:

Ausführung	lasergeschweißt	Asph
Segmentierung	weit verzahnt	Beto

Aggressivität ■■■■□□□ nalt

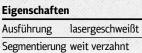
Vorteile: Kombiprodukt für alle Reparaturarbeiten in Asphalt und Beton dank lasergeschweißten Blocksegmenten, Turbosegmenten und Schrägschutzsegmenten - Auf Benzintrennschleifern und Fugenschneidern bis 10 kW einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235







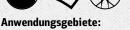


Aggressivität Standzeit









Asphalt Beton

Vorteile: Für Asphalt und Beton geeignet - Speziell entwickelt für den Einsatz auf beiden Materialien - Gute Schnittgeschwindigkeit, gute Standzeit

Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084
	geschwindigk. 100 m/s 100 m/s 100 m/s 100 m/s 100 m/s 100 m/s 100 m/s	geschwindigk. Drehzahl 100 m/s 6400 1/min 100 m/s 6400 1/min 100 m/s 5500 1/min 100 m/s 4800 1/min 100 m/s 4800 1/min 100 m/s 4300 1/min 100 m/s 4300 1/min	geschwindigk. Drehzahl nung 100 m/s 6400 1/min 6400 1/min 100 m/s 6400 1/min 6400 1/min 100 m/s 5500 1/min 6400 1/min 100 m/s 4800 1/min 6400 1/min 100 m/s 4800 1/min 6400 1/min 100 m/s 4300 1/min 6400 1/min 100 m/s 4300 1/min 6400 1/min	geschwindigk. Drehzahl nung Anzahl/Länge/Breite/Höhe 100 m/s 6400 1/min 18 / 40 / 2,8 / 10 100 m/s 6400 1/min 18 / 40 / 2,8 / 10 100 m/s 5500 1/min 21 / 40 / 3,2 / 10 100 m/s 5500 1/min 21 / 40 / 3,2 / 10 100 m/s 4800 1/min 24 / 40 / 3,6 / 10 100 m/s 4800 1/min 24 / 40 / 3,6 / 10 100 m/s 4300 1/min 28 / 40 / 3,7 / 10	geschwindigk. Drehzahl nung Anzahl/Länge/Breite/Höhe heit/Stck. 100 m/s 6400 1/min 18 / 40 / 2,8 / 10 1 100 m/s 6400 1/min 18 / 40 / 2,8 / 10 1 100 m/s 5500 1/min 21 / 40 / 3,2 / 10 1 100 m/s 5500 1/min 21 / 40 / 3,2 / 10 1 100 m/s 4800 1/min 24 / 40 / 3,6 / 10 1 100 m/s 4800 1/min 24 / 40 / 3,6 / 10 1 100 m/s 4300 1/min 28 / 40 / 3,7 / 10 1

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider





Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~~~	35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089



Beton und Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes Trennen - Optimale Standzeit	

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider



Betonerzeugnissen - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Trennen - Optimale Standzeit -Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799



	Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
Ī	300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~	18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
	350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
	400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
	450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
	500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider







Standzeit





Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	

Anw	e	n	d	u	n	g	ξ	ţe	b	ì	e	t	9	:
	-	-	F		4	-	-			· Lr		1 .	Ċ	

Beton, universal	•
Baustellenmaterialien	•
Kalksandstein	•

Vorteile: Hochleistungsscheibe mit hoher Schnittgeschwindigkeit durch Turbosegmente - Speziell entwickelt für leichtes Schneiden von Beton - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

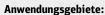






Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	g weit verzahnt
Aggressivität	
Standzeit	



Altbeton				•
Altbeton,	armi	ert		•

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

	Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah- nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
_	300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~	18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
	350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
	400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
	450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
	500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider



Zulässige Drehzahl **Durchmesser** x Bohrung Arbeitshöchst-Verzah-Segment in mm Packungsein-Artikelgeschwindigk. Anzahl/Länge/Breite/Höhe heit/Stck. in mm nummer nung 350 x 25,4 100 m/s 5500 1/min 24 / 40 / 3,2 / 11 325106 100 m/s 28 / 40 / 3,6 / 11 400 x 25,4 4800 1/min 1 349230 32 / 40 / 3,7 / 11 1 450 x 25,4 100 m/s 4300 1/min 325182 500 x 25,4 100 m/s 3900 1/min 36 / 40 / 3,7 / 11 325193

Reduzierring



Reduzierringe

DZ 100 RR





Vorteile: Reduzierringe mit Verzahnung für bessere Haftung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
22,23 x 1,2 x 15,88	Bohrung 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Bohrung 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
25,4 x 9 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Bohrung 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Bohrung 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Bohrung 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Bohrung 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Bohrung 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Bohrung 30,00 mm	1	353269

Diamantbohrkronen mit Anschluss R 1/2"

Bohrkrone R 1/2" Außengewinde **DK 612 B**SUPRA



Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeit - Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Einsetzbar auf Elektrobohrmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
51	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Gewinde 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Gewinde 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Gewinde 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Gewinde 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Gewinde 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Gewinde 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Gewinde 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
131	Gewinde 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
141	Gewinde 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
151	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
161	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
171	Gewinde 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Gewinde 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
201	Gewinde 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Diamantbohrkronen mit Anschluss 1 1/4" UNC



Bohrkrone 1 4/4" UNC Innengewinde

DK 654 B SUPRA





Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Sehr schneller Schnitt - Hohe Standzeit - Dachsegmente wie DK 612 B - Einsetzbar auf Elektro- und Hydraulikmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
52	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Gewinde 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Gewinde 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Gewinde 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Gewinde 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Gewinde 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Gewinde 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Gewinde 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Gewinde 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Gewinde 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Gewinde 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Gewinde 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Gewinde 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Gewinde 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Gewinde 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Gewinde 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Diamantbohrkronen mit Ringsegmenten, Anschluss R 1/2"



Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
8	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Gewinde 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Gewinde 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Gewinde 1/2"	300	1/3/10	1	325806
40	Gewinde 1/2"	300	1/3/10	1	325807
42	Gewinde 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Gewinde 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Bohrkronen-Segmente für DK 654 und DK 612 Ringsegmente für Bohrkronen DR 912 B









Beton, universal

Eigenschaften Anwendungsgebiete:

Ausführung lasergeschweißt Segmentierung standard

Aggressivität Standzeit

Vorteile: Einzelsegmente / Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Ersatzbohrsegment für Bohrkronen DK 612 B und DK 654B

Segmentlänge in mm	Passend für	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe/Radius	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-67	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836





Eigenschaften

Ausführung lasergeschweißt Segmentierung standard

Aggressivität Standzeit



Anwendungsgebiete:

Beton, universal

Vorteile: Ersatz-Ringbohrsegment für Bohrkrone DR 912 B

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824



Dosensenker und Adaptersatz

>> Achtung: Fortsetzung von DO 900 B Special, Ringsegment

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832





Rand



segmentiert

Aggressivität Standzeit



Anwendungsgebiete:

Mauerwerk	•
Baustellenmaterialien	•
Kalksandstein	•

Vorteile: Zur Bearbeitung weicher bis mittelharter Werkstoffe wie z.B. Ziegel, Klinker und Schamottsteine geeignet - Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer sind separat lieferbar (siehe ADS 200)

_	Durchmesser in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
	68	Gewinde M 16	8 m/s	2000 1/min	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
	82	Gewinde M 16	8 m/s	1600 1/min	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391



Adaptersatz



Vorteile: SDS/ Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer 8 mm für Artikel DD 600 U

Abmessung in mm	Aufnahme	Passend für	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115	SDS Aufnahme	DD 600 U	1	236588
115	Sechskant	DD 600 U	1	236442

Diamantbohrer für Feinsteinzeug



Diamantbohrer

DB 600 F **SUPRA**





Eigenschaften



Anwendungsgebiete:

Ausführung	vakuumgelötet	Feinsteinzeug	
Rand	geschlossen	Kacheln	
Aggressivität		Ofenkacheln, glasiert	•
Standzeit			

Vorteile: Trockenbohrer für punktgenaues, exaktes Bohren auf harten Materialien wie Feinsteinzeug, Granitfliesen und Kacheln - Saubere Kanten - Präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Integriertes Kühlwachs - Kein Wasser notwendig - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
6	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Diamantbohrer-Set **DB 600 F** SUPRA Set









Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	•
Kacheln	•
Ofenkacheln, glasiert	•

Eigenschaften: 7-teiliges Diamantbohrer-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm

(325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x Anbohrhilfe (313807)

Vorteile: Diamant-Bohrkronen und Edelstahl-Anbohrhilfe im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung	Zulässige	Packungsein-	Artikel-
in mm	Drehzahl	heit/Stck.	nummer
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug

Trockenbohrkrone **DK 600 F**SUPRA





Eigenschaften

Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen



Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeu	g •
Fliesen	
Kacheln	

Vorteile: Trockenbohrkrone für alle gängigen Winkelschleifer - Geeignet für härteste Fliesen, Mauerwerk und Feinsteinzeug - Freihand zentrierbar - Punktgenaues, exaktes Bohren - Saubere Kanten, präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Kein Wasser notwendig

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
6	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug und Zubehör











Anwendungsgebiete:

Eigenschaft	en	Anwendungsgebiete:
Ausführung	vakuumgelötet	Feinsteinzeug
Rand	geschlossen	Fliesen
		Kacheln

Eigenschaften: 6-teiliges Trockenbohrkronen-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Vorteile: Trockenbohrkronen im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung	Zulässige	Packungsein-	Artikel-
in mm	Drehzahl	heit/Stck.	nummer
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Anbohrhilfe







Vorteile: Anbohrhilfe für Profi-Diamant Trockenbohrer DB 600 F

Abmessung	Passend	Packungsein-	Artikel-
in mm	für	heit/Stck.	nummer
55	DB 600 F	1	



						Mat	erialan	wendur	gen					
Bezeichnung	Туре	Eisen	Stahl	Edelstahl	NE-Metalle	Holz	Farbe/Lacke	Glas/Stein	Kunststoff	Leder	Papier	Keramik	Porzellan	Seite
	RFS 651 Bindung E			•	•									263
R-Flex	RFM 652 Bindung E				•									263
	RFR 654 Bindung Z/E	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	265
	SFM 656 Bindung W			•										264
Schleiffix	SFM 656 Bindung T			•										264
	SFK 655 Handklotz	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	264
● = Hauptanwendungen	• = mögliche Anwendungen													

Abmessungen R-Flex Stift RFS 651

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindest- bestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 160 Stück
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 110 Stück
60	30, 40	60, 120, 240	10	ab 90 Stück

Abmessungen R-Flex Rad RFR 654

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindest- bestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 15 Stück
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 12 Stück
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 6 Stück
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	ab 6 Stück
200	15 20 25 30 35	60 120 240	6	ah 6 Stück

Andere Korngrößen auf Anfrage

Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper





Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:
Aluminium
Edelstahl
NF-Metalle

Vorteile: Vielseitig einsetzbare Schleif- und Polierstifte für Finishing und Reinigungsschliff - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000													
	D		esser naft in	x Höh	e		Korn		Bind	ung			itshöc hwind				ulässig rehzal			ungse it/Stc			Artikel- nummer														
		40	x 15 >	¢6			60	· ·	Е			1	L6 m/s	;		76	00 1/n	nin		10			14006	-													
		40	x 15 x	¢ 6			120		Е			1	L6 m/s	i		76	00 1/n	nin		10			14007														
		40	x 15 >	¢ 6			240		Е			1	L6 m/s	i		76	00 1/n	nin		10			14008														
		50	x 10 x	¢ 6			240		Е			1	L6 m/s	5		61	00 1/n	nin		10			14012														
		60	x 30 x	¢ 6			60		Е		16 m/s		16 r		16 m,		16 m/s		16 m/s		16 m/s		16 m/s		16 m/s		16 m/s			5000 1/min			10			14030	
		60	x 30 x	¢ 6			120		Е			1	L6 m/s	5		50	00 1/n	nin		10			14031														





Eigenschaften

zigensena te	<u> Aguil benedii basaitagha</u>
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:

Aluminium	
NE-Metalle	•

Vorteile: Erzeugt ein seidenmattes Schliffbild - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit durchgehend rundem Schaft (Standard-Ausführung, Lagerartikel) oder mit abgeflachtem Schaft zum sicheren Einspannen in Werkzeugaufnahmen mit Spannschraube (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16	24			40	60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	3000
		rchme x Scha		k Höhe mm	K	orn		Bindu	ıng			itshöc hwindi				ılässig rehzah			ungse it/Stcl			Artikel- nummer	
		30 >	30 x	6		60		Е				8 m/s			500	00 1/n	nin		10			14033	_
		30 >	30 x	6]	L20		Е				8 m/s			500	00 1/n	nin		10			14034	
		40 >	30 x	6	1	L20		Е				8 m/s			380	00 1/n	nin		10			14036	
		50 >	30 x	6		60		Е				8 m/s			300	00 1/m	nin		10			14037	
		50 >	30 x	6	1	L20		Е				8 m/s			300	00 1/n	nin		10			14038	

Marmorierkörper / Handklotz





Bindung

Kornart

Eigenschaften

SiC

Anwendungsgebiete:
Kunststoff Edelstahl

Vorteile: Erzeugt ein glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit abgeflachtem Schaft zum einfachen und sicheren Einspannen (Standard-Ausführung, Lagerartikel) und mit durchgehend rundem Schaft (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16	24			40		60		100	120	150	180	220	240	280	320		400				1000	1200	1500	2000 2500	3000			
			esser a aft in	c Höhe mm	!	ı	Corn		Bind	ıng			itshöc hwind				ılässig rehzah				ungse t/Stcl			Artikel- nummer				
		30	x 30 x	6			60		W				5 m/s			320	00 1/m	in			10			13856				
		30	x 30 x	6			120		W				5 m/s			320	00 1/m	in			10			13857				
		40	x 30 x	6			60		W				5 m/s			240	10					13859						
		40	x 30 x	6			120		W				5 m/s			240	00 1/m	in			10			13860				
		50	x 30 x	6			60		T				5 m/s			190	00 1/m	in			10			334993				
		50	x 30 x	6			60		W			W				5 m/s			190	00 1/m	in			10			13862	
		50	x 30 x	6			120		W				5 m/s			190	00 1/m	in			10			13863				
		60	x 30 x	6			60		T				5 m/s			160	00 1/m	in			10			334995				
		60	x 30 x	6			60		W				5 m/s			160	00 1/m	in			10			13865				





Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwend	lungsge	b	iete:

Farbe/Lack
Glas/Stein
Holz
Kunststoff

Leder)
Metall Universal		.

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung- Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Körnungsbereich:

16	24	30				60		100	120	150	180	220	240	280	320					1000	000 1200 1500 2000 2500 30					
			В		Läng in mn		he					Korn				I	Packu heit/		-			Arti num				
_				80	x 50 x	20						30					1	.8				138	00			
	80 x 50 x 20										60					1	.8				138	801				
	80 x 50 x 20										120					1	.8				138	302				
80 x 50 x 20									240					1	.8				138	803						



Schleif- und Polierstifte, Marmorierkörper



>> Achtung: Fortsetzung von SFK 655, Handklotz

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807





Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendun	gsgebiete:
Farbe/Lack	•
Glas/Stein	•

Holz Kunststoff Leder Metall Universal

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich -Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Leicht auf gewünschte Form zuschneidbar

Inhalt: 18 Stück / je 6 Stück in Korn 60, 120, 240

Körnungsbereich:

R-Flex Rad

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500	300
				Breite	x Län in m	_	löhe							ı	Packur heit/		-				Artike numm		
				8	0 x 50	x 20										<u>l</u>					7212	9	





Eigenschaften

Bindung	Kunststoff
Kornart	Korund/SiC

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	•
Stahl	•
NE-Metalle	•
Aluminium	•

Ku	nst	stof	F		•	
Gla	10				(b

Vorteile: Vielseitig einsetzbares Schleifrad - Entgraten, Mattieren und Feinschleifen mit einem Werkzeug - Passt sich gut der Werkstückkontur an - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur -Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in 3 Bindungshärten: weich (W), mittel (E) und hart (Z)

Körnungsbereich:

											0.00				 				
16	24			60	T00	120	150	180	220	240	280	320		600	T000	1200	1500	2000 2500	3000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



Туре			Form	Seite	Туре		Form	Seite
HF 100 A	(ZYA)		Zylindrisch	267	HF 100 J (KSJ)		Kegelsenkform (60°)	272
HF 100 B	(ZYAS)		Zylindrisch mit Stirn- verzahnung	268	HF 100 K (KSK)	Ų	Kegelsenkform (90°)	273
HF 100 C	(WRC)	573	Zylindrisch mit Kugelkopf	269	HF 100 L (KEL)	-	Rundkegelform	273
HF 100 D	(KUD)	8	Kugelform	270	HF 100 M (SKM)		Spitzkegelform	274
HF 100 E	(TRE)	P	Tropfenform	270	HF 100 N (WKN)	A	Schwalbenschwanz	274
HF 100 F	(RBF)	30	Kegelform	271	Fräsersets			
HF 100 G	(SPG)		Spitzbogenform	271	HF 100	Set, 40-teilig		275
100 0	(3) 0)		Spiteogenionii	-/-	HF 100	Set, 5-teilig		275
HF 100 H			Flammenform	272	HF 100 Steel	Set, 5-teilig		276
111 100 11			Tammemorm	2,72	HF 100 Inox	Set, 5-teilig		276

												Mater	ialien											_
			В	austal	ıl			wei	iche Ni	E-Met	alle	ha	rte NE	-Meta	lle	Howarm Werks		Guss	eisen		Ku	nststo	ffe	
Verzahnung	Kohlenstoffstahl	Werkzeugstahl	Unlegierter Stahl	Einsatzstahl	Stahlguss	Legierter Stahl	Gehärteter Stahl	Aluminium	Messing	Kupfer	Zink	Bronze	Titan	Titan Legierung	Aluminium Legierung (hoher SiC Anteil)	Nickelbasis Legierungen	Kobaltbasis Legierungen	Grauguss	Weissguss	GFK	CFK	Hartgummi	Thermoplastische Werkstoffe	Duroplaste
2	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
3								•	•	•	•											•	•	
6	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
10	•	•	•	•	•	•	•											•	•					
11																								



HF 100 A





Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift ohne Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYA **Vorteile:** Universelle Einsatzmöglichkeiten - Besonders geeignet für die Flächenbearbeitung



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
9,6	19	64	6	10	1	334120
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Hartmetallfräser

HF 100 B





Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS **Vorteile:** Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen

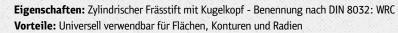


Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132



HF 100 C









Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Hartmetallfräser

HF 100 D



Eigenschaften: Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD **Vorteile:** Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Hartmetallfräser

HF 100 E



Eigenschaften: Tropfenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: TRE **Vorteile:** Ausfräsen von Kehlnähten - Geeignet für die Bearbeitung von Formteilen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150



HF 100 F



Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF

Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156
12,7	25	70	6	11	1	334158

Hartmetallfräser

HF 100 G



Eigenschaften: Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze - Benennung nach DIN 8032: SPG **Vorteile:** Ideal zum Brechen von Kanten und Entgraten von Bohrungen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062



>> Achtung: Fortsetzung von HF 100 G, Hartmetallfräser

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162

Hartmetallfräser

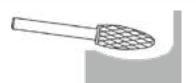
HF 100 H



Eigenschaften: Flammenförmiger Frässtift - Keine Benennung nach DIN 8032

Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Verzahnung Packungsein- heit/Stck.	
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Hartmetallfräser

HF 100 J



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 60° - Benennung nach DIN 8032: KSJ

Vorteile: Geeignet zur Kantenbearbeitung z. B. Anfasen





Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



HF 100 K



Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 90 ° - Benennung nach DIN 8032: KSK

Vorteile: Entgraten von Bohrungen - Kantenbearbeitung z. B. Anfasen



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 L



Eigenschaften: Rundkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KEL

Vorteile: Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
12.7	32	77	6	11	1	33/17/

Hartmetallfräser

HF 100 M



Eigenschaften: Spitzkegelförmiger Frässtift- Benennung nach DIN 8032: SKM

Vorteile: Entgratungsarbeiten - Zur Bearbeitung konischer Bohrungen und Nuten - Ideal für

Modellbauarbeiten





Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Hartmetallfräser

HF 100 N





Eigenschaften: Winkelförmiger Frässtift ohne Stirnverzahnung- Benennung nach DIN 8032: WKN **Vorteile:** Für die Bearbeitung schwer zugänglicher, innenliegender Kanten oder konischer Profilen geeignet



Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage



HF 100 Set





Eigenschaften: 40-tlg Fräser-Set, Verzahnung 6, in abschließbarer Klingspor-Präsentationsbox **Inhalt:** 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Vorteile: Alle Topseller auf einen Blick

Abmessung	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungsein-	Artikel-
in mm	in mm		heit/Stck.	nummer
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Hartmetallfräser

HF 100 Set





Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox **Inhalt:** HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6

(295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Vorteile: Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Hartmetallfräser

HF 100 Steel





Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 10, in Klingspor Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6

(334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Steel (Cut 10), praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Hartmetallfräser

HF 100 Inox





Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 11, in Klingspor- Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Inox - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Drahtbürste

Drahtbürsten



							Materia	alanwei	ndunge	n					
Maschinen	Art der Drahtbürste	Draht- ausführung	Besatzmaterial	Baustahl	Kohlenstoffstahl	Legierte Stähle	Guss	Edelstahl	Aluminium	Kupfer	Messing	ZloH	Туре	Seite	
			Stahldraht	•	•	•	•								
	Rundbürste	gezopft	INOX-Draht					•	•	•	•		BR 600 Z	278	
	Pipelinebürste	gezopft	Stahldraht	•	•	•	•						BRP 600 Z	278	
	V 11 " .		Stahldraht	•	•	•	•						BV 600.7		
	Kegelbürste	gezopft	INOX-Draht					•	•	•	•		BK 600 Z	279	
			Stahldraht	•	•	•	•						PT 500 7	270	
	Tau Shiinata	gezopft	INOX-Draht					•	•	•	•		BT 600 Z	279	
	Topfbürste	zawallt.	Stahldraht	•	•	•	•						BT 600 W	280	
		gewellt	INOX-Draht					•	•	•	•		B1 600 W	280	
				Stahldraht	•	•	•	•							
	Rundbürste	gewellt	INOX-Draht					•	•	•	•		BR 600 W	280	
	Rundbürste mit		Stahldraht	•	•	•	•						PRC 600 7		
	Schaft Ø 6 mm	gezopft	INOX-Draht					•	•	•	•		BRS 600 Z	281	
	Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm	zawallt.	Stahldraht	•	•	•	•						BRS 600 W	201	
		ft Ø 6 mm	INOX-Draht					•	•	•	•			281	
	Rundbürste mit Schaft Ø 6 mm	Schleifborste	SIC	•		•		•	•	•	•	•	BRS 600 P	282	
	Topfbürste mit	gewellt	Stahldraht	•	•	•	•						BTS 600 W	282	
	Schaft Ø 6 mm	geweiit	INOX-Draht					•	•	•	•			202	
	Pinselbürste mit	gezopft	Stahldraht	•	•	•	•						BPS 600 Z	283	
a la	Schaft Ø 6 mm	gezopit	INOX-Draht					•	•	•	•				
₩	Pinselbürste mit	gewellt	Stahldraht	•	•	•	•						BPS 600 W	283	
	Schaft Ø 6 mm		INOX-Draht					•	•	•	•				
	Handbürste mit		Stahldraht	•	•	•	•								
	Holzgriff	gerade	INOX-Draht					•	•	•	•		BH 600	284	
			Messingdraht						•	•	•	•			
	Handbürste		Stahldraht	•	•	•	•								
\frac{1}{2}	mit Kunststoffgriff	gewellt	INOX-Draht					•	•	•	•		BHP 600	284	
			Messingdraht						•	•	•	•			
	Handbürste	gerade	Stahldraht	•			•						BHK 600	285	
	Kehlnaht		INOX-Draht					•	•	•	•				
-	Zündkerzenbürste g	Zündkerzenbürste gewellt	INOX-Draht								•		BHZ 600	285	
			Messingdraht						•	•	•				

^{● =} Hauptanwendungen

Drahtbürsten

Rundbürste, gezopfter Draht

BR 600 Z





Anwendungsgebiete:

Edelstahl			•)
Stahl			•)

Vorteile: Rundbürste zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten - Zum aggressiven Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke - Für schwere Bürst- und Entgratungsarbeiten

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
125 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
178 x 14 x 22,23	Stahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313
178 x 14 x 22,23	Edelstahl	0,50	42	30	9000 1/min	1	363720

Pipelinebürste, gezopfter Draht

BRP 600 Z







Anwendungsgebiete:

Stahl

Vorteile: Ideales Werkzeug zur professionellen Bearbeitung von U- / V- Nähten im Pipeline-, Rohrleitungs- und Behälterbau - Dank der schmalen Werkzeugbreite auch gut geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Bereiche (z.B. Wurzel- oder schmalen Kehlnähten) - Zum Reinigen aller Schweißnähte an Rohrverbindungen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	Stahl	0,50	42	48	9000 1/min	1	358319



Kegelbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BK 600 Z





Anwendungsgebiete:
Stahl
Edelstahl

Vorteile: Ideales Werkzeug für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen, schwer zugänglichen Bereichen und Gehrungen - Hohe Bürstleistung durch gezopfte Drahtausführung - Hervorragend geeignet für das Reinigen größerer Flächen - Zum Entfernen von Zunder, Rost, Lack, Schlacke, etc.

Durchmesser x Breite in mm	Aufnahme	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z





Anwendungsgebiete:

Stahl			<u> </u>
Edelstahl			•

Vorteile: Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Gewinde M 14	Stahl	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Drahtbürsten

Topfbürste, gewellter Draht

BT 600 W





Anwendungsgebiete: Stahl

Edelstahl •

Vorteile: Ideales Werkzeug für das Reinigen und Säubern von profilierten oder unebenen Flächen, z.B. Riffelblech - Für mittelschwere Bürstarbeiten, Entrosten und Entfernen von Farbe, Verunreinigungen und Farbresten - Sehr materialschonendes Arbeiten - Für Arbeiten an sehr dünnen Blechen z.B. KFZ-Werkstätten und Restaurationsbetrieben

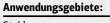
Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	Gewinde M 14	Stahl	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	Gewinde M 14	Edelstahl	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	Gewinde M 14	Stahl	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Rundbürste, gewellter Draht

BR 600 W







Stahl ● Edelstahl ●



Vorteile: Für leichte bis mittelschwere Bürst-, und Entgratarbeiten von Schnittkanten, Rohren oder Kleinteilen geeignet - Einsatz auf stationären Maschinen - Hohe Besatzdichte dadurch lange Standzeit

Inkl. Adaptersatz für Wellendurchmesser 12,7 mm,16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
150 x 25 x 32	Stahl	0,30	30	6000 1/min	1	363997
150 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	30	6000 1/min	1	364000
178 x 25 x 32	Stahl	0,30	42	6000 1/min	1	363998
178 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	42	6000 1/min	1	364001
200 x 25 x 32	Stahl	0,30	45	4500 1/min	1	363999
200 x 25 x 32	Edelstahl	0,30	45	4500 1/min	1	364002



Rundbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BRS 600 Z





Anwe	ndungsg	ebiete:
Stahl		

Edelstahl

Vorteile: Gezopfte Ausführung für grobe Bürstarbeiten mit hoher Standzeit - Zum effizienten Bearbeiten von schwer zugänglichen Bereichen wie Nuten, Rillen, Vertiefungen - Entgraten von Schnittkanten, Entfernen von Zunder, Farbe, Schlacke

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
75 x 12 x 6	37	Stahl	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Edelstahl	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Rundbürste mit Schaft, gewellter Draht

BRS 600 W





Stahl				•	_
Edelst	ahl			•)

Vorteile: Gewellte Drahtausführung für materialschonendes Reinigen und Säubern von kleinen bis mittleren Oberflächen - Hervorragend geeignet für Bauteile mit erschwertem Zugang wie Sicken und Bördelkanten - Gute Bürstleistung auch bei profilierten Werkstücken

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
30 x 9 x 6	40	Stahl	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Stahl	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Stahl	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Edelstahl	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Stahl	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Edelstahl	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Stahl	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Edelstahl	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Drahtbürsten

Rundbürste mit Schaft, Polyamidborsten

BRS 600 P





Anwendungsgebiete:

Edelstahl	•
NE-Metalle	•
Holz	•

Vorteile: Schleifborsten aus Polyamid mit Silizium Korn durchsetzt für arbeiten mit leichtem Anpressdruck - Ideal zum Strukturieren und Entlacken von Holzbauteilen - Entfernen von Oxidschichten an NE-Metallen oder von Anlauffarben an Edelstahlbauteilen, z. B. Füllstäbe an Edelstahlgeländern

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
50 x 9 x 6	45	Polyamid SIC Korn 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Polyamid SIC Korn 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Polyamid SIC Korn 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Polyamid SIC Korn 320	14	4500 1/min	10	358369

Topfbürste mit Schaft, gewellter Draht

BTS 600 W





Anwendungsgebiete:

Stahl						•	
Edelst	ahl	100				•	

Vorteile: Ideales Werkzeug zum Reinigen von kleinen und mittelgroßen Flächen - Gewellter Draht ideal für Feinbearbeitung oder Oberflächenvorbereitung von Stahl oder Edelstahl - Entfernt Farbe, Rost, Verkrustungen

	Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
_	50 x 6	70	Stahl	0,30	24	13000 1/min	20	358331
	50 x 6	70	Edelstahl	0,30	24	13000 1/min	20	358332



Pinselbürste mit Schaft, gezopfter Draht

BPS 600 Z







stahl		•	
delstahl		•	

Vorteile: Werkzeugdurchmesser verändert sich in Abhängigkeit der Drehzahl (je höher die Drehzahl, desto größer der Durchmesser) - Perfekt geeignet für die Bearbeitung von Rohrinnenflächen oder Bohrungen - Hohe Bürstwirkung durch gezopfte Drahtausführung

Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
19 x 6	70	Stahl	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Edelstahl	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Stahl	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Edelstahl	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Stahl	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Edelstahl	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345

Pinselbürste mit Schaft, gewellter Draht

BPS 600 W





Anwendungsgebiete:

Stahl				•	
Edelstahl				•	

Vorteile: Zur Feinbearbeitung und zum Entfernen von leichten Graten in Rohren oder Bohrungen - Gut geeignet zur Bearbeitung und Reinigung von Formen und Druckgussteilen - Sehr weiches und anpassungsfähiges Werkzeug

Durchmesser x Schaft in mm	Gesamtlänge in mm	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
12 x 6	70	Stahl	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Edelstahl	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Stahl	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Edelstahl	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Stahl	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Edelstahl	0,30	25	18000 1/min	10	358353

Drahtbürsten

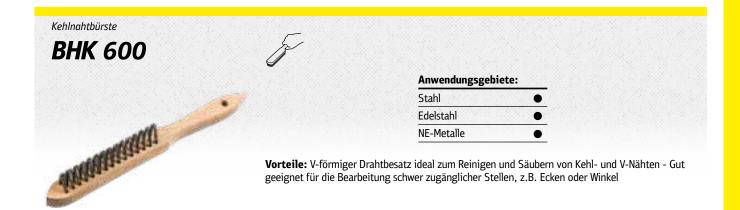


Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatz- material	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
290	125	25	Stahl	glatt	2	0,35	12	358361
290	125	25	Stahl	glatt	3	0,35	12	358376
290	125	25	Stahl	glatt	4	0,35	12	358365
290	125	25	Stahl	glatt	5	0,35	12	358363
290	125	25	Edelstahl	glatt	3	0,30	12	358368
290	125	25	Edelstahl	glatt	4	0,30	12	358370
290	125	25	Messing	gewellt	3	0,35	12	358371
290	125	25	Messing	gewellt	4	0,35	12	358374

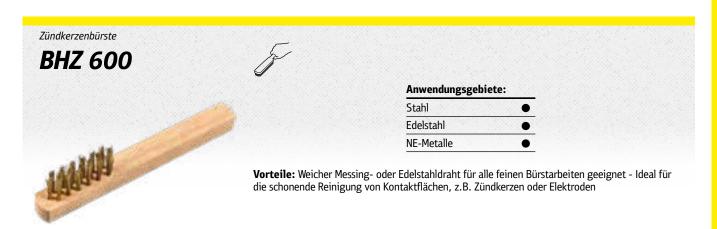


Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatz- material	Aufbau	Drahtstärke in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
265	140	25	Stahl	gewellt	0,30	24	358323
265	140	25	Edelstahl	gewellt	0,30	24	358324
265	140	25	Messing	gewellt	0,30	24	358325





Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatz- material	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
290	125	25	Stahl	glatt	3	0,35	12	358378
290	125	25	Edelstahl	glatt	3	0,30	12	358379



Länge in mm	Nutzlänge in mm	Besatzlänge in mm	Besatz- material	Aufbau	Anzahl Reihen	Drahtstärke in mm	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
145	45	17	Messing	gewellt	3	0,17	25	358322
145	45	17	Edelstahl	gewellt	3	0,17	25	358463

SB-Sortime

SB-Sortiment



				Masc	hinen						Mat	erialan	wendu	ngen			
Туре	Handschliff	Handklotz	Schwingschleifer	Handbandfeile	Handbandmaschine	Winkelschleifer	Exzenterschleifer	Dreieckschleifer	Stahl	Edelstahl	Farbe/Lacke/Spachtel	Holz	Metall Universal	NE-Metalle	Kunststoff	Glas/Stein	Seite
PL 31 B	•	•	•								•	•	•				287
PS 11 A	•										•			•	•	•	290
PS 11 C	•										•			•	•	•	289
PL 31 B	•										•	•	•				290
KL 371 X	•												•	•			291
PL 31 B			•								•	•	•				291
PS 22 K			•							•	•	•	•		•		293
CS 310 XF				•					•	•			•	•			287
LS 309 XH					•						•	•	•	•			288
CS 561						•			•	•		•	•	•	•		289
A 60 TZ						•			•	•				•			295
PS 22 K							•			•	•	•	•		•		294
PS 22 K								•		•	•	•	•		•		293









Eigenschaft	en
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Uala	2

Holz • Metall Universal •

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 18	0 220 240	280 32	0 360	400		1000	1200	1500	2000 25	300	000
Breite x Länge in mm			Korn				tikel- mmer				
115 x 5000			40			24	11817				
115 x 5000			60			24	11818				
115 x 5000			80			24	11819				
115 x 5000			120			24	11820				
115 x 5000			180			24	11821				

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Rollen

Feilenbänder, Gewebe CS 310 XF

SB-verpackt



												¢	•					d	a	
									,	-			3	5	,	-			ø	
								/	¢	Š		×	-		l	,	•	•		
						1	ĸ			>	1	Ì,	,	•	•					
						u	١	্		٠.	×	•								
						i	¢	S	L	g	r									
			Ġ	d	ı	•	£	-	5	4	•									
	٦	ė	S	2	•	5	-	-												
	ı	Ε	3	•	•	1														
	ń				۰												ī			
		ı			÷				-	٠	•		ė	٠	è	•		ŀ	۰	

Eigenschaft	en	Anwendungsgebiete:						
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	•					
Kornart	Korund	Metall Universal	•					
Streuart	dicht	NE-Metalle	•					
Unterlage	XF-Baumwolle	Stahl	•					

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Artikel- nummer
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Produkte SB-verpackt

LS 309 XH
SB-verpackt





Eigenschaften								
Bindung	Kunstharz							
Kornart	Korund							
Streuart	dicht							
Unterlage	X-Baumwolle							

Anwendungsgebiete:								
Holz	•							
Metall Universal								
NE-Metalle	•							
Farbe/Lack/Spachtel	•							

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Band- verschlussform	Artikel- nummer
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder







Eigenschaf	ten
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

•
•
•
•

Edelstahl	•
Holz	•

255914

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	120	0 15	500 200	00 2500	3000	
		Dure	chmesse in mi		ch			Ko	rn		!	Stanzf	orm					ässige hzahl					Artike numme			
			115 x	22				24	4			€ 3	0				1330	0 1/m	in				25590	5	_	
			115 x	22				40	0			€ 3	0				1330	0 1/m	in				25590	6		
			115 x	22				60	0			€ 3	0				1330	0 1/m	in				25590	7		
			115 x	22				80	0			€ 3	0				1330	0 1/m	in			255908				
			115 x	22				12	0			€ 3	0				1330	0 1/m	in				25590	9		
			125 x	22				24	4			€ 3	0				1220	0 1/m	in				25591	0		
			125 x	22				40	0			€ 3	0				1220	0 1/m	in				25591	1		
			125 x	22				60	0			€ 3	0				1220	0 1/m	in				25591	2		
			125 x	22				80	0			⊛ 3	0				1220	0 1/m	in				25591	3		

€ 30

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C SB-verpackt



125 x 22



Unterlage

120

Kunstharz
SiC
dicht

C-Papier

Anwendungsgebiet	e:
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Glas/Stein	•
Metall Universal	•

12200 1/min

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24		40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000 250	3000
				E	Breite in	x Län mm	ge							Ko	orn				rtikel- ımmer			
					230	x 280								12	20			24	41787			
					230	x 280								18	80			2	41789			

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A SB-verpackt





Eigenschaft	:en	Anw
Bindung	Kunstharz	Farbe
Kornart	SiC	Kuns
Streuart	dicht	Glas/
Unterlage	A-Papier	Meta

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	•
Kunststoff	•
Glas/Stein	•
Metall Universal	•

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24		40		60		100	120	150	180	220	240	280	320		400		1000	1200	1500	2000 250	0 3000
_				I	Breite in	x Län _i mm	ge							Ko	orn				rtikel- ummer			
					230	x 280								2	40			2	41790	1		
					230	x 280								4	00			2	41791			

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt





Eigenschaften

Leim
Korund
halboffen
B-Papier

Anwendungsgebiete:

Holz Metall Universal	•	Farbe/Lack/Spachtel
Metall Universal (•	Holz
	•	Metall Universal

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	15	00 20	000 250	00 300	00
					ı	Breite in	x Län mm	ge							Ko	orn						Artikel umme					
	230 x 280										40					241776											
	230 x 280										60					241777											
	230 x 280										80					241778											
	230 x 280									120				241779													
						230	x 280								24	40					2	41780	0				

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen



Schleifgewebe, blau

KL 371 X SB-verpackt





Eigenschaft	ten .
Bindung	Leim
Kornart	Korund I
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:

Metall Universal

NE-Metalle

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 2	40 280 320 360 400 5	00 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000					
Breite x Länge in mm	Korn	Artikel- nummer					
230 x 280	40	241781					
230 x 280	60	241783					
230 x 280	80	241784					
230 x 280	120	241785					
230 x 280	240	241786					

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt





Eigenschaften									
Bindung	Leim								
Kornart	Korund								
Streuart	halboffen								
Unterlage	R-Panier								

Anwendungsgebiete:

Farbe/Lack/Spachtel •								
Holz	•							
Metall Universal	•							

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120	150 180 220 240	280 320 360 400 500 600 8	00 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	[];;;;] GL 9	241725
93 x 230	60	[];;;] GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727



Produkte SB-verpackt

>> Achtung: Fortsetzung von PL 31 B SB-verpackt, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	120	[::::] GL 9	241728
93 x 230	180	[::::] GL 9	241729
93 x 230	240	[::::] GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	[:::::] GL 1	241670
115 x 280	60	[:::::] GL 1	241671
115 x 280	80	[:::::] GL 1	241673
115 x 280	120	[:::::] GL 1	241674

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen







Eigenschaft	ten	Anwendungsgebiete:					
Bindung	Leim	Farbe/Lack/Spachtel					
Kornart	Korund	Holz					
Streuart	halboffen	Metall Universal	(
Unterlage	B-Panier						

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild -

Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert

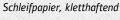
Körnungsbereich:

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
93 x 230	Mehrere Korngrößen		241738
93 x 230	Mehrere Korngrößen	GL 9	241731
115 x 280	Mehrere Korngrößen		241684

16 24 30 36 **40** 50 60 **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

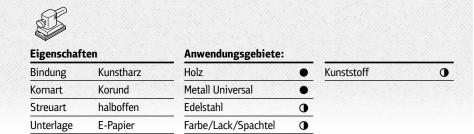
Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen





PS 22 K SB-verpackt



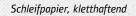


Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schliffbild

Körnungsbereich:

16	24		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000 2	3000
			Breite in	x Läng mm	ge					Korn					Lochf	orm				tikel- ımmeı		
_			115	x 230						40					::::: G	L 15			2	11663		-
			115	x 230						60					::::: G	L 15			2	11664		
			115	x 230						80					G	L 15			2	11665		
			115	x 230						120					G	L 15			2	11666		
			115	x 230						180					::::: G	L 15			2	41667		

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen



PS 22 K SB-verpackt



Eigenschaft Bindung	Kunstharz	Anwendungsgebiete:		Kunststoff	4
Kornart	Korund	Metall Universal	•	Kuistston	
Streuart	halboffen	Edelstahl	•		
Unterlage	E-Papier	Farbe/Lack/Spachtel	•		

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
96	40	△ GLS 15	241656
96	60	△ GLS 15	241657
96	80	△ GLS 15	241658
96	120	△ GLS 15	241659
96	180	₾ GLS 15	241660

16 24 30 36 **40** 50 **60 80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Dreiecke

Produkte SB-verpackt



Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600	800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
115	40	O 0	278805
115	60	O 0	278806
115	80	O 0	278807
115	120	O 0	278808
115	180	O 0	278809
115	40	© GLS 4	243219
115	60	© GLS 4	241608
115	80		243220
115	120		241610
115	180		241611
125	40	O 0	278810
125	60	O 0	278811
125	80	O 0	278812
125	120	O 0	278813
125	180	O 0	278814
125	40	◎ GLS 5	241614
125	60		241625
125	80	◎ GLS 5	241626
125	120		241627
125	180	◎ GLS 5	241628
150	40		241649
150	60	⊕ GLS 3	241650
150	80		241651
150	120	⊕ GLS 3	241652
150	180	⊕ GLS 3	241653
150	40		319068
150	60		319069
150	80		319070
150	120		319071
150	180		319073

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben



•





Eigenschaften Rindung Ku

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:		
Holz	•	Kunststoff
Metall Universal	•	
Edelstahl	•	
arbe/Lack/Spachtel	•	

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Set Scheiben: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:



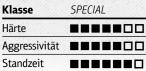
Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikel- nummer
96	Mehrere Korngrößen		241662
125	Mehrere Korngrößen	© GLS 5	241630
150	Mehrere Korngrößen		319072

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente = 30 Stück (Scheiben, Dreiecke)

A 60 TZ SPECIAL









Anwendungsgebiete	
Edelstahl	•
Stahl	•
NE-Metalle	0

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Artikel- nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	257876

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 1 Sortiment à 10 Trennscheiben

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Allgemeines - Geltungsbereich

- (1) Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung an den Besteller vorbehaltlos ausführen.
- (2) Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Besteller zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
- (3) Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 Abs. 1 BGB.
- (4) Unsere Verkaufbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäfte mit dem Besteller.

§ 2 Angebot - Angebotsunterlagen

- (1) Ist die Bestellung als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
- (2) An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als "vertraulich" bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.

§ 3 Preise - Zahlungsbedingungen, Verpackung, Versand

- Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise "ab Werk".
- (2) Wir behalten uns das Recht vor, unsere Preise angemessen zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen, insbesondere aufgrund von Tarifabschlüssen oder Materialpreisänderungen, eintreten. Diese werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- (3) Der Mindestbestellwert pro Auftrag beträgt € 150,00 (Netto-Ware). Sendungen mit einem Nettowarenwert über € 300,00 liefern wir frei Haus. Bei Bestellungen unter € 150,00 berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von € 15,00 pro Auftrag.
- (4) Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
- (5) Die Verpackung erfolgt in handelsüblicher Weise unter Berechnung der Selbstkosten. Bei Lieferungen mit einem Rechnungswert über € 300,00 ist die Verpackung frei; soweit nicht etwas anderes vereinbart worden ist. Der Besteller ist verpflichtet, die von uns verwandten Transport- und Umverpackungen, sofern er eine Rücknahme dieser Verpackungen durch uns wünscht, auf seine Kosten an unseren Geschäftssitz innerhalb der betriebsüblichen Zeiten zurückzugeben. Transport- und Umverpackungen werden nur dann von uns zurückgenommen, wenn sie gereinigt, frei von Fremdstoffen und nach unterschiedlichen Verpackungsmaterialien sortiert sind. Der Besteller trägt bei Nichterfüllung dieser Verpflichtung die uns entstandenen Mehrwertkosten für die Entsorgung.
- (6) Die Auswahl des Transportmittels steht uns frei, soweit keine besonderen Vereinbarungen getroffen worden sind. Mehrkosten für eine vom Besteller gewünschte besondere bzw. beschleunigte Versandart trägt der Besteller, auch dann, wenn wir frachtfrei liefern.
- (7) Sofern der Besteller es wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Besteller.
- (8) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis Netto (ohne Abzug) innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Es gelten die gesetzlichen Regeln betreffend die Folgen des Zahlungsverzugs.
- (9) Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
- (10) Aufrechnungsrechte stehen dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechtes insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.
- (11) Wir gewähren keinen über die anwendbaren gesetzlichen Vorschriften hinausgehenden Anspruch zur Rückgabe bestellter Ware. Über eine Rücknahme auf Kulanzbasis entscheiden wir in jedem Einzelfall nach freiem Ermessen. Wir behalten uns auch die Entscheidung vor, welche Kosten der Besteller im jeweiligen Einzelfall zu tragen hat. Speziell für den Besteller angefertigte Ware ist grundsätzlich von Kulanzrücknahmen ausgeschlossen.

§ 4 Gefahrübergang

(1) Die Gefahr geht mit Übergabe der Ware an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Werkes auf den Besteller über, es sei denn, dass etwas anderes ausdrücklich vereinbart worden ist.

§ 5 Lieferzeit

- Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus.
- (2) Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtung des Bestellers voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten.
- (3) Kommt der Besteller in Annahmeverzug oder verletzt er schuldhaft sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns insoweit entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, ersetzt zu verlangen. Weitergehende Ansprüche bleiben vorbehalten.
- (4) Sofern die Voraussetzungen von Abs. (3) vorliegen, geht die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Besteller über, in dem dieser in Annahme- oder Schuldnerverzug geraten ist.
- (5) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 286 Abs. 2 Nr. 4 BGB oder von § 376 HGB ist. Ein Fixgeschäft liegt vor, wenn wir den Liefertermin in unserer Annahme-/Angebotserklärung Vertrag als "fix und verbindlich" bestätigt haben.
 - Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge eines von uns zu vertretenden Lieferverzugs der Besteller berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
- (6) Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Lieferverzug auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern der Lieferverzug nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (7) Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der von uns zu vertretende Lieferverzug auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (8) Weitere gesetzliche Ansprüche und Rechte des Bestellers bleiben vorbehalten.

§ 6 Mängelhaftung

- (1) Mängelansprüche des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist. Zur Abwendung von Mangelfolgeschäden führt der Besteller vor Verwendung der Lieferware zumindest in Stichproben geeignete Testverfahren durch.
- (2) Geringfügige Farbabweichungen unserer Produkte allein stellen keinen Mangel dar und berechtigen nicht zur Reklamation.
- (3) Soweit ein Mangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Nacherfüllung in Form einer Mangelbeseitigung oder zur Lieferung einer neuen mangelfreien Sache berechtigt. Im Fall der Mangelbeseitigung tragen wir die Aufwendungen nur bis zur Höhe des Kaufpreises.
- (4) Schlägt die Nacherfüllung fehl, so ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, Rücktritt oder Minderung zu verlangen.
- (5) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Besteller Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen, beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (6) Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- (7) Soweit dem Besteller ein Anspruch auf Ersatz des Schadens statt der Leistung zusteht, ist unsere Haftung auch im Rahmen von Abs. (4) auf Ersatz des vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schadens begrenzt.
- (8) Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des K\u00f6rpers oder der Gesundheit bleibt unber\u00fchrt; dies gilt auch f\u00fcr die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
- (9) Soweit nicht vorstehend etwas Abweichendes geregelt, ist die Haftung ausgeschlossen.
- (10) Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang.
- (11) Die Verjährungsfrist im Falle eines Lieferregresses nach den §§ 478, 479 BGB bleibt unberührt; sie beträgt fünf Jahre, gerechnet ab Ablieferung der mangelhaften Sache.



§ 7 Gesamthaftung

- (1) Eine weitergehende Haftung auf Schadensersatz als in § 6 vorgesehen, ist ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Schadensersatzansprüche aus Verschulden bei Vertragsabschluss, wegen sonstiger Pflichtverletzungen oder wegen deliktischer Ansprüche auf Ersatz von Sachschäden gemäß § 823 BGB.
- (2) Die Begrenzung nach Absatz 1 gilt auch, soweit der Besteller anstelle eines Anspruches auf Ersatz des Schadens statt der Leistung Ersatz nutzloser Aufwendungen verlangt.
- (3) Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.

§ 8 Eigentumsvorbehaltssicherung

- (1) Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Besteller vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach Setzung einer angemessenen Frist berechtigt, die Kaufsache zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Kaufsache durch uns liegt ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache
 - zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf Verbindlichkeiten des Bestellers – abzüglich angemessener Verwertungskosten – anzurechnen
- (2) Der Besteller ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlsschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern.
- (3) Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat uns der Besteller unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Besteller für den uns entstandenen Ausfall.
- (4) Der Besteller ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MWSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Besteller auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Vergleichs- oder Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Besteller uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritten) die Abtretung mitteilt.
- (5) Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Besteller wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
- (6) Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Fakturaendbetrag, einschließlich MWSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Besteller uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Besteller verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
- (7) Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

§ 9 Gerichtsstand - Erfüllungsort

- Sofern der Besteller Kaufmann ist, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand; wir sind jedoch berechtigt, den Besteller auch an seinem Wohnsitzgericht zu verklagen.
- (2) Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland; die Geltung des UN-Kaufrechts ist ausgeschlossen.
- (3) Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort. Transportklauseln in der Auftragsbestätigung dienen ohne ausdrücklich anderslautenden Hinweis regelmäßig nicht der abweichenden Festlegung des Erfüllungsortes, dies gilt auch für INCOTERMS.
- (4) Sollten einzelne Bestimmungen dieses Vertrages ungültig sein oder werden oder eine Lücke enthalten, so bleiben die übrigen Bestimmungen unberührt.

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.

Notizen



Klingspor N.V. / S.A. Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o. Brno, Česká republika

Klingspor A/S Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S. Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited Worksop, Nottinghamshire Great Britain

Klingspor S.R.L Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft. Budapest, Magyarország

Klingspor B.V. Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o. Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o. Kozy, Polska

Klingspor România SRL Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор 000 Москва, Россия

Klingspor Inc.

S.A. de C.V.

Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasivos

Klingspor d.o.o. Beograd Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ Великі Мости, Львівська обл., Україна

Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasives, Inc.

Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd. Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd. Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited

Pune, India

Klingspor PTE LTD Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina

Klingspor Abrasivos **Industriais Ltd** Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda. Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.

Spartan-Kempton Park, South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd Silverwater, Australia

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Hüttenstraße 36 35708 Haiger Deutschland

Tel. +49 (0) 2773 922-0 Fax +49 (0) 2773 922-280 Mail verkauf@klingspor.de Web www.klingspor.de







